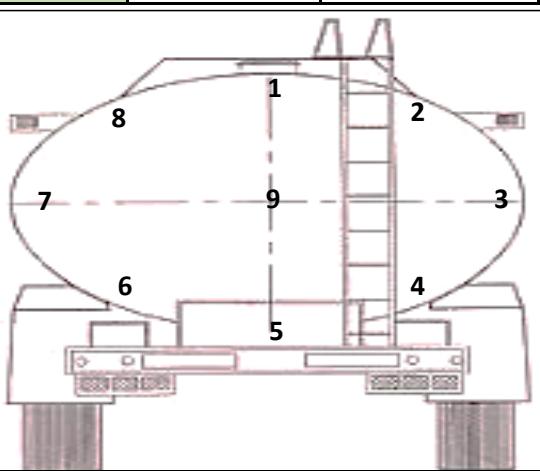
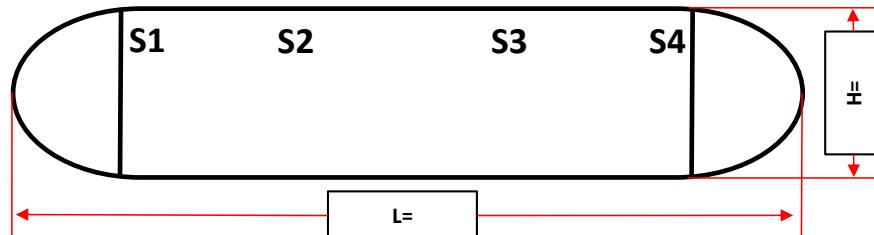
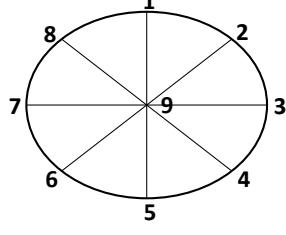


	INFORME DE I.N.D				Nº 16.721 HOJA 1 de 5																																													
	CONTROL DE POZO				CATEGORIA INSPECCIÓN II																																													
	PROCEDIMIENTO: PO-45 <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 08 03 2025																																															
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	Nº PARTE: 3.694	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.																																																
MARCA: SAYI	MODELO: STK 02	CAPACIDAD: 25M3																																																
INTERNO: #CL	DOMINIO: AB 930 US	VIGENCIA: 12 MESES																																																
Inspección a metal limpio: Arenado <input checked="" type="checkbox"/> Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/> Inspe. Us Cisterna <input checked="" type="checkbox"/> Cisterna <input checked="" type="checkbox"/> Línea <input type="checkbox"/> Falla <input checked="" type="checkbox"/> Espesor <input checked="" type="checkbox"/> Prueba de Estanqueidad Cisterna Si No <input checked="" type="checkbox"/> <u>Prueba Hidráulica:</u> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td rowspan="2" style="width: 20%;">Válvula de Seguridad</td> <td style="width: 20%;"><input type="checkbox"/></td> <td style="width: 20%;">Presión de Diseño</td> <td style="width: 20%; text-align: center;">3000</td> <td style="width: 20%; text-align: center;">PSI</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/></td> <td>Presión de Prueba</td> <td style="text-align: center;">1500</td> <td style="text-align: center;">PSI</td> </tr> <tr> <td rowspan="2" style="width: 20%;">Línea</td> <td style="width: 20%;"><input type="checkbox"/></td> <td style="width: 20%;">Presión de Diseño</td> <td style="width: 20%; text-align: center;">-</td> <td style="width: 20%; text-align: center;">-</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/></td> <td>Presión de Prueba</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">-</td> </tr> <tr> <td rowspan="2" style="width: 20%;">Manguerote</td> <td style="width: 20%;"><input type="checkbox"/></td> <td style="width: 20%;">Presión de Diseño</td> <td style="width: 20%; text-align: center;">3000</td> <td style="width: 20%; text-align: center;">PSI</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/></td> <td>Presión de Prueba</td> <td style="text-align: center;">3000</td> <td style="text-align: center;">PSI</td> </tr> </table>						Válvula de Seguridad	<input type="checkbox"/>	Presión de Diseño	3000	PSI	<input type="checkbox"/>	Presión de Prueba	1500	PSI	Línea	<input type="checkbox"/>	Presión de Diseño	-	-	<input type="checkbox"/>	Presión de Prueba	-	-	Manguerote	<input type="checkbox"/>	Presión de Diseño	3000	PSI	<input type="checkbox"/>	Presión de Prueba	3000	PSI																		
Válvula de Seguridad	<input type="checkbox"/>	Presión de Diseño	3000	PSI																																														
	<input type="checkbox"/>	Presión de Prueba	1500	PSI																																														
Línea	<input type="checkbox"/>	Presión de Diseño	-	-																																														
	<input type="checkbox"/>	Presión de Prueba	-	-																																														
Manguerote	<input type="checkbox"/>	Presión de Diseño	3000	PSI																																														
	<input type="checkbox"/>	Presión de Prueba	3000	PSI																																														
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">EQUIPO UTILIZADO</th> <th style="width: 20%;">Nº DE SERIE / LOTE</th> <th style="width: 20%;">Nº DE CERTIFICADO</th> <th style="width: 20%;">F. CALIBRACIÓN</th> <th style="width: 20%;">F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9296</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>303</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT1</td> <td>202000541886</td> <td>47942</td> <td>22/11/2023</td> <td>EN CALIBRACION</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT2</td> <td>5020634</td> <td>54354</td> <td>23/8/2024</td> <td>23/8/2025</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>17052908</td> <td>06299</td> <td>8/5/2020</td> <td>8/5/2025</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>2101005648</td> <td>NO APLICA</td> <td>1/6/2021</td> <td>1/6/2026</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRON</td> <td>864</td> <td>45944</td> <td>1/8/2023</td> <td>1/8/2028</td> </tr> </tbody> </table>						EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION	EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																														
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																														
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																														
EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION																																														
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025																																														
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025																																														
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																														
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026																																														
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																														
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																		
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 50%;">DESCRIPCIÓN</th> <th style="width: 50%;">APTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Estado de Golpeador</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Estado de Línea</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Estado de Cisterna</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Estado General</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> </tbody> </table>	DESCRIPCIÓN	APTO	Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	Estado de Golpeador	<input checked="" type="checkbox"/>	Estado de Línea	<input checked="" type="checkbox"/>	Estado de Cisterna	<input checked="" type="checkbox"/>	Estado General	<input checked="" type="checkbox"/>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 50%;">NO APTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> </tr> </tbody> </table>	NO APTO																																				
DESCRIPCIÓN	APTO																																																	
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>																																																	
Estado de Golpeador	<input checked="" type="checkbox"/>																																																	
Estado de Línea	<input checked="" type="checkbox"/>																																																	
Estado de Cisterna	<input checked="" type="checkbox"/>																																																	
Estado General	<input checked="" type="checkbox"/>																																																	
NO APTO																																																		
																																																		
Aprobación según procedimiento Nº PO-45 ASME V;B 31.3 ;API 570; ASTME-797				SI																																														
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																		
 GM END S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op NII US. PM. LP		PRECINTO Nº FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																																
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																															

	INFORME DE I.N.D CONTROL DE POZO				Nº 16.721 HOJA 2 de 5 W.O.	
PROCEDIMIENTO:	PO-45	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE:	CAM SRL	FECHA:	
PRÁCTICA DEL CLIENTE:	0		Nº PARTE:	3.694	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.	
						
MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:						Milímetros (mm)
Punto	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4
1	6,4	6,0	6,6	6,6	6,4	6,0
2	6,3	6,3	6,7	6,7	6,5	6,3
3	6,4	6,1	6,8	6,8	6,3	6,1
4	6,6	6,2	6,6	6,6	6,2	6,2
5	6,3	6,1	6,4	6,3	6,4	6,1
6	6,2	6,0	6,7	6,6	6,5	6,0
7	6,3	6,3	6,5	6,4	6,3	6,3
8	6,2	6,4	6,5	6,5	6,1	6,1
9	6,1	6,3	6,6	6,6	6,0	6,0
						
 GM END S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP				PRECINTO Nº FECHA PUESTA EN VIGENCIA		
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN		

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

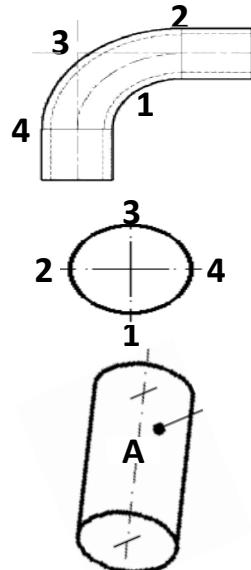
		INFORME DE I.N.D. CONTROL DE POZO				Nº 16.721 HOJA 3 de 5 W.O.
PROCEDIMIENTO: PO-45 X		CLIENTE: CAM SRL		FECHA: 08 03 2025		
PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0		Nº PARTE: 3.694		LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.		
MEDICIÓN DE ESPESORES US-GOLPEADOR						
						
						
MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:						
Milímetros (mm)						
Punto	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4
1	9,0	9,1	8,9	8,9	9,0	8,9
2	9,2	9,1	9,3	9,3	9,3	9,1
3	9,3	9,4	9,2	9,2	9,3	9,0
4	9,2	9,1	9,3	9,0	9,2	9,2
						
VALVULA DE SEGURIDAD						
Ap 1500 PSI						
 GM END S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op NII US. PM. LP				PRECINTO Nº _____ FECHA PUESTA EN VIGENCIA _____		
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN		

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

		INFORME DE I.N.D.				Nº 16.721 HOJA 4 de 5 W.O.
		CONTROL DE POZO				
PROCEDIMIENTO:	PO-45	X	CLIENTE:	CAM SRL		FECHA: 08 03 2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE:	0		Nº PARTE:	3.694		LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.

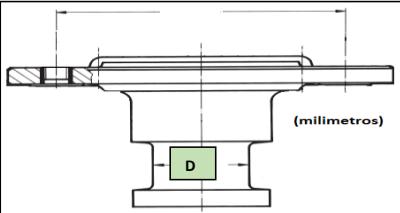
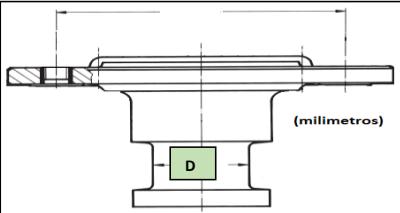
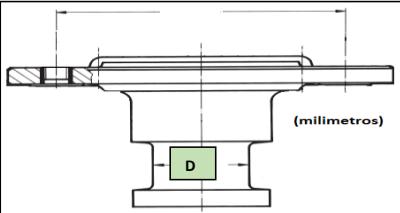
MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO (EN mm)

DESCRIPCIÓN	1	2	3	4
PLANO A	8,7	9	8,8	8,8
PLANO B	8,9	8,5	8,9	8,6
PLANO C	9,1	9	8,7	8,7
PLANO D	8,6	8,3	9	9,1
PLANO E	8,7	8,5	8,9	8,9
PLANO F	9	8,7	8,7	9,1
PLANO G	9,1	8,6	8,6	9
PLANO H	8,9	8,9	8,8	9,4
PLANO I	8,3	8,6	8,9	9,1
PLANO J	8,9	8,7	8,6	8,8
PLANO K	8,8	8,3	8,8	8,7
PLANO L	9,1	8,9	9,1	8,9



 GM END S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON OF. NII US. PM. LP		PRECINTO Nº
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	INFORME DE I.N.D. CONTROL DE POZO		Nº 16.721 HOJA 5 de 5 W.O.								
PROCEDIMIENTO: PO-45 <input checked="" type="checkbox"/> X	CLIENTE: CAM SRL		FECHA: 08 03 2025								
PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0	Nº PARTE: 3.694	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.									
MANGUEROTE											
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 15%;">Nº IDENT</td> <td style="width: 85%;">#54-1/2</td> </tr> <tr> <td>PH</td> <td>3000 PSI</td> </tr> <tr> <td>LONGITUD</td> <td>#54-1(7m) #54-2 (</td> </tr> <tr> <td>DIÁMETRO</td> <td>Ø2"</td> </tr> </table>				Nº IDENT	#54-1/2	PH	3000 PSI	LONGITUD	#54-1(7m) #54-2 (DIÁMETRO	Ø2"
Nº IDENT	#54-1/2										
PH	3000 PSI										
LONGITUD	#54-1(7m) #54-2 (
DIÁMETRO	Ø2"										
APROBADO SI <input checked="" type="checkbox"/> X NO <input type="checkbox"/>											
											
PERNO REY											
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">  </td> <td style="width: 70%;">  </td> </tr> </table>											
											
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 15%;">MARCA</td> <td style="width: 85%;">JOST</td> </tr> <tr> <td>CAPACIDAD</td> <td>65000 TONELADAS</td> </tr> <tr> <td>Nº IDENT</td> <td>#54-1</td> </tr> <tr> <td>DIÁMETRO</td> <td>Ø50,4</td> </tr> </table>				MARCA	JOST	CAPACIDAD	65000 TONELADAS	Nº IDENT	#54-1	DIÁMETRO	Ø50,4
MARCA	JOST										
CAPACIDAD	65000 TONELADAS										
Nº IDENT	#54-1										
DIÁMETRO	Ø50,4										
APROBADO SI <input checked="" type="checkbox"/> X NO <input type="checkbox"/>											
 GM END S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON OF. NII US. PM. LP		PRECINTO Nº _____									
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA _____									
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN									

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com