

	INFORME DE I.N.D	Nº 16.723
	PERCHA DE IZAJE	HOJA 1 de 1
		CATEGORIA INSPECCIÓN II

PROCEDIMIENTO: PO-44	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: MARBAR	FECHA: 31	03	2025
-----------------------------	-------------------------------------	------------------------	-----------	----	------

PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	EQUIPO: #228	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE
--	--------------	--

MARCA: SILVER TON	MODELO: GHS-10	CAPACIDAD: 1,5 TONELADAS
Nº PARTE: 3631	IDENT Nº: #228	VIGENCIA: 12 MESES

Inspección a metal limpio:	Arenado <input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/>
Condiciones de Inspección:	Desarmado <input checked="" type="checkbox"/>	Armado <input type="checkbox"/>
Inspección con partículas:	Secas <input checked="" type="checkbox"/>	Humedas <input type="checkbox"/>
Condiciones de Entrega:	Desarmado <input checked="" type="checkbox"/>	Armado <input type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA
EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Ojales	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO-44 API 8 A, B, C; ASTM E-709	SI
---	----

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D S.R.L. BURGOS FABRICIO E. Op. NII P.M.	PRECINTO Nº _____ FECHA PUESTA EN VIGENCIA _____	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN