

	INFORME DE I.N.D		Nº 16.648 HOJA 1 de 1		
	QUINTA RUEDA		CATEGORIA INSPECCIÓN II		
PROCEDIMIENTO: PO-30 <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: CAM SRL	FECHA:	10	03	2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	Nº PARTE: 3.695	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE		
MARCA: SCANIA P410 XT	DOMINIO: -	Nº DE PERNO:	3428411574B2		
INTERNO: NO POSEE	CAPACIDAD: 65000 KG	VIGENCIA:	12 MESES		

Inspección a metal limpio:	Arenado <input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/>
Condiciones de Inspección:	Desarmado <input type="checkbox"/>	Armado <input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con partículas:	Secas <input checked="" type="checkbox"/>	Húmedas <input type="checkbox"/>
Condiciones de Entrega:	Desarmado <input type="checkbox"/>	Armado <input checked="" type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA
EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Mecanismo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Perno rey	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO-30 ASTM E-709

 GM E.N.D S.R.L. BURGOS FABRICIO E. Op. NII P.M	FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	PRECINTO Nº	_____
		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN