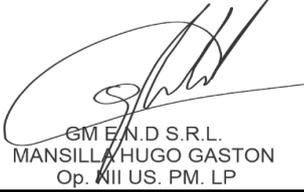


	INFORME DE I.N.D			Nº 16.763 HOJA 1 de 1		
	CADENA			CATEGORIA INSPECCIÓN		
PROCEDIMIENTO: PO-35 <input checked="" type="checkbox"/>			CLIENTE: SURCOR S.R.L	FECHA: 08 / 04 / 2025		
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>		EQUIPO: -	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.			
MARCA: NO POSEE	DIÁMETRO: $\varnothing\frac{3}{8}$	LONGITUD: 6 MTS				
Nº PARTE: 3638	IDENT Nº: #T 05	VIGENCIA: 12 MESES				
Inspección a metal limpio:		Arenado <input checked="" type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica <input type="checkbox"/>			
Condiciones de Inspección:		Desarmado <input type="checkbox"/>	Armado <input checked="" type="checkbox"/>			
Inspección con partículas:		Secas <input checked="" type="checkbox"/>	Húmedas <input type="checkbox"/>			
Condiciones de Entrega:		Desarmado <input type="checkbox"/>	Armado <input checked="" type="checkbox"/>			
EQUIPO UTILIZADO						
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO		
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA		
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA		
EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION		
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025		
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025		
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA		
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026		
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028		
DETALLE DE INSPECCIÓN						
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO				
Detección de Fisuras	X					
Estado del Gancho	X					
Estado del Eslabón	X					
Estado de Perno de Gancho	X					
 						
						
Aprobación según procedimiento Nº PO-35 API 8 A B - ASTM E-709			SI			
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS						
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. III US. PM. LP			PRECINTO Nº 10313			
			FECHA PUESTA EN VIGENCIA			
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN	

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com