

	INFORME DE I.N.D	Nº 16.590
	CIGÜEÑAL	HOJA 1 de 1
		CATEGORIA INSPECCIÓN
		II

PROCEDIMIENTO: P.O - 01 <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: JUSTO OTERO E HIJOS	FECHA: 18 / 02 / 2025
--	-------------------------------------	-----------------------

PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	CIA: 4500	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE
--	-----------	--

MARCA: GUASCOR	MOTOR: FG 240	COMPANIA: PAE
Nº PARTE: 3681	IDENT Nº: #JOH 382	VIGENCIA: 12 MESES

Inspección a metal limpio:	Arenado <input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/>
Condiciones de Inspección:	Desarmado <input checked="" type="checkbox"/>	Armado <input type="checkbox"/>
Inspección con partículas:	Secas <input checked="" type="checkbox"/>	Humedas <input type="checkbox"/>
Condiciones de Entrega:	Desarmado <input checked="" type="checkbox"/>	Armado <input type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA
EQUIPO UT1	20200541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	X	
Brida de Montaje	X	
Miñones Principal	X	
Contrapeso	X	
Codos de Biela	X	
Apoyo de Cigüeñal	X	



Aprobacion según procedimiento N° PO-01 ASTM E 797	SI
--	----

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GME.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. N° US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com