

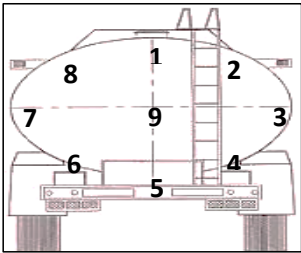



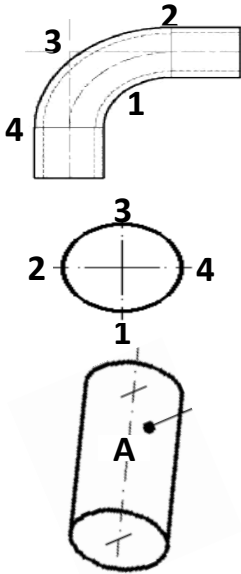
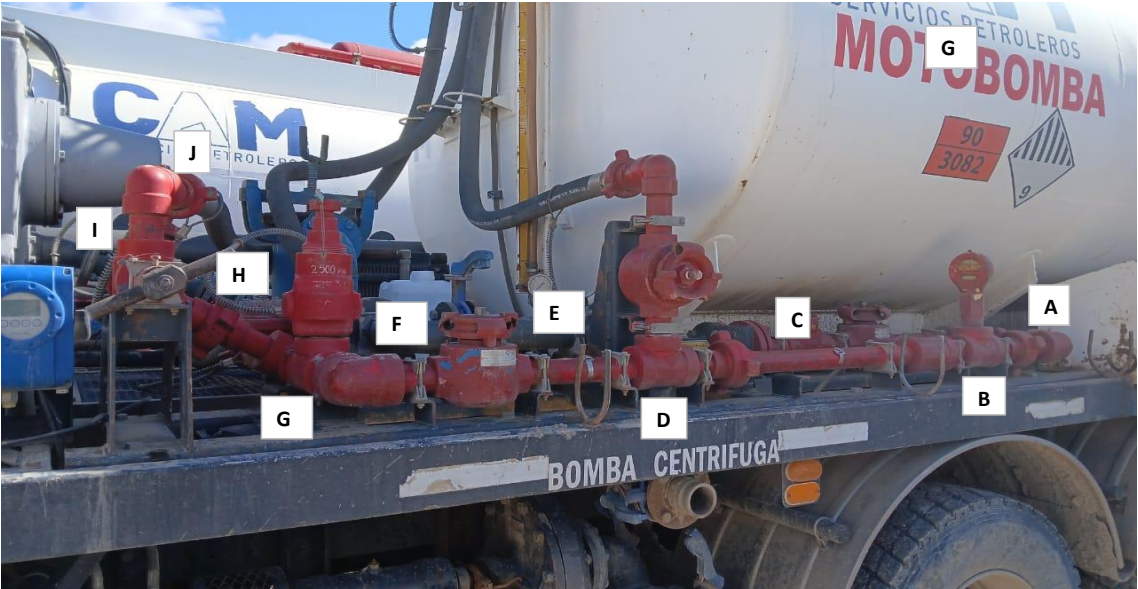


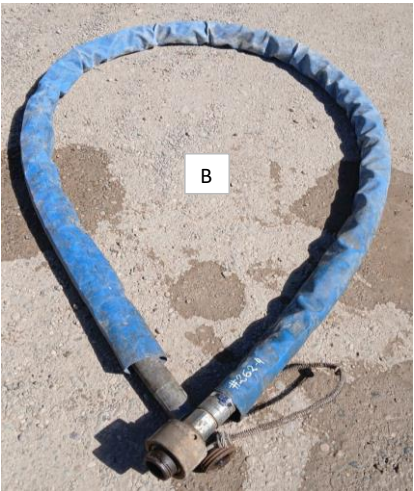




	INFORME DE I.N.D				Nº 16.638																																														
	MOTOBOMBA				HOJA 1 de 4																																														
					CATEGORIA INSPECCIÓN																																														
		II																																																	
PROCEDIMIENTO:	PO-45	X	CLIENTE:	CAM SRL	FECHA:	08 03 2025																																													
PRÁCTICA DEL CLIENTE:			Nº PARTE:	3.692	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.																																													
MARCA:	SCANIA		MODELO:	262	CAPACIDAD:	10 M3																																													
INTERNO:	#262		DOMINIO:	AD 588 YG	VIGENCIA:	12 MESES																																													
Inspección a metal limpio: Arenado <input type="checkbox"/> Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/>																																																			
Inspe. Us Cisterna <input checked="" type="checkbox"/>		Cisterna <input checked="" type="checkbox"/>	Línea <input checked="" type="checkbox"/>	Falla <input checked="" type="checkbox"/>	Espesor <input checked="" type="checkbox"/>																																														
Prueba de Estanqueidad Cisterna Si <input type="checkbox"/>		No <input checked="" type="checkbox"/>																																																	
Prueba Hidráulica:																																																			
Válvula de Seguridad <input checked="" type="checkbox"/>		Presión de Diseño		3000	PSI																																														
		Presión de Prueba		2500	PSI																																														
Línea <input checked="" type="checkbox"/>		Presión de Diseño		3000	PSI																																														
		Presión de Prueba		3000	PSI																																														
Manguerote <input checked="" type="checkbox"/>		Presión de Diseño		3000	PSI																																														
		Presión de Prueba		3000	PSI																																														
<table><thead><tr><th>EQUIPO UTILIZADO</th><th>Nº DE SERIE / LOTE</th><th>Nº DE CERTIFICADO</th><th>F. CALIBRACIÓN</th><th>F. DE VENCIMIENTO</th></tr></thead><tbody><tr><td>LÁMPARA UV</td><td>9296</td><td>NO APLICA</td><td>CALIBRACIÓN INT</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>YUGO</td><td>303</td><td>NO APLICA</td><td>CALIBRACIÓN INT</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>EQUIPO UT1</td><td>202000541886</td><td>47942</td><td>22/11/2023</td><td>EN CALIBRACION</td></tr><tr><td>EQUIPO UT2</td><td>5020634</td><td>54354</td><td>23/8/2024</td><td>23/8/2025</td></tr><tr><td>BOBINA AC-DC</td><td>17052908</td><td>06299</td><td>8/5/2020</td><td>8/5/2025</td></tr><tr><td>MEDIDOR DE CAMPO</td><td>GM 064</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>PARTICULAS S/H</td><td>2101005648</td><td>NO APLICA</td><td>1/6/2021</td><td>1/6/2026</td></tr><tr><td>MASA PATRON</td><td>864</td><td>45944</td><td>1/8/2023</td><td>1/8/2028</td></tr></tbody></table>							EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION	EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																															
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																															
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																															
EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION																																															
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025																																															
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025																																															
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																															
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026																																															
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																															
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																			
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO																																																	
Detección de Fisuras	X																																																		
Medición de espesores	X																																																		
Prueba Hidráulica	X																																																		
Estado de Válvulas	X																																																		
Estado de Retenciones	X																																																		
Aprobación según procedimientoNº PO-45 ASME V;B 31.3 ;API 570; ASTM E-797			SI																																																
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																			
 GM E.N.D. S.R.L. BURGOS FABRICIO E. Op. NII P.M.			PRECINTO Nº																																																
			FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																																
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																														

	INFORME DE I.N.D			Nº 16.638																																																																														
	MOTOBOMBA			HOJA 2 de 4																																																																														
PROCEDIMIENTO: PO-45		X	CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 08 03 2025																																																																														
PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0		Nº PARTE: 3.692	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.																																																																															
<div></div>																																																																																		
<table><tr><th colspan="6">MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:</th><th>Milímetros (mm)</th></tr><tr><th>Punto</th><th>CASQUETE A</th><th>CASQUETE B</th><th>S1</th><th>S2</th><th>S3</th><th>Espesor mínimo en (mm)</th></tr><tr><td>1</td><td>4,3</td><td>4,1</td><td>4,2</td><td>4,1,</td><td>4,3</td><td>4,1</td></tr><tr><td>2</td><td>4,1</td><td>4,5</td><td>4,1</td><td>4,0</td><td>4,2</td><td>4,1</td></tr><tr><td>3</td><td>4,2</td><td>4,3</td><td>4,1</td><td>4,1</td><td>4,3</td><td>4,1</td></tr><tr><td>4</td><td>4,1</td><td>4,2</td><td>4,2</td><td>4,3</td><td>4,3</td><td>4,1</td></tr><tr><td>5</td><td>4,0</td><td>4,3</td><td>4,3</td><td>4,2</td><td>4,3</td><td>4,0</td></tr><tr><td>6</td><td>4,1</td><td>4,4</td><td>4,2</td><td>4,0</td><td>4,1</td><td>4,0</td></tr><tr><td>7</td><td>4,3</td><td>4,2</td><td>4,3</td><td>4,7</td><td>4,3</td><td>4,2</td></tr><tr><td>8</td><td>4,0</td><td>4,3</td><td>4,1</td><td>4,3</td><td>4,2</td><td>4,0</td></tr><tr><td>9</td><td>4,2</td><td>4,0</td><td>4,0</td><td>4,2</td><td>4,3</td><td>4,0</td></tr></table>						MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:						Milímetros (mm)	Punto	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	Espesor mínimo en (mm)	1	4,3	4,1	4,2	4,1,	4,3	4,1	2	4,1	4,5	4,1	4,0	4,2	4,1	3	4,2	4,3	4,1	4,1	4,3	4,1	4	4,1	4,2	4,2	4,3	4,3	4,1	5	4,0	4,3	4,3	4,2	4,3	4,0	6	4,1	4,4	4,2	4,0	4,1	4,0	7	4,3	4,2	4,3	4,7	4,3	4,2	8	4,0	4,3	4,1	4,3	4,2	4,0	9	4,2	4,0	4,0	4,2	4,3	4,0
MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:						Milímetros (mm)																																																																												
Punto	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	Espesor mínimo en (mm)																																																																												
1	4,3	4,1	4,2	4,1,	4,3	4,1																																																																												
2	4,1	4,5	4,1	4,0	4,2	4,1																																																																												
3	4,2	4,3	4,1	4,1	4,3	4,1																																																																												
4	4,1	4,2	4,2	4,3	4,3	4,1																																																																												
5	4,0	4,3	4,3	4,2	4,3	4,0																																																																												
6	4,1	4,4	4,2	4,0	4,1	4,0																																																																												
7	4,3	4,2	4,3	4,7	4,3	4,2																																																																												
8	4,0	4,3	4,1	4,3	4,2	4,0																																																																												
9	4,2	4,0	4,0	4,2	4,3	4,0																																																																												
 GM E.N.D S.R.L. BURGOS FABRICIO E. Op. NII P.M				PRECINTO Nº																																																																														
				FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																																																														
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																																																														

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	INFORME DE I.N.D		Nº 16.638																																																																							
	MOTOBOMBA		HOJA 3 de 4																																																																							
PROCEDIMIENTO: PO-45 X		CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 08 03 2025																																																																							
PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0		Nº PARTE: 3.692	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.																																																																							
<table><tr><th colspan="5">MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO (EN mm)</th></tr><tr><th>DESCRIPCIÓN</th><th>1</th><th>2</th><th>3</th><th>4</th></tr><tr><td>PLANO A</td><td>8,7</td><td>9,2</td><td>8,5</td><td>8,1</td></tr><tr><td>PLANO B</td><td>10,1</td><td>9,5</td><td>9,7</td><td>9,3</td></tr><tr><td>PLANO C</td><td>9</td><td>9,8</td><td>9,3</td><td>9,1</td></tr><tr><td>PLANO D</td><td>9</td><td>9,8</td><td>9,3</td><td>9,1</td></tr><tr><td>PLANO E</td><td>9,3</td><td>9,2</td><td>9,1</td><td>9,8</td></tr><tr><td>PLANO F</td><td>9,2</td><td>9,1</td><td>9,3</td><td>9,5</td></tr><tr><td>PLANO G</td><td>9,5</td><td>9,2</td><td>9,3</td><td>9</td></tr><tr><td>PLANO H</td><td>9,4</td><td>9,1</td><td>9,2</td><td>9,6</td></tr><tr><td>PLANO I</td><td>10,1</td><td>9,3</td><td>9,7</td><td>9,8</td></tr><tr><td>PLANO J</td><td>10,8</td><td>10,3</td><td>9,8</td><td>9,3</td></tr><tr><td>PLANO K</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>PLANO L</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr></table> <div></div> 					MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO (EN mm)					DESCRIPCIÓN	1	2	3	4	PLANO A	8,7	9,2	8,5	8,1	PLANO B	10,1	9,5	9,7	9,3	PLANO C	9	9,8	9,3	9,1	PLANO D	9	9,8	9,3	9,1	PLANO E	9,3	9,2	9,1	9,8	PLANO F	9,2	9,1	9,3	9,5	PLANO G	9,5	9,2	9,3	9	PLANO H	9,4	9,1	9,2	9,6	PLANO I	10,1	9,3	9,7	9,8	PLANO J	10,8	10,3	9,8	9,3	PLANO K	-	-	-	-	PLANO L	-	-	-	-
MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO (EN mm)																																																																										
DESCRIPCIÓN	1	2	3	4																																																																						
PLANO A	8,7	9,2	8,5	8,1																																																																						
PLANO B	10,1	9,5	9,7	9,3																																																																						
PLANO C	9	9,8	9,3	9,1																																																																						
PLANO D	9	9,8	9,3	9,1																																																																						
PLANO E	9,3	9,2	9,1	9,8																																																																						
PLANO F	9,2	9,1	9,3	9,5																																																																						
PLANO G	9,5	9,2	9,3	9																																																																						
PLANO H	9,4	9,1	9,2	9,6																																																																						
PLANO I	10,1	9,3	9,7	9,8																																																																						
PLANO J	10,8	10,3	9,8	9,3																																																																						
PLANO K	-	-	-	-																																																																						
PLANO L	-	-	-	-																																																																						

	INFORME DE I.N.D		Nº 16.638																	
	MOTOBOMBA		HOJA 4 de 4																	
PROCEDIMIENTO: PO-45 X		CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 08 03 2025																	
PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0		Nº PARTE: 3.692	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.																	
<div>FOTO DE MANGUEROTE</div> <div><div><div>A</div></div><div><div>MANGUEROTE A</div><table><tr><td>PH:</td><td>3000 PSI</td></tr><tr><td>NUM:</td><td>262-3</td></tr><tr><td>LONG:</td><td>4,50 MTS</td></tr><tr><td>DIAM:</td><td>Ø2</td></tr></table></div><div><div>B</div></div><div><div>MANGUEROTE B</div><table><tr><td>PH:</td><td>3000 PSI</td></tr><tr><td>NUM:</td><td>262-3</td></tr><tr><td>LONG:</td><td>5,50 MTS</td></tr><tr><td>DIAM:</td><td>Ø2</td></tr></table></div></div>					PH:	3000 PSI	NUM:	262-3	LONG:	4,50 MTS	DIAM:	Ø2	PH:	3000 PSI	NUM:	262-3	LONG:	5,50 MTS	DIAM:	Ø2
PH:	3000 PSI																			
NUM:	262-3																			
LONG:	4,50 MTS																			
DIAM:	Ø2																			
PH:	3000 PSI																			
NUM:	262-3																			
LONG:	5,50 MTS																			
DIAM:	Ø2																			
<div>FOTO DE VÁLVULA DE SEGURIDAD</div> <div><div>PH: 2500 PSI</div></div>																				
<div>LINEAS AUXILIARES</div> <div><div><div>LINEA 262-1</div><table><tr><td>LONG:</td><td>2,90 MTS</td></tr><tr><td>DIAM:</td><td>Ø2</td></tr></table></div><div><div>LINEA 262-2</div><table><tr><td>LONG:</td><td>2,90 MTS</td></tr><tr><td>DIAM:</td><td>Ø2</td></tr></table></div></div>					LONG:	2,90 MTS	DIAM:	Ø2	LONG:	2,90 MTS	DIAM:	Ø2								
LONG:	2,90 MTS																			
DIAM:	Ø2																			
LONG:	2,90 MTS																			
DIAM:	Ø2																			
 <div>GM E.N.D S.R.L BURGOS FABRICIO E. Op. NII P.M</div>		PRECINTO Nº																		
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA																		
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN																		
CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com																				