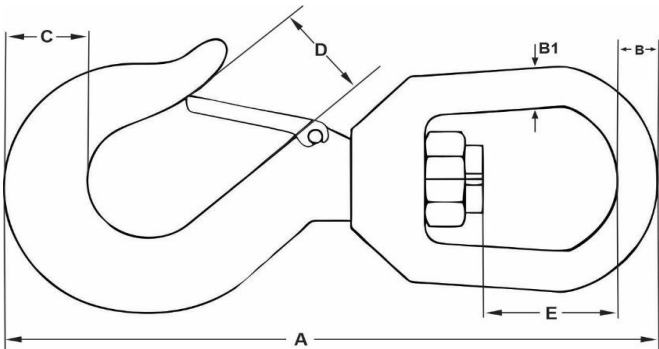
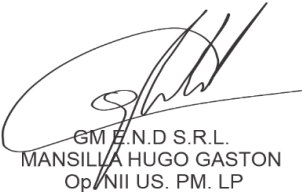
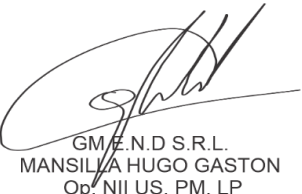


	INFORME DE I.N.D			Nº 16.444																																														
	GANCHO GIRATORIO			HOJA 1 de 2																																														
				CATEGORIA INSPECCIÓN II																																														
PROCEDIMIENTO: PO-42	X	CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 07	01	2025																																													
PRÁCTICA DEL CLIENTE:		EQUIPO: #276	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.																																															
MARCA: LD	DIAMETRO: Ø1%	CAPACIDAD: 11,5																																																
IDENT Nº: #276	DOMINIO: N/A	VIGENCIA: 12 MESES																																																
Inspección a metal limpio: Arenado Limpieza Mecánica X																																																		
Condiciones de Inspección: Desarmado X Armado																																																		
Inspección con partículas: Secas X Húmedas																																																		
Condiciones de Entrega: Desarmado Armado X																																																		
<table><tr><th>EQUIPO UTILIZADO</th><th>Nº DE SERIE / LOTE</th><th>Nº DE CERTIFICADO</th><th>F. CALIBRACIÓN</th><th>F. DE VENCIMIENTO</th></tr><tr><td>LÁMPARA UV</td><td>9296</td><td>NO APLICA</td><td>CALIBRACIÓN INT</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>YUGO</td><td>303</td><td>NO APLICA</td><td>CALIBRACIÓN INT</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>EQUIPO UT1</td><td>202000541886</td><td>47942</td><td>22/11/2023</td><td>EN CALIBRACION</td></tr><tr><td>EQUIPO UT2</td><td>5020634</td><td>54354</td><td>23/8/2024</td><td>23/8/2025</td></tr><tr><td>BOBINA AC-DC</td><td>17052908</td><td>06299</td><td>8/5/2020</td><td>8/5/2025</td></tr><tr><td>MEDIDOR DE CAMPO</td><td>GM 064</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>PARTICULAS S/H</td><td>2101005648</td><td>NO APLICA</td><td>1/6/2021</td><td>1/6/2026</td></tr><tr><td>MASA PATRON</td><td>864</td><td>45944</td><td>1/8/2023</td><td>1/8/2028</td></tr></table>						EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION	EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																														
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																														
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																														
EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION																																														
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025																																														
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025																																														
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																														
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026																																														
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																														
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																		
<table><tr><th>DESCRIPCIÓN</th><th>APTO</th><th>NO APTO</th><th colspan="3">Dimensional del Gancho</th></tr><tr><td>Detección de Fisuras</td><td>X</td><td></td><td>Medida A</td><td>29,5</td><td>mm</td></tr><tr><td>Condición del Ojal</td><td>X</td><td></td><td>Medida B</td><td>28,4</td><td>mm</td></tr><tr><td>Condición de Cuerpo</td><td>X</td><td></td><td>Medida C</td><td>88</td><td>mm</td></tr><tr><td>Condición de Eje</td><td>X</td><td></td><td>Medida D</td><td>62</td><td>mm</td></tr><tr><td>Condición de Perno</td><td>X</td><td></td><td>Medida E</td><td>61,7</td><td>mm</td></tr><tr><td>Estado de lengüeta o seguro</td><td>X</td><td></td><td>Medida D</td><td>-</td><td></td></tr></table>						DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	Dimensional del Gancho			Detección de Fisuras	X		Medida A	29,5	mm	Condición del Ojal	X		Medida B	28,4	mm	Condición de Cuerpo	X		Medida C	88	mm	Condición de Eje	X		Medida D	62	mm	Condición de Perno	X		Medida E	61,7	mm	Estado de lengüeta o seguro	X		Medida D	-				
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	Dimensional del Gancho																																															
Detección de Fisuras	X		Medida A	29,5	mm																																													
Condición del Ojal	X		Medida B	28,4	mm																																													
Condición de Cuerpo	X		Medida C	88	mm																																													
Condición de Eje	X		Medida D	62	mm																																													
Condición de Perno	X		Medida E	61,7	mm																																													
Estado de lengüeta o seguro	X		Medida D	-																																														
																																																		
Aprobación según procedimiento Nº PO-42 API 8 A,B,C; ASTM E-709			SI																																															
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																		
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/ NII US. PM. LP FIRMA OPERADOR GM END S.R.L. PRECINTO Nº 10404 FECHA PUESTA EN VIGENCIA FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN FIRMA - ACLARACIÓN																																																		

			INFORME DE I.N.D			Nº 16.444		
			GANCHO GRUA Y AUXILIAR			HOJA 2 de 2		
PROCEDIMIENTO: PO-42 x			CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 07 01 2025		W.O.		
PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0			EQUIPO: #276	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.				
								
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP					PRECINTO Nº		10404	
					FECHA PUESTA EN VIGENCIA			
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN			

PARQUE INDUSTRIAL Nº 0 - COMODORO RIVADAVIA - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - Email: mansilla.end@gmail.com