

	INFORME DE I.N.D	Nº 16.658
	CONTRA DE TUBING	HOJA 1 de 2
		CATEGORIA INSPECCIÓN
		II

PROCEDIMIENTO: PO-26 <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: MACRICO	FECHA: 11 / 03 / 2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	EQUIPO: #10-61	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.
MARCA: SMP	MODELO: N/A	CAPACIDAD: N/A
Nº PARTE: 3697	IDENT Nº: #10-61	VIGENCIA: 6 MESES

Inspección a metal limpio:	Arenado	<input checked="" type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input type="checkbox"/>
Condiciones de Inspección:	Desarmado	<input checked="" type="checkbox"/>	Armado	<input type="checkbox"/>
Inspección con partículas:	Secas	<input checked="" type="checkbox"/>	Humedas	<input type="checkbox"/>
Condiciones de Entrega:	Desarmado	<input type="checkbox"/>	Armado	<input checked="" type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA
EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	X	
Estado de Cuerpo	X	
Estado de Manijas	X	
Estado de Corona	X	
Estado de Pernos	X	
Estado de Tapa	X	
Estado de Dado	X	



MEDIDA	PULGADAS
A	∅2 3/8 - ∅2 5/8
Mordaza Nº	#10-61



Aprobación según procedimiento Nº PO-26 API 8 A, B, C; ASTM E-709	SI
---	----

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D S.R.L BURGOS FABRICIO E. Op. NII P.M		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com