

	INFORME DE I.N.D			Nº 16.682					
	LINEA			HOJA 1 de 1					
			CATEGORIA INSPECCIÓN			II			
PROCEDIMIENTO: PO-40	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 06	02	2025				
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	Nº PARTE: 3.666	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.							
DIAMETRO: Ø2	LONGITUD: 2,90 MTS	IDENT N°: #238-2	VIGENCIA: 6 MESES						
Inspección a metal limpio:	Arenado <input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/>							
Inspección con Ultrasonido	Falla <input type="checkbox"/>	Espesor <input checked="" type="checkbox"/>							
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas <input type="checkbox"/>	Secas <input checked="" type="checkbox"/>							
Prueba Hidráulica	Presión de Diseño	3000	PSI						
	Presión de Prueba	3000	PSI						
	Presión de Trabajo	3000	PSI						
Condiciones de Entrega:	Desarmado <input checked="" type="checkbox"/>	Armado <input type="checkbox"/>							
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO					
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA					
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA					
EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION					
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025					
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025					
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA					
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026					
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028					
DETALLE DE INSPECCIÓN									
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO							
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							
Estado de Conexión	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							
Estado del Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							
									
Aprobación según procedimiento Nº PO-40 ASTM E709, API 510,570,598			SI						
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS									
 GM E.N.D S.R.L BURGOS FABRICIO E. Op. NII P.M			PRECINTO Nº	102					
			FECHA PUESTA EN VIGENCIA						
			FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN				

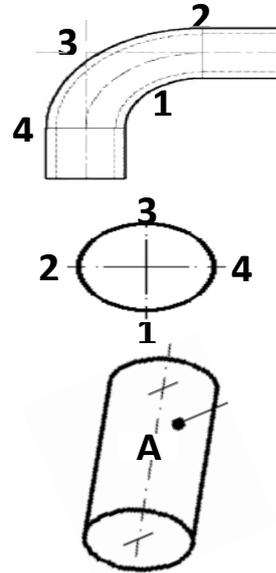
CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	INFORME DE I.N.D		Nº
			HOJA 2 de 2
			W.O.

PROCEDIMIENTO:	PO-40	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE:	CAM SRL	FECHA:	06	02	2025
----------------	--------------	-------------------------------------	----------	----------------	--------	----	----	------

PRÁCTICA DEL CLIENTE:	<input type="checkbox"/>	Nº PARTE:	3.666	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.
-----------------------	--------------------------	-----------	-------	----------------------	---------------------------

MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO (EN mm)				
DESCRIPCIÓN	1	2	3	4
PLANO A	8,6	8,2	8,4	8,8
PLANO B	-	-	-	-
PLANO C	-	-	-	-
PLANO D	-	-	-	-
PLANO E	-	-	-	-
PLANO F	-	-	-	-
PLANO G	-	-	-	-
PLANO H	-	-	-	-
PLANO I	-	-	-	-
PLANO J	-	-	-	-
PLANO K	-	-	-	-
PLANO L	-	-	-	-



REGISTRO ELECTRONICO DE PRUEBA HIDRAULICA



 GM E.N.D. S.R.L. BURGOS FABRICIO E. Op. NII P.M		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com