

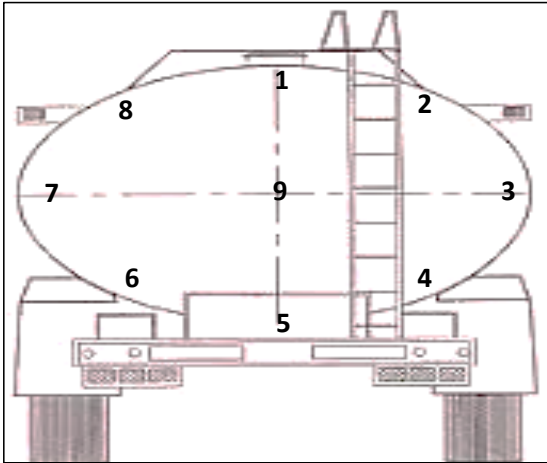


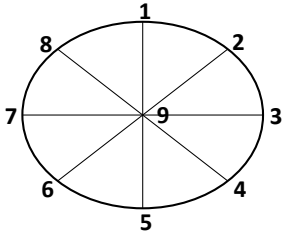
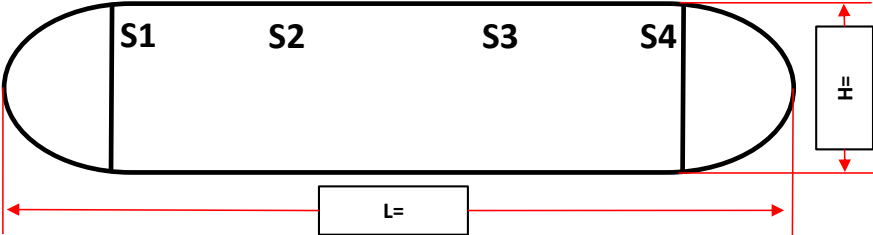







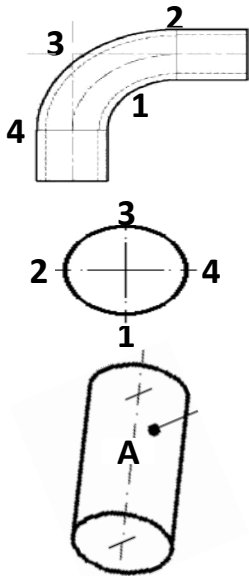


	INFORME DE I.N.D		Nº 16.721					
	CONTROL DE POZO		HOJA 1 de 5					
			CATEGORIA INSPECCIÓN					
II								
PROCEDIMIENTO:	PO-45	X	CLIENTE:	CAM SRL	FECHA:	08	03	2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE:			Nº PARTE:	3.694	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.		
MARCA:	SAYI		MODELO:	STK 02	CAPACIDAD:	25M3		
INTERNO:	#CL		DOMINIO:	AB 930 US	VIGENCIA:	12 MESES		
Inspección a metal limpio:		Arenado	X	Limpieza Mecánica	X			
Inspe. Us Cisterna		X	Cisterna	X	Línea		Falla	X
Prueba de Estanqueidad Cisterna		Si		No	X			
Prueba Hidráulica:								
Válvula de Seguridad		X	Presión de Diseño	3000	PSI			
			Presión de Prueba	1500	PSI			
Línea			Presión de Diseño	-				
			Presión de Prueba	-				
Manguerote		X	Presión de Diseño	3000	PSI			
			Presión de Prueba	3000	PSI			
EQUIPO UTILIZADO		Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO			
LÁMPARA UV		9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA			
YUGO		303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA			
EQUIPO UT1		202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION			
EQUIPO UT2		5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025			
BOBINA AC-DC		17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025			
MEDIDOR DE CAMPO		GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA			
PARTICULAS S/H		2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026			
MASA PATRON		864	45944	1/8/2023	1/8/2028			
DETALLE DE INSPECCIÓN								
DESCRIPCIÓN		APTO	NO APTO					
Detección de Fisuras		X						
Estado de Golpeador		X						
Estado de Línea		X						
Estado de Cisterna		X						
Estado General		X						
Aprobación según procedimientoNº PO-45 ASME V;B 31.3 ;API 570; ASTM E-797				SI				
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS								
		GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP		PRECINTO Nº				
				FECHA PUESTA EN VIGENCIA				
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN				

	INFORME DE I.N.D				Nº 16.721	
	CONTROL DE POZO				HOJA 2 de 5	
PROCEDIMIENTO: PO-45 x		CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 08 03 2025			
PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0		Nº PARTE: 3.694	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.			
						
MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:						Milímetros (mm)
Punto	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4
1	6,4	6,0	6,6	6,6	6,4	6,0
2	6,3	6,3	6,7	6,7	6,5	6,3
3	6,4	6,1	6,8	6,8	6,3	6,1
4	6,6	6,2	6,6	6,6	6,2	6,2
5	6,3	6,1	6,4	6,3	6,4	6,1
6	6,2	6,0	6,7	6,6	6,5	6,0
7	6,3	6,3	6,5	6,4	6,3	6,3
8	6,2	6,4	6,5	6,5	6,1	6,1
9	6,1	6,3	6,6	6,6	6,0	6,0
						
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP			PRECINTO Nº			
			FECHA PUESTA EN VIGENCIA			
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN			

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	INFORME DE I.N.D		Nº 16.721																																																	
	CONTROL DE POZO		HOJA 3 de 5																																																	
				W.O.																																																
PROCEDIMIENTO:	PO-45	x	CLIENTE:	CAM SRL	FECHA:	08	03	2025																																												
PRÁCTICA DEL CLIENTE:	0	Nº PARTE:	3.694	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.																																															
<div>MEDICIÓN DE ESPESORES US-GOLPEADOR</div> <div></div> <div></div> <table><thead><tr><th colspan="6">MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:</th><th>Milímetros (mm)</th></tr><tr><th>Punto</th><th>CASQUETE A</th><th>CASQUETE B</th><th>S1</th><th>S2</th><th>S3</th><th>S4</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>9,0</td><td>9,1</td><td>8,9</td><td>8,9</td><td>9,0</td><td>8,9</td></tr><tr><td>2</td><td>9,2</td><td>9,1</td><td>9,3</td><td>9,3</td><td>9,3</td><td>9,1</td></tr><tr><td>3</td><td>9,3</td><td>9,4</td><td>9,2</td><td>9,2</td><td>9,3</td><td>9,0</td></tr><tr><td>4</td><td>9,2</td><td>9,1</td><td>9,3</td><td>9,0</td><td>9,2</td><td>9,2</td></tr></tbody></table> <div><div>VALVULA DE SEGURIDAD</div><table><tr><td>Ap</td><td>1500 PSI</td></tr></table></div>									MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:						Milímetros (mm)	Punto	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4	1	9,0	9,1	8,9	8,9	9,0	8,9	2	9,2	9,1	9,3	9,3	9,3	9,1	3	9,3	9,4	9,2	9,2	9,3	9,0	4	9,2	9,1	9,3	9,0	9,2	9,2	Ap	1500 PSI
MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:						Milímetros (mm)																																														
Punto	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4																																														
1	9,0	9,1	8,9	8,9	9,0	8,9																																														
2	9,2	9,1	9,3	9,3	9,3	9,1																																														
3	9,3	9,4	9,2	9,2	9,3	9,0																																														
4	9,2	9,1	9,3	9,0	9,2	9,2																																														
Ap	1500 PSI																																																			
 <div>GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP</div>		PRECINTO Nº																																																		
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																																		
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN																																																		

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	INFORME DE I.N.D		Nº 16.721	
	CONTROL DE POZO		HOJA 4 de 5	
PROCEDIMIENTO: PO-45 x		CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 08 03 2025	
PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0		Nº PARTE: 3.694	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.	
MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO (EN mm)				
DESCRIPCIÓN	1	2	3	4
PLANO A	8,7	9	8,8	8,8
PLANO B	8,9	8,5	8,9	8,6
PLANO C	9,1	9	8,7	8,7,
PLANO D	8,6	8,3	9	9,1
PLANO E	8,7	8,5	8,9	8,9
PLANO F	9	8,7	8,7	9,1
PLANO G	9,1	8,6	8,6	9
PLANO H	8,9	8,9	8,8	9,4
PLANO I	8,3	8,6	8,9	9,1
PLANO J	8,9	8,7	8,6	8,8
PLANO K	8,8	8,3	8,8	8,7
PLANO L	9,1	8,9	9,1	8,9
				
				
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON OP. NII US. PM. LP		PRECINTO Nº		
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA		
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN		

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com



	INFORME DE I.N.D		Nº 16.721	
	CONTROL DE POZO		HOJA 5 de 5	
PROCEDIMIENTO: PO-45 <input checked="" type="checkbox"/>		CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 08 03 2025	
PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0		Nº PARTE: 3.694	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.	
MANGUEROTE				
Nº IDENT	#54-1/2			
PH	3000 PSI			
LONGITUD	#54-1(7m) #54-2 (			
DIÁMETRO	Ø2"			
APROBADO	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>			
PERNO REY				
MARCA	JOST			
CAPACIDAD	65000 TONELADAS			
Nº IDENT	#54-1			
DIÁMETRO	Ø50,4			
APROBADO	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>			
	FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		PRECINTO Nº	
			FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN		

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com