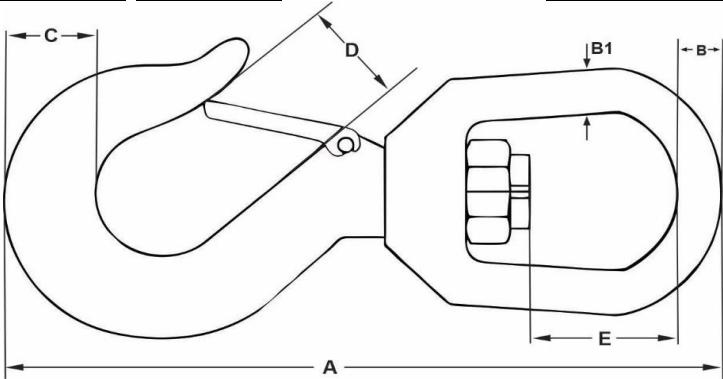
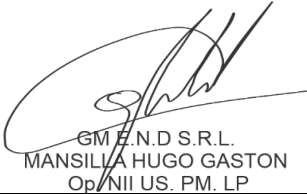
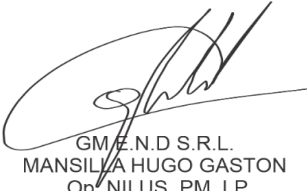


	INFORME DE I.N.D		Nº 16.598																																																		
	GANCHO GRUA Y AUXILIAR		HOJA 1 de 2																																																		
			CATEGORIA INSPECCIÓN																																																		
II																																																					
PROCEDIMIENTO:	PO-42	X	CLIENTE:	SURCOR S.R.L	FECHA:	26	02	2025																																													
PRÁCTICA DEL CLIENTE:			EQUIPO:	#078	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.																																															
MARCA:	ELD		DIAMETRO:	Ø1"	CAPACIDAD:	8 TONELADAS																																															
IDENT Nº:	#078		DOMINIO:	N/A	VIGENCIA:	12 MESES																																															
Inspección a metal limpio: Arenado ☒ Limpieza Mecánica ☐																																																					
Condiciones de Inspección: Desarmado ☐ Armado ☒																																																					
Inspección con partículas: Secas ☒ Húmedas ☐																																																					
Condiciones de Entrega: Desarmado ☐ Armado ☒																																																					
<table><thead><tr><th>EQUIPO UTILIZADO</th><th>Nº DE SERIE / LOTE</th><th>Nº DE CERTIFICADO</th><th>F. CALIBRACIÓN</th><th>F. DE VENCIMIENTO</th></tr></thead><tbody><tr><td>LÁMPARA UV</td><td>9296</td><td>NO APLICA</td><td>CALIBRACIÓN INT</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>YUGO</td><td>303</td><td>NO APLICA</td><td>CALIBRACIÓN INT</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>EQUIPO UT1</td><td>202000541886</td><td>47942</td><td>22/11/2023</td><td>EN CALIBRACION</td></tr><tr><td>EQUIPO UT2</td><td>5020634</td><td>54354</td><td>23/8/2024</td><td>23/8/2025</td></tr><tr><td>BOBINA AC-DC</td><td>17052908</td><td>06299</td><td>8/5/2020</td><td>8/5/2025</td></tr><tr><td>MEDIDOR DE CAMPO</td><td>GM 064</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>PARTICULAS S/H</td><td>2101005648</td><td>NO APLICA</td><td>1/6/2021</td><td>1/6/2026</td></tr><tr><td>MASA PATRON</td><td>864</td><td>45944</td><td>1/8/2023</td><td>1/8/2028</td></tr></tbody></table>									EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION	EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																																	
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																																	
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																																	
EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION																																																	
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025																																																	
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025																																																	
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																																	
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026																																																	
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																																	
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																					
<table><thead><tr><th>DESCRIPCIÓN</th><th>APTO</th><th>NO APTO</th><th colspan="3">Dimensional del Gancho</th></tr></thead><tbody><tr><td>Detección de Fisuras</td><td></td><td></td><td>Medida A</td><td>34</td><td>mm</td></tr><tr><td>Condición del Ojal</td><td></td><td></td><td>Medida B</td><td>23</td><td>mm</td></tr><tr><td>Condición de Cuerpo</td><td></td><td></td><td>Medida B1</td><td>29</td><td>mm</td></tr><tr><td>Condición de Eje</td><td></td><td></td><td>Medida D</td><td>67,9</td><td>mm</td></tr><tr><td>Condición de Perno</td><td></td><td></td><td>Medida E</td><td>50</td><td>mm</td></tr><tr><td>Estado de lengüeta o seguro</td><td></td><td></td><td>Medida F</td><td>52,1</td><td>mm</td></tr></tbody></table>									DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	Dimensional del Gancho			Detección de Fisuras			Medida A	34	mm	Condición del Ojal			Medida B	23	mm	Condición de Cuerpo			Medida B1	29	mm	Condición de Eje			Medida D	67,9	mm	Condición de Perno			Medida E	50	mm	Estado de lengüeta o seguro			Medida F	52,1	mm			
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	Dimensional del Gancho																																																		
Detección de Fisuras			Medida A	34	mm																																																
Condición del Ojal			Medida B	23	mm																																																
Condición de Cuerpo			Medida B1	29	mm																																																
Condición de Eje			Medida D	67,9	mm																																																
Condición de Perno			Medida E	50	mm																																																
Estado de lengüeta o seguro			Medida F	52,1	mm																																																
																																																					
Aprobación según procedimiento Nº PO-42 API 8 A,B,C; ASTM E-709																																																					
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																					
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP			PRECINTO Nº	10213																																																	
			FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																																		
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																																		

	INFORME DE I.N.D			Nº 16.598			
	GANCHO GRUA Y AUXILIAR			HOJA 2 de 2			
PROCEDIMIENTO: PO-42		X	CLIENTE: SURCOR S.R.L	FECHA:	26	02	2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0		EQUIPO: #078	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.				
							
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op: NII US. PM. LP		PRECINTO Nº		10213			
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA					
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN			

PARQUE INDUSTRIAL Nº 0 - COMODORO RIVADAVIA - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - Email: mansilla.end@gmail.com