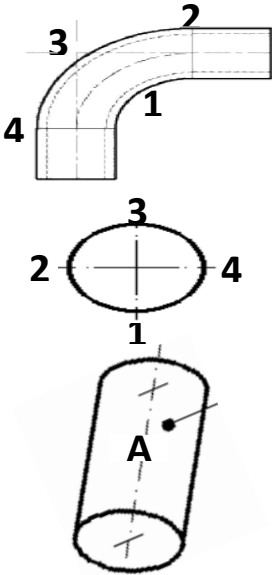


	INFORME DE I.N.D			Nº 16.681																																														
	LINEA			HOJA 1 de 1																																														
				CATEGORIA INSPECCIÓN																																														
			II																																															
PROCEDIMIENTO: PO-40	X	CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 06 02 2025																																															
PRÁCTICA DEL CLIENTE:		Nº PARTE: 3.666	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.																																															
DIAMETRO: Ø2	LONGITUD: 3 MTS	IDENT N°: #238-1	VIGENCIA: 6 MESES																																															
Inspección a metal limpio:		Arenado		Limpieza Mecánica	X																																													
Inspección con Ultrasonido		Falla		Espesor	X																																													
Inspección por Partículas Mag.		Húmedas		Secas	X																																													
Prueba Hidráulica		Presión de Diseño	3000	PSI																																														
		Presión de Prueba	3000	PSI																																														
		Presión de Trabajo	3000	PSI																																														
Condiciones de Entrega:		Desarmado	X	Armado																																														
<table><thead><tr><th>EQUIPO UTILIZADO</th><th>Nº DE SERIE / LOTE</th><th>Nº DE CERTIFICADO</th><th>F. CALIBRACIÓN</th><th>F. DE VENCIMIENTO</th></tr></thead><tbody><tr><td>LÁMPARA UV</td><td>9296</td><td>NO APLICA</td><td>CALIBRACIÓN INT</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>YUGO</td><td>303</td><td>NO APLICA</td><td>CALIBRACIÓN INT</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>EQUIPO UT1</td><td>202000541886</td><td>47942</td><td>22/11/2023</td><td>EN CALIBRACION</td></tr><tr><td>EQUIPO UT2</td><td>5020634</td><td>54354</td><td>23/8/2024</td><td>23/8/2025</td></tr><tr><td>BOBINA AC-DC</td><td>17052908</td><td>06299</td><td>8/5/2020</td><td>8/5/2025</td></tr><tr><td>MEDIDOR DE CAMPO</td><td>GM 064</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>PARTICULAS S/H</td><td>2101005648</td><td>NO APLICA</td><td>1/6/2021</td><td>1/6/2026</td></tr><tr><td>MASA PATRON</td><td>864</td><td>45944</td><td>1/8/2023</td><td>1/8/2028</td></tr></tbody></table>						EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION	EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																														
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																														
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																														
EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION																																														
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025																																														
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025																																														
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																														
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026																																														
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																														
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																		
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO																																																
Detección de Fisuras	X																																																	
Estado de Conexión	X																																																	
Estado del Cuerpo	X																																																	
																																																		
Aprobación según procedimiento Nº PO-40 ASTM E709, API 510,570,598			SI																																															
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																		
 GM E.N.D S.R.L BURGOS FABRICIO E. Op. NII P.M			PRECINTO Nº		102																																													
			FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																															
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																															

	INFORME DE I.N.D		Nº					
			HOJA 2 de 2					
				W.O.				
PROCEDIMIENTO:	PO-40	X	CLIENTE:	CAM SRL	FECHA:	06	02	2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE:		Nº PARTE:	3.666	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.			

MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO (EN mm)				
DESCRIPCIÓN	1	2	3	4
PLANO A	8,4	8,2	8,6	8,4
PLANO B	-	-	-	-
PLANO C	-	-	-	-
PLANO D	-	-	-	-
PLANO E	-	-	-	-
PLANO F	-	-	-	-
PLANO G	-	-	-	-
PLANO H	-	-	-	-
PLANO I	-	-	-	-
PLANO J	-	-	-	-
PLANO K	-	-	-	-
PLANO L	-	-	-	-



REGISTRO ELECTRONICO DE PRUEBA HIDRAULICA



 GM E.N.D S.R.L. BURGOS FABRICIO E. Op. NII P.M		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
	FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com