

	INFORME DE I.N.D	Nº 16.610
	ADAPTADOR DESENROSQUE	HOJA 1 de 1
		CATEGORIA INSPECCIÓN II

PROCEDIMIENTO: PO-64 <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: MACRICO	FECHA: 28 / 02 / 2025
---	-------------------------	-----------------------

PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	EQUIPO: #0739	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.
--	---------------	--

MARCA: N/A	DIAMETRO: N/A	CAPACIDAD: N/A
Nº PARTE: 3397	IDENT Nº: #0739	VIGENCIA: 6 MESES

Inspección a metal limpio:	Arenado <input checked="" type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica <input type="checkbox"/>
Condiciones de Inspección:	Desarmado <input type="checkbox"/>	Armado <input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con partículas:	Secas <input checked="" type="checkbox"/>	Humedas <input type="checkbox"/>
Condiciones de Entrega:	Desarmado <input type="checkbox"/>	Armado <input checked="" type="checkbox"/>

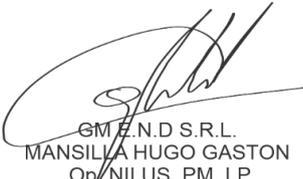
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA
EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	
Detección de Fisuras	X		
Estado de Base	X		
Estado de Perno de Ajuste	X		
Medición de Cuerpo	X		

Aprobación según procedimiento NºPO-64 API 8 A, B, C; ASTM E-709	SI
--	----

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP		PRECINTO Nº		
			FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
	FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	