

	INFORME DE I.N.D			Nº 16.635																																														
	ELEVADOR DE VARILLAS			HOJA 1 de 2																																														
				CATEGORIA INSPECCIÓN II																																														
PROCEDIMIENTO: PO-20	X	CLIENTE: MACRICO	FECHA: 28 02 2025																																															
PRÁCTICA DEL CLIENTE:		EQUIPO: #1090	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.																																															
MARCA: FADAC	MODELO: N/A	DIÁMETRO: Ø1"																																																
Nº PARTE: #3396	IDENT Nº: #1090	VIGENCIA: 6 MESES																																																
Nº SERIE: #1090	CAPACIDAD: 25 TON.																																																	
Inspección a metal limpio: Arenado ☒ Limpieza Mecánica ☐																																																		
Condiciones de Inspección: Desarmado ☒ Armado ☐																																																		
Inspección con partículas: Secas ☐ Húmedas ☒																																																		
Condiciones de Entrega: Desarmado ☒ Armado ☐																																																		
<table><thead><tr><th>EQUIPO UTILIZADO</th><th>Nº DE SERIE / LOTE</th><th>Nº DE CERTIFICADO</th><th>F. CALIBRACIÓN</th><th>F. DE VENCIMIENTO</th></tr></thead><tbody><tr><td>LÁMPARA UV</td><td>9296</td><td>NO APLICA</td><td>CALIBRACIÓN INT</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>YUGO</td><td>303</td><td>NO APLICA</td><td>CALIBRACIÓN INT</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>EQUIPO UT1</td><td>202000541886</td><td>47942</td><td>22/11/2023</td><td>EN CALIBRACION</td></tr><tr><td>EQUIPO UT2</td><td>5020634</td><td>54354</td><td>23/8/2024</td><td>23/8/2025</td></tr><tr><td>BOBINA AC-DC</td><td>17052908</td><td>06299</td><td>8/5/2020</td><td>8/5/2025</td></tr><tr><td>MEDIDOR DE CAMPO</td><td>GM 064</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>PARTICULAS S/H</td><td>2101005648</td><td>NO APLICA</td><td>1/6/2021</td><td>1/6/2026</td></tr><tr><td>MASA PATRON</td><td>864</td><td>45944</td><td>1/8/2023</td><td>1/8/2028</td></tr></tbody></table>						EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION	EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																														
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																														
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																														
EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION																																														
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025																																														
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025																																														
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																														
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026																																														
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																														
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																		
<table><thead><tr><th>DESCRIPCIÓN</th><th>APTO</th><th>NO APTO</th></tr></thead><tbody><tr><td>Detección de Fisuras</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Diámetro Nominal</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Plato</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Sistema de Traba</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Pernos</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Asa</td><td>X</td><td></td></tr></tbody></table> Desgaste- fisuras en asa y plato Libre rotacion del asa Ver desgaste y fisuras en perno y ojal del asa						DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	X		Diámetro Nominal	X		Plato	X		Sistema de Traba	X		Pernos	X		Asa	X																									
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO																																																
Detección de Fisuras	X																																																	
Diámetro Nominal	X																																																	
Plato	X																																																	
Sistema de Traba	X																																																	
Pernos	X																																																	
Asa	X																																																	
Aprobación según procedimiento Nº PO-20 API 8 A, B, C; ASTM-E-709 SI																																																		
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																		
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op./NII US. PM. LP PRECINTO Nº FECHA PUESTA EN VIGENCIA FIRMA OPERADOR GM END S.R.L. FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN FIRMA - ACLARACIÓN																																																		

			INFORME DE I.N.D			Nº 16.635		
			ELEVADOR DE VARILLAS			HOJA 2 de 2		
PROCEDIMIENTO: PO-20 x			CLIENTE: MACRICO	FECHA: 28 02 2025		W.O.		
PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0			EQUIPO: #1090	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.				
								
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP						PRECINTO Nº		
						FECHA PUESTA EN VIGENCIA		
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN			FIRMA - ACLARACIÓN		

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com