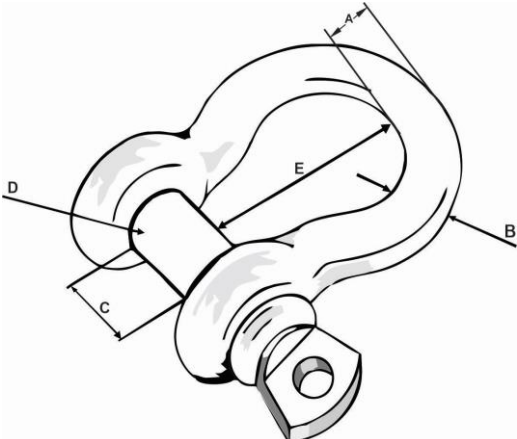
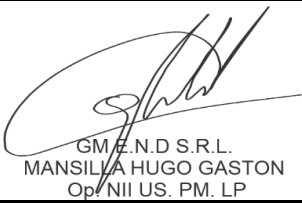


|                                                                                                                                                     |                  |                    |                   |                                                                                      |                   |                    |                                         |    |      |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|--------------------|-------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|--------------------|-----------------------------------------|----|------|
|                                                                     | INFORME DE I.N.D |                    |                   | Nº 16.761                                                                            |                   |                    |                                         |    |      |
|                                                                                                                                                     | GRILLETE OMEGA   |                    |                   | HOJA 1 de 1                                                                          |                   |                    |                                         |    |      |
|                                                                                                                                                     |                  |                    |                   | CATEGORIA INSPECCIÓN                                                                 |                   |                    |                                         |    |      |
| II                                                                                                                                                  |                  |                    |                   |                                                                                      |                   |                    |                                         |    |      |
| PROCEDIMIENTO:                                                                                                                                      | PO-33            | X                  | CLIENTE:          | SURCOR S.R.L                                                                         |                   | FECHA:             | 08                                      | 04 | 2025 |
| PRÁCTICA DEL CLIENTE:                                                                                                                               |                  |                    |                   | EQUIPO:                                                                              | -                 |                    | LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L. |    |      |
| MARCA:                                                                                                                                              | CROSBY           |                    | DIAMETRO:         | Ø¾                                                                                   |                   | CAPACIDAD:         | 4 ¾                                     |    |      |
| Nº PARTE:                                                                                                                                           | 3638             |                    | IDENT Nº:         | #180-3                                                                               |                   | VIGENCIA:          | 12 MESES                                |    |      |
| Inspección a metal limpio:                                                                                                                          |                  |                    | Arenado           | X                                                                                    | Limpieza Mecánica |                    |                                         |    |      |
| Condiciones de Inspección:                                                                                                                          |                  |                    | Desarmado         | X                                                                                    | Armado            |                    |                                         |    |      |
| Inspección con partículas:                                                                                                                          |                  |                    | Secas             | X                                                                                    | Húmedas           |                    |                                         |    |      |
| Condiciones de Entrega:                                                                                                                             |                  |                    | Desarmado         |                                                                                      | Armado            |                    |                                         | X  |      |
| EQUIPO UTILIZADO                                                                                                                                    |                  | Nº DE SERIE / LOTE | Nº DE CERTIFICADO | F. CALIBRACIÓN                                                                       | F. DE VENCIMIENTO |                    |                                         |    |      |
| LÁMPARA UV                                                                                                                                          |                  | 9296               | NO APLICA         | CALIBRACIÓN INT                                                                      | NO APLICA         |                    |                                         |    |      |
| YUGO                                                                                                                                                |                  | 303                | NO APLICA         | CALIBRACIÓN INT                                                                      | NO APLICA         |                    |                                         |    |      |
| EQUIPO UT1                                                                                                                                          |                  | 202000541886       | 47942             | 22/11/2023                                                                           | EN CALIBRACION    |                    |                                         |    |      |
| EQUIPO UT2                                                                                                                                          |                  | 5020634            | 54354             | 23/8/2024                                                                            | 23/8/2025         |                    |                                         |    |      |
| BOBINA AC-DC                                                                                                                                        |                  | 17052908           | 06299             | 8/5/2020                                                                             | 8/5/2025          |                    |                                         |    |      |
| MEDIDOR DE CAMPO                                                                                                                                    |                  | GM 064             | NO APLICA         | NO APLICA                                                                            | NO APLICA         |                    |                                         |    |      |
| PARTICULAS S/H                                                                                                                                      |                  | 2101005648         | NO APLICA         | 1/6/2021                                                                             | 1/6/2026          |                    |                                         |    |      |
| MASA PATRON                                                                                                                                         |                  | 864                | 45944             | 1/8/2023                                                                             | 1/8/2028          |                    |                                         |    |      |
| DETALLE DE INSPECCIÓN                                                                                                                               |                  |                    |                   |                                                                                      |                   |                    |                                         |    |      |
| DESCRIPCIÓN                                                                                                                                         |                  | APTO               | NO APTO           | DIMENSIONAL GRILLETE Ω                                                               |                   |                    |                                         |    |      |
| Detección de Fisuras                                                                                                                                |                  | X                  |                   | Medida A                                                                             |                   | 20                 | mm                                      |    |      |
| Condición de Ojal                                                                                                                                   |                  | X                  |                   | Medida B                                                                             |                   | 19                 | mm                                      |    |      |
| Condición de Cuerpo                                                                                                                                 |                  | X                  |                   | Medida C                                                                             |                   | 33,5               | mm                                      |    |      |
| Condición de Perno                                                                                                                                  |                  | X                  |                   | Medida D                                                                             |                   | 22                 | mm                                      |    |      |
|                                                                                                                                                     |                  |                    |                   | Medida E                                                                             |                   | 72                 | mm                                      |    |      |
|                                                                  |                  |                    |                   |  |                   |                    |                                         |    |      |
| Aprobación según procedimiento Nº PO-33 API 8 A, B, C; ASTM-709                                                                                     |                  |                    |                   | SI                                                                                   |                   |                    |                                         |    |      |
| DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS                                                                                          |                  |                    |                   |                                                                                      |                   |                    |                                         |    |      |
| <br>GM E.N.D S.R.L.<br>MANSILLA HUGO GASTON<br>Op/NII US. PM. LP |                  |                    |                   | PRECINTO Nº                                                                          |                   | 10314              |                                         |    |      |
|                                                                                                                                                     |                  |                    |                   | FECHA PUESTA EN VIGENCIA                                                             |                   |                    |                                         |    |      |
|                                                                                                                                                     |                  |                    |                   |                                                                                      |                   |                    |                                         |    |      |
| FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.                                                                                                                        |                  |                    |                   | FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN                                                           |                   | FIRMA - ACLARACIÓN |                                         |    |      |