

		INFORME DE I.N.D			Nº 16.725					
		GRILLETE OMEGA			HOJA 1 de 1					
					CATEGORIA INSPECCIÓN					
PROCEDIMIENTO: PO-33		X		CLIENTE: MARBAR	FECHA: 01	04	2025			
PRÁCTICA DEL CLIENTE:				EQUIPO: #228-3	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE					
MARCA: G.M		DIAMETRO: Ø3/4		CAPACIDAD: 4,15 TONELADAS						
Nº PARTE: 3631		IDENT Nº: #228-3		VIGENCIA: 12 MESES						
Inspección a metal limpio:		Arenado		Limpieza Mecánica		X				
Condiciones de Inspección:		Desarmado		Armado						
Inspección con partículas:		Secas		Humedas						
Condiciones de Entrega:		Desarmado		Armado		X				
EQUIPO UTILIZADO		Nº DE SERIE / LOTE		Nº DE CERTIFICADO		F. CALIBRACIÓN		F. DE VENCIMIENTO		
LÁMPARA UV		9296		NO APLICA		CALIBRACIÓN INT		NO APLICA		
YUGO		303		NO APLICA		CALIBRACIÓN INT		NO APLICA		
EQUIPO UT1		202000541886		47942		22/11/2023		EN CALIBRACION		
EQUIPO UT2		5020634		54354		23/8/2024		23/8/2025		
BOBINA AC-DC		17052908		06299		8/5/2020		8/5/2025		
MEDIDOR DE CAMPO		GM 064		NO APLICA		NO APLICA		NO APLICA		
PARTICULAS S/H		2101005648		NO APLICA		1/6/2021		1/6/2026		
MASA PATRON		864		45944		1/8/2023		1/8/2028		
DETALLE DE INSPECCIÓN										
DESCRIPCIÓN		APTO		NO APTO		DIMENSIONAL GRILLETE Ω				
Detección de Fisuras		X				Medida A			18,5 mm	
Condición de Ojal		X				Medida B			21,5 mm	
Condición de Cuerpo		X				Medida C			19 mm	
Condición de Perno		X				Medida D			75,5 mm	
						Medida E			35 mm	
Aprobación según procedimiento Nº PO-33 API 8 A, B, C; ASTM E-709						SI				
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS										
				PRECINTO Nº		10187				
				FECHA PUESTA EN VIGENCIA						
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.				FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN				