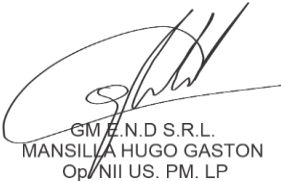
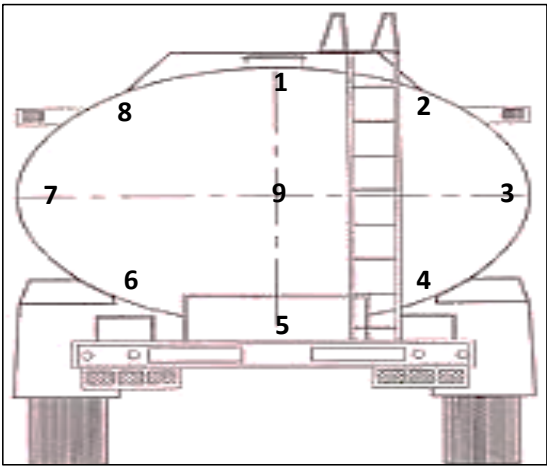
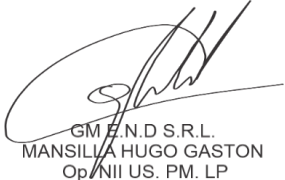
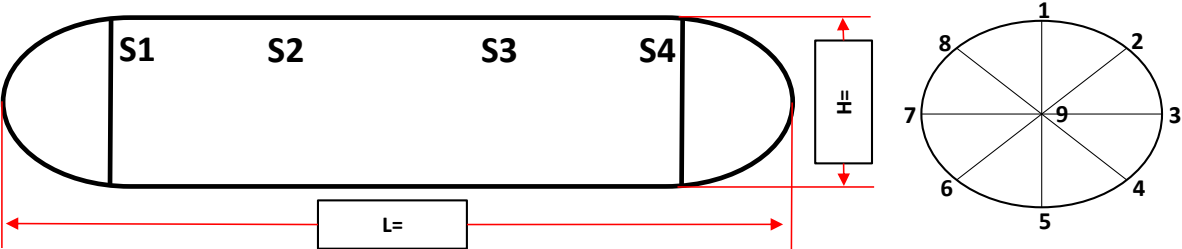
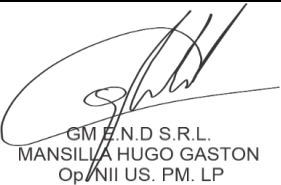
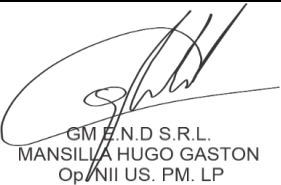
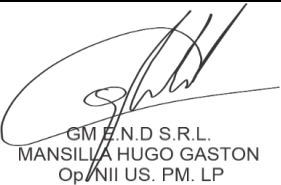


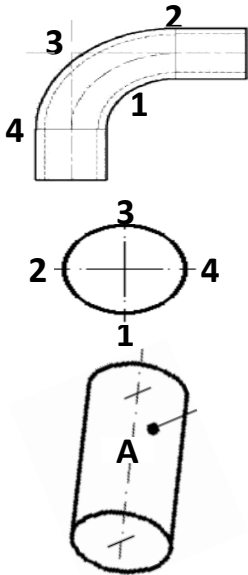
	INFORME DE I.N.D		Nº 16.649					
	CONTROL DE POZO		HOJA 1 de 5					
			CATEGORIA INSPECCIÓN					
II								
PROCEDIMIENTO:	PO-45	x	CLIENTE:	CAM SRL	FECHA:	08	03	2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE:			Nº PARTE:	3.692	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.		
MARCA:	SAYI		MODELO:	STK 02	CAPACIDAD:	25 M3		
INTERNO:	#CL 61		DOMINIO:	AD 137 AU	VIGENCIA:	12 MESES		
Inspección a metal limpio:		Arenado	☒	Limpieza Mecánica	☒			
Inspe. Us Cisterna		☒	Cisterna	☒	Línea	☒	Falla	☒
Prueba de Estanqueidad Cisterna		Si	☐	No	☒			
Prueba Hidráulica:								
Válvula de Seguridad		☒	Presión de Diseño	3000	PSI			
			Presión de Prueba	1500	PSI			
Línea		☐	Presión de Diseño	-				
			Presión de Prueba	-				
Manguerote		☒	Presión de Diseño	3000	PSI			
			Presión de Prueba	3000	PSI			
EQUIPO UTILIZADO		Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO			
LÁMPARA UV		9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA			
YUGO		303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA			
EQUIPO UT1		202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION			
EQUIPO UT2		5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025			
BOBINA AC-DC		17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025			
MEDIDOR DE CAMPO		GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA			
PARTICULAS S/H		2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026			
MASA PATRON		864	45944	1/8/2023	1/8/2028			
DETALLE DE INSPECCIÓN								
DESCRIPCIÓN		APTO	NO APTO					
Detección de Fisuras		☒	☐					
Estado de Golpeador		☒	☐					
Estado de Línea		☒	☐					
Estado de Cisterna		☒	☐					
Estado General		☒	☐					
								
Aprobación según procedimientoNº PO-45 ASME V;B 31.3 ;API 570; ASTM E-797				SI				
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS								
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP		FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		PRECINTO Nº		
						FECHA PUESTA EN VIGENCIA		

	INFORME DE I.N.D				Nº 16.649	
	CONTROL DE POZO				HOJA 2 de 5	
PROCEDIMIENTO: PO-45 x		CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 08 03 2025			
PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0		Nº PARTE: 3.692	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.			
						
MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:						Milímetros (mm)
Punto	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4
1	6,0	6,0	6,2	6,2	6,2	6,1
2	6,2	6,4	6,3	6,3	6,3	6,3
3	6,1	6,3	6,0	6,4	6,0	6,1
4	6,3	6,2	6,4	6,2	6,1	6,2
5	6,0	6,1	6,2	6,3	6,0	6,3
6	6,2	6,2	6,1	6,1	6,2	6,0
7	6,4	6,3	6,0	6,0	6,3	6,1
8	6,3	6,0	6,3	6,2	6,1	6,2
9	6,2	6,1	6,2	6,1	6,0	6,3
						
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op NII US. PM. LP				PRECINTO Nº		
				FECHA PUESTA EN VIGENCIA		
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN		

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	INFORME DE I.N.D		Nº 16.649																																																																																								
	CONTROL DE POZO		HOJA 3 de 5																																																																																								
		W.O.																																																																																									
PROCEDIMIENTO:	PO-45	x	CLIENTE:	CAM SRL	FECHA:	08	03	2025																																																																																			
PRÁCTICA DEL CLIENTE:	0	Nº PARTE:	3.692	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.																																																																																						
MEDICIÓN DE ESPESORES US-GOLPEADOR   <table><tr><th colspan="6">MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:</th><th>Milímetros (mm)</th></tr><tr><th>Punto</th><th>CASQUETE A</th><th>CASQUETE B</th><th>S1</th><th>S2</th><th>S3</th><th>S4</th></tr><tr><td>1</td><td>9,1</td><td>9,2</td><td>8,9</td><td>9,1</td><td>9,2</td><td>9,2</td></tr><tr><td>2</td><td>9,2</td><td>9,1</td><td>9,1</td><td>9,3</td><td>9,3</td><td>9,2</td></tr><tr><td>3</td><td>9,1</td><td>9,4</td><td>9,2</td><td>9,2</td><td>9,1</td><td>9,3</td></tr><tr><td>4</td><td>9,2</td><td>9,1</td><td>9,3</td><td>9,0</td><td>9,2</td><td>9,2</td></tr></table> <table><tr><th colspan="2">VALVULA DE VENTEO</th></tr><tr><td>Nº</td><td>61-1</td></tr><tr><td>Ø</td><td>2"</td></tr><tr><td>PH</td><td>500 GRS</td></tr></table> <table><tr><th colspan="2">VALVULA DE VENTEO</th></tr><tr><td>Nº</td><td>61-2</td></tr><tr><td>Ø</td><td>2"</td></tr><tr><td>PH</td><td>500 GRS</td></tr></table> <table><tr><th colspan="2">VALVULA DE SEGURIDAD</th></tr><tr><td>Ap</td><td>1500 PSI</td></tr></table> <tr><td colspan="3">  GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP </td><td colspan="2">PRECINTO Nº</td><td colspan="2"></td></tr> <tr><td colspan="3">FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.</td><td colspan="2">FECHA PUESTA EN VIGENCIA</td><td colspan="2"></td></tr> <tr><td colspan="3">FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN</td><td colspan="4">FIRMA - ACLARACIÓN</td></tr>									MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:						Milímetros (mm)	Punto	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4	1	9,1	9,2	8,9	9,1	9,2	9,2	2	9,2	9,1	9,1	9,3	9,3	9,2	3	9,1	9,4	9,2	9,2	9,1	9,3	4	9,2	9,1	9,3	9,0	9,2	9,2	VALVULA DE VENTEO		Nº	61-1	Ø	2"	PH	500 GRS	VALVULA DE VENTEO		Nº	61-2	Ø	2"	PH	500 GRS	VALVULA DE SEGURIDAD		Ap	1500 PSI	 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP			PRECINTO Nº				FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			FECHA PUESTA EN VIGENCIA				FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN			FIRMA - ACLARACIÓN			
MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:						Milímetros (mm)																																																																																					
Punto	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4																																																																																					
1	9,1	9,2	8,9	9,1	9,2	9,2																																																																																					
2	9,2	9,1	9,1	9,3	9,3	9,2																																																																																					
3	9,1	9,4	9,2	9,2	9,1	9,3																																																																																					
4	9,2	9,1	9,3	9,0	9,2	9,2																																																																																					
VALVULA DE VENTEO																																																																																											
Nº	61-1																																																																																										
Ø	2"																																																																																										
PH	500 GRS																																																																																										
VALVULA DE VENTEO																																																																																											
Nº	61-2																																																																																										
Ø	2"																																																																																										
PH	500 GRS																																																																																										
VALVULA DE SEGURIDAD																																																																																											
Ap	1500 PSI																																																																																										
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP			PRECINTO Nº																																																																																								
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																																																																								
FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN			FIRMA - ACLARACIÓN																																																																																								

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	INFORME DE I.N.D		Nº 16.649	
	CONTROL DE POZO		HOJA 4 de 5	
PROCEDIMIENTO: PO-45 x		CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 08 03 2025	
PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0		Nº PARTE: 3.692	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.	
MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO (EN mm)				
DESCRIPCIÓN	1	2	3	4
PLANO A	8,7	9	8,8	8,8
PLANO B	8,9	8,5	8,9	8,6
PLANO C	9,1	9	8,7	8,7,
PLANO D	8,6	8,3	9	9,1
PLANO E	8,7	8,5	8,9	8,9
PLANO F	9	8,7	8,7	9,1
PLANO G	9,1	8,6	8,6	9
PLANO H	8,9	8,9	8,8	9,4
PLANO I	8,3	8,6	8,9	9,1
PLANO J	8,9	8,7	8,6	8,8
PLANO K	8,8	8,3	8,8	8,7
PLANO L	9,1	8,9	9,1	8,9
				
				
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON OP. NII US. PM. LP		PRECINTO Nº		
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA		
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN		

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	INFORME DE I.N.D		Nº 16.649									
	CONTROL DE POZO		HOJA 5 de 5									
PROCEDIMIENTO: PO-45 ☒		CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 08 03 2025									
PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0		Nº PARTE: 3.692	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.									
MANGUEROTE												
<table><tr><td>Nº IDENT</td><td>#62-1</td></tr><tr><td>PH</td><td>3000 PSI</td></tr><tr><td>LONGITUD</td><td>7 MTS</td></tr><tr><td>DIÁMETRO</td><td>Ø2"</td></tr></table>		Nº IDENT	#62-1	PH	3000 PSI	LONGITUD	7 MTS	DIÁMETRO	Ø2"			
Nº IDENT	#62-1											
PH	3000 PSI											
LONGITUD	7 MTS											
DIÁMETRO	Ø2"											
APROBADO SI ☒ NO ☐												
<table><tr><td>Nº IDENT</td><td>#62-2</td></tr><tr><td>PH</td><td>3000 PSI</td></tr><tr><td>LONGITUD</td><td>8 MTS</td></tr><tr><td>DIÁMETRO</td><td>Ø2</td></tr></table>		Nº IDENT	#62-2	PH	3000 PSI	LONGITUD	8 MTS	DIÁMETRO	Ø2			
Nº IDENT	#62-2											
PH	3000 PSI											
LONGITUD	8 MTS											
DIÁMETRO	Ø2											
APROBADO SI ☒ NO ☐												
PERNO REY												
<table><tr><td>MARCA</td><td>JOST</td></tr><tr><td>CAPACIDAD</td><td>65000 TONELADAS</td></tr><tr><td>Nº IDENT</td><td>#001</td></tr><tr><td>DIÁMETRO</td><td>Ø49,6</td></tr></table>					MARCA	JOST	CAPACIDAD	65000 TONELADAS	Nº IDENT	#001	DIÁMETRO	Ø49,6
MARCA	JOST											
CAPACIDAD	65000 TONELADAS											
Nº IDENT	#001											
DIÁMETRO	Ø49,6											
APROBADO SI ☒ NO ☐												
		PRECINTO Nº										
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA										
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN								

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com