

	INFORME DE I.N.D			Nº 16.730																																															
	TRINQUETE DE CARGA			HOJA 1 de 1																																															
PROCEDIMIENTO: PO-34 <input checked="" type="checkbox"/>		CLIENTE: SURCOR S.R.L	FECHA: 31 03 2025		CATEGORIA INSPECCIÓN II																																														
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	EQUIPO: #115-2	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.																																																	
MARCA: KINEDYNE	DIÁMETRO: ∅³/₈ - 1/2	CAPACIDAD: 9200 LBS																																																	
IDENT Nº: #115-2	Nº PARTE: 3633	VIGENCIA: 12 MESES																																																	
Inspección a metal limpio: <input type="checkbox"/>	Arenado <input checked="" type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica <input type="checkbox"/>																																																	
Condiciones de Inspección: <input type="checkbox"/>	Desarmado <input checked="" type="checkbox"/>	Armado <input type="checkbox"/>																																																	
Inspección con partículas: <input type="checkbox"/>	Secas <input checked="" type="checkbox"/>	Humedas <input type="checkbox"/>																																																	
Condiciones de Entrega: <input type="checkbox"/>	Desarmado <input type="checkbox"/>	Armado <input checked="" type="checkbox"/>																																																	
<table border="1"> <thead> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9296</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>303</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT1</td> <td>202000541886</td> <td>47942</td> <td>22/11/2023</td> <td>EN CALIBRACION</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT2</td> <td>5020634</td> <td>54354</td> <td>23/8/2024</td> <td>23/8/2025</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>17052908</td> <td>06299</td> <td>8/5/2020</td> <td>8/5/2025</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>2101005648</td> <td>NO APLICA</td> <td>1/6/2021</td> <td>1/6/2026</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRON</td> <td>864</td> <td>45944</td> <td>1/8/2023</td> <td>1/8/2028</td> </tr> </tbody> </table>							EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION	EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																															
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																															
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																															
EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION																																															
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025																																															
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025																																															
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																															
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026																																															
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																															
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																			
<table border="1"> <thead> <tr> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>APTO</th> <th>NO APTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Estado del Gancho</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Estado del Eslabón</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Estado de Perno del Gancho</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> </tbody> </table>			DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Estado del Gancho	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Estado del Eslabón	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Estado de Perno del Gancho	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																		
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO																																																	
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																	
Estado del Gancho	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																	
Estado del Eslabón	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																	
Estado de Perno del Gancho	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																	
Aprobación según procedimiento Nº PO-34 ASTM E-709			SI																																																
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																			
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP			PRECINTO Nº																																																
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																														

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com