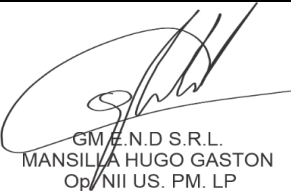
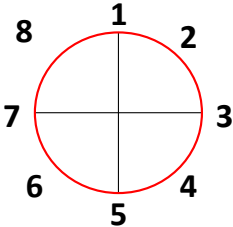
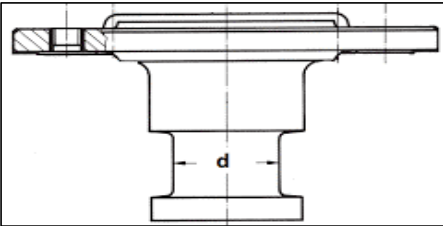


	INFORME DE I.N.D		Nº 16.870																																															
	CISTERNA DE ABASTECIMIENTO		HOJA 1 de 2																																															
PROCEDIMIENTO: PO-63		CLIENTE: CAM SRL		FECHA: 26 04 2025																																														
PRÁCTICA DEL CLIENTE:		Nº PARTE: 3.521		LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE																																														
MARCA: SAYI		MODELO: -		CAPACIDAD: 33 M3																																														
INTERNO: #CL 91		DOMINIO: AG 617 PC		VIGENCIA: 12 MESES																																														
Inspección a metal limpio: Arenado Inspección con Ultrasonido Inspección por Partículas Mag. Prueba de Estanqueidad Inspección Visual int y ext. Aprobado Rechazado Limpieza Mecánica Espesor Secas No																																																		
<table><tr><th>EQUIPO UTILIZADO</th><th>Nº DE SERIE / LOTE</th><th>Nº DE CERTIFICADO</th><th>F. CALIBRACIÓN</th><th>F. DE VENCIMIENTO</th></tr><tr><td>LÁMPARA UV</td><td>9296</td><td>NO APLICA</td><td>CALIBRACIÓN INT</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>YUGO</td><td>303</td><td>NO APLICA</td><td>CALIBRACIÓN INT</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>EQUIPO UT1</td><td>202000541886</td><td>47942</td><td>22/11/2023</td><td>EN CALIBRACION</td></tr><tr><td>EQUIPO UT2</td><td>5020634</td><td>54354</td><td>23/8/2024</td><td>23/8/2025</td></tr><tr><td>BOBINA AC-DC</td><td>17052908</td><td>06299</td><td>8/5/2020</td><td>8/5/2025</td></tr><tr><td>MEDIDOR DE CAMPO</td><td>GM 064</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>PARTICULAS S/H</td><td>2101005648</td><td>NO APLICA</td><td>1/6/2021</td><td>1/6/2026</td></tr><tr><td>MASA PATRON</td><td>864</td><td>45944</td><td>1/8/2023</td><td>1/8/2028</td></tr></table>						EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION	EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																														
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																														
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																														
EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION																																														
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025																																														
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025																																														
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																														
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026																																														
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																														
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																		
<table><tr><th>DESCRIPCIÓN</th><th>APTO</th><th>NO APTO</th></tr><tr><td>Detección de Fisuras</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Estado de Cuerpo</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Estado de Casquete</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Estado de Tornamesa</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Estado de Perno Rey</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Estado de Hermeticidad</td><td>X</td><td></td></tr></table>						DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	X		Estado de Cuerpo	X		Estado de Casquete	X		Estado de Tornamesa	X		Estado de Perno Rey	X		Estado de Hermeticidad	X																									
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO																																																
Detección de Fisuras	X																																																	
Estado de Cuerpo	X																																																	
Estado de Casquete	X																																																	
Estado de Tornamesa	X																																																	
Estado de Perno Rey	X																																																	
Estado de Hermeticidad	X																																																	
																																																		
Aprobación según procedimiento Nº PO-63 ASTM E-709,797; AWS D1.1 SI																																																		
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																		
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP FIRMA OPERADOR GM END S.R.L. PRECINTO Nº FECHA PUESTA EN VIGENCIA FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN																																																		

	INFORME DE I.N.D		Nº 16.870	
	CISTERNA DE ABASTECIMIENTO		HOJA 2 de 2	
PROCEDIMIENTO: PO-63		CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 26 04 2025	
PRÁCTICA DEL CLIENTE:		Nº PARTE: 3.521	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE	



MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:						Milimetro (mm)	
Punto	Casquete 1	Casquete 2	S1	S2	S3	S4	Espesor mínimo
1	6,3	6,5	6,6	6,7	6,5	6,6	6,3
2	6,4	6,4	6,7	6,8	6,3	6,4	6,3
3	6,4	6,6	6,6	6,6	6,4	6,3	6,3
4	6,2	6,3	6,5	6,5	6,6	6,5	6,2
5	6,3	6,5	6,7	6,8	6,7	6,4	6,3
6	6,2	6,6	6,7	6,7	6,5	6,5	6,2
7	6,3	6,4	6,6	6,5	6,3	6,3	6,3
8	6,4	6,3	6,6	6,5	6,5	6,2	6,2
9	6,5	6,4	6,7	6,4	6,5	6,4	6,4



MARCA	JOST
CAPACIDAD	65000 TONELADAS
Nº IDENT.	#617-1
DIÁMETRO	Ø50,3
APROBADO	SI ☒ NO ☐



 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
		FIRMA - ACLARACIÓN	

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com