

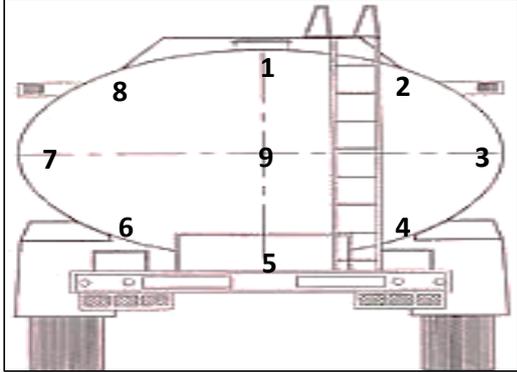
	<b>INFORME DE I.N.D</b>			<b>Nº 16.765</b>																																														
	<b>EQUIPO VACTOR</b>			HOJA 1 de 2																																														
CATEGORIA INSPECCIÓN		II																																																
PROCEDIMIENTO: <b>PO-63</b> <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: <b>CAM SRL</b>	FECHA: 10 / 04 / 2025																																																
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	Nº PARTE: 3.641	LUGAR DE INSPECCIÓN: <b>BASE CLIENTE</b>																																																
MARCA: <b>IVECO</b>	MODELO: 440	CAPACIDAD: 10M3																																																
INTERNO: #362	DOMINIO: AG 254 PS	VIGENCIA: 12 MESES																																																
Inspección a metal limpio: Arenado <input type="checkbox"/> Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/> Inspección con Ultrasonido: Falla <input type="checkbox"/> Espesor <input checked="" type="checkbox"/> Inspección Visual int. y ext.: rechazado <input type="checkbox"/> aprobado <input checked="" type="checkbox"/> Prueba de Estanqueidad: Si <input type="checkbox"/> No <input checked="" type="checkbox"/>																																																		
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9296</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>303</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT1</td> <td>202000541886</td> <td>47942</td> <td>22/11/2023</td> <td>EN CALIBRACION</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT2</td> <td>5020634</td> <td>54354</td> <td>23/8/2024</td> <td>23/8/2025</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>17052908</td> <td>06299</td> <td>8/5/2020</td> <td>8/5/2025</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>2101005648</td> <td>NO APLICA</td> <td>1/6/2021</td> <td>1/6/2026</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRON</td> <td>864</td> <td>45944</td> <td>1/8/2023</td> <td>1/8/2028</td> </tr> </tbody> </table>						EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION	EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																														
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																														
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																														
EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION																																														
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025																																														
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025																																														
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																														
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026																																														
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																														
<b>DETALLE DE INSPECCIÓN</b>																																																		
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>APTO</th> <th>NO APTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Estado de Cuerpo</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Estado de Casquete</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Estado de Hermeticidad</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	X		Estado de Cuerpo	X		Estado de Casquete	X		Estado de Hermeticidad	X																																			
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO																																																
Detección de Fisuras	X																																																	
Estado de Cuerpo	X																																																	
Estado de Casquete	X																																																	
Estado de Hermeticidad	X																																																	
<b>MEDICIÓN DE ESPEORES POR ULTRASONIDO EN:</b>																																																		
						<b>Milímetros (mm)</b>																																												
Punto	Casquete 1	Casquete 2	S1	S2	S3	S4	Espeor mínimo																																											
1	5,5	5,5	5,5	6,1	5,8	5,8	5,5																																											
2	5,9	6,0	6,0	6,3	5,9	6,1	5,9																																											
3	5,8	5,9	5,9	6,0	6,0	6,2	5,8																																											
4	5,9	5,8	5,8	5,9	6,1	5,9	5,8																																											
5	5,7	5,7	5,7	6,2	6,3	6,1	5,7																																											
6	5,5	5,5	6,2	6,1	6,1	6,3	5,5																																											
7	5,6	5,8	6,1	6,3	6,2	5,7	5,6																																											
8	5,7	5,9	5,9	6,2	5,9	5,9	5,7																																											
9	5,9	5,7	5,7	6,3	6,0	6,1	5,7																																											
Aprobación según procedimiento Nº PO-63 ASTM E-709,797; AWS D1.1						SI																																												
<b>DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS</b>																																																		
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP				PRECINTO Nº																																														
				FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																														
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																														

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	<b>INFORME DE I.N.D</b>	<b>Nº 16.765</b> HOJA 2 de 2
	<b>EQUIPO VACTOR</b>	W.O.

PROCEDIMIENTO:	PO-63	x	CLIENTE:	CAM SRL	FECHA:	10	04	2025
----------------	-------	---	----------	---------	--------	----	----	------

PRÁCTICA DEL CLIENTE:	0	Nº PARTE:	3.641	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE
-----------------------	---	-----------	-------	----------------------	--------------



 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/ NII US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
		FIRMA - ACLARACIÓN	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com