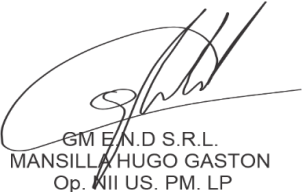


	INFORME DE I.N.D				Nº 16.764				
	CADENA				HOJA 1 de 1				
					CATEGORIA INSPECCIÓN				
		I							
PROCEDIMIENTO:	PO-35	X	CLIENTE:	SURCOR S.R.L		FECHA:	08	04	2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE:			EQUIPO:	-		LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.		
MARCA:	NO POSEE		DIÁMETRO:	Ø3/8		LONGITUD:	3 MTS		
Nº PARTE:	3638		IDENT Nº:	#102-2		VIGENCIA:	12 MESES		
Inspección a metal limpio:		Arenado	☒		Limpieza Mecánica	☐			
Condiciones de Inspección:		Desarmado	☐		Armado	☒			
Inspección con partículas:		Secas	☒		Humedas	☐			
Condiciones de Entrega:		Desarmado	☐		Armado	☒			
EQUIPO UTILIZADO		Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO		F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO			
LÁMPARA UV		9296	NO APLICA		CALIBRACIÓN INT	NO APLICA			
YUGO		303	NO APLICA		CALIBRACIÓN INT	NO APLICA			
EQUIPO UT1		202000541886	47942		22/11/2023	EN CALIBRACION			
EQUIPO UT2		5020634	54354		23/8/2024	23/8/2025			
BOBINA AC-DC		17052908	06299		8/5/2020	8/5/2025			
MEDIDOR DE CAMPO		GM 064	NO APLICA		NO APLICA	NO APLICA			
PARTICULAS S/H		2101005648	NO APLICA		1/6/2021	1/6/2026			
MASA PATRON		864	45944		1/8/2023	1/8/2028			
DETALLE DE INSPECCIÓN									
DESCRIPCIÓN		APTO	NO APTO		 				
Detección de Fisuras		X							
Estado del Gancho		X							
Estado del Eslabón		X							
Estado de Perno de Gancho		X							
									
Aprobación según procedimiento Nº PO-35 API 8 A B - ASTM E-709					SI				
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS									
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. III US. PM. LP				PRECINTO Nº		10311			
				FECHA PUESTA EN VIGENCIA					
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN					