VIGENTE SG-QHSE-001

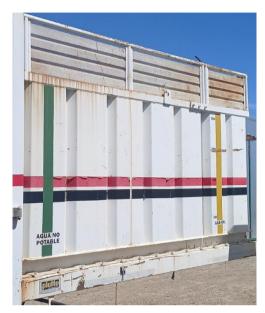
													30 Q113
					ı	INFORME DI	E I.N.	.D			H0 <b>N</b> ō	<b>16.</b> OJA	. <b>521</b> 1 de 5
E.N.	3				C	ALDERA DE	VAP	OR			CATEG	ORIA IN	ISPECCIÓN
				<u> </u>					<del></del>		<u> </u>		<del></del>
PROCEDIMIENTO:	PO-45	х		CLIENTE:		VIENTOS DEL	. SUR		FEC	:HA:	04	02	2025
PRÁCTICA DEL CLIEN	NTE:		Ī	N° PARTE:		3663	LUC	GAR DE I	NSPECC	JÓN:	BASE	GM EN	D S.R.L.
DOMINIO:	NIT 725	<u> </u>	-	IDENT N°:		#300	]	VIGEN	CIA:			12 MESE	ES
Inspección a n	netal limpio:	:		Arenado		Limp	ieza M	lecánica		Х	]		
Insp.Us Cisterna		Χ	]	Serpetin	Х	Línea/Manif	fold	Х	Falla	Х	Esp	esor	Х
EQUIPO UTILIZ	ZADO	N'	º DE S	ERIE / LOTE	N∘I	DE CERTIFICADO	F.	CALIBRA	CIÓN	F.	. DE VEN	ICIMIEN	NTO
LÁMPARA UV			ç	9296		NO APLICA	CA	LIBRACIÓ	N INT		NO A	APLICA	
YUGO		1		303		NO APLICA	CA	LIBRACIÓ	N INT			APLICA	
EQUIPO UT1		1	20200	00541886		47942		22/11/20				IBRACIO	N
EQUIPO UT2		<del></del>		20634	<del>†                                      </del>	54354		23/8/20				3/2025	
BOBINA AC-DC		+		052908	<del>                                     </del>	06299	+	8/5/202		<del>                                     </del>		/2025	
MEDIDOR DE CAMPO		+		M 064		NO APLICA	+	NO APLIC		<del>                                     </del>		APLICA	
		+		1005648	+		+			<del>                                     </del>			
PARTICULAS S/H		+				NO APLICA	_	1/6/202				/2026	
MASA PATRON		<u>—</u>		864	<u></u>	45944	<u> —</u>	1/8/202	. <b>3</b>	<u> —                                   </u>	1/8/	/2028	
				DETA	TLE D	E INSPECCIÓN	١						
Describ	de Fisuras de Agua Gas&Oil Caldera		       	X X X X	] ] ] ]								
Estado de línea	Alta Presió	n	1	х	1								
Estado de		==	i	х	i								
Aprobacion se	agiin proces	dimie	nta N	1º PO-45: ASI	MF V B		VIENTO	OS DEL SUR	, 100				
Aprobacion se									20450	J TAB	·OC		
	DETAL	LE D	E IA	IKEAS KEA	LIZAU	AS - OBSERVA	ACIO	NE2 - C	Olvier	VIAK	105		
	///						PREC	INTO Nº					
								IA PUEST		GENCI	Δ	Г	
GM E.N/D S MANSILLA YUGO Op. NI/US. P	.R.L. GASTON PM. LP	_					TECH	ATOLST	ALIVI	GLIVEI			
FIRMA OPERADO		s.R.L.		FIRMA (	CLIENTF	- ACLARACIÓN	T		FIRM/	A - ACL	ARACIÓI	N	_

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

VIGENTE SG-QHSE-001

		INFORME DE	I.N.D		HC <b>N</b> ō	16. DJA	. <b>521</b> 2 de 5
E.N.D		CALDERA DE	VAPOR		w.o.		
PROCEDIMIENTO: PO-45 x	CLIENTE:	VIENTOS DEL SUR FECHA:			04	02	2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0	EQUIPO:	3663 LUGAR DE INSPECCIÓN:		: BASE GM EN		D S.R.L.	

## TANQUE DE AGUA



PRUEBA DE HERMETICIDAD X

NO APTO

# MEDICIÓN DE ESPESORES TANQUES EN (mm)

ELEMENTO		LATERAL DERECHO					$\times$	LATERAL IZQUIERDO							
		1	2	3	4	5	6			1	2	3	4	5	6
TANGUE DE CASSOU	Α	4,6	4,8	4,7	4,5	4,6	4,4		Α	4,5	4,6	4,4	4,2	4,5	4,6
TANQUE DE GAS&OIL MEDIDAS	В	4,5	4,3	4,5	4,8	4,5	4,6		В	4,8	4,3	4,6	4,5	4,1	4,5
	С	4,6	4,5	4,6	4,6	4,5	4,4		С	4,7	4,5	4,5	4,3	4,3	4,8
	D	4,7	4,8	4,7	4,5	4,4	4,2		D	4,4	4,7	4,2	4,6	4,5	4,3
			2	3	4	5	6			1	2	3	4	5	6
TANQUE DE AGUA	Α	4,5	4,3	4,5	4,2	4,4	4,5		Α	4,5	4,7	4,6	4,5	4,3	4,7
MEDIDAS	В	4,7	4,7	4,7	4,6	4,6	4,6		В	4,3	4,6	4,5	4,1	4,7	4,5
WEDIDAS	С	4,6	4,2	4,4	4,3	4,7	4,3		С	4,7	4,3	4,7	4,4	4,5	4,2
	D	4,5	4,3	4,3	4,5	4,3	4,4		D	4,2	4,3	4,5	4,7	4,6	4,5
								$\times$							

///		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	1
GM E.N.D S.R.L.			
MANSILLA HI/GO GASTON Op. NII US. PM. LP			
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLA	ración

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

				INFORME DE I.N.D					. <b>521</b> 3 de 5	
E.N.D				CALDERA DE VAPOR				w.o.		
PROCEDIMIENTO:	PO-01	х		CLIENTE:	VIENTOS DEL	FECHA:	04	02	2025	
PRÁCTICA DEL CLIEN	ITE:	0		EQUIPO:	3663	63 LUGAR DE INSPECCIÓN:		BASE	GM ENI	) S.R.L.

## FOTO ILUSTRATIVA INTERCAMBIADOR DE CALOR



PRUEBA HIDRAÚLICA								
Presión de Diseño	3000	PSI						
Presión de Prueba	2500	PSI						
Presión de Trabajo	2500	PSI						

	MEDICIÓN E	E ESPESORES POR UL	TRASONIDO	EN:		Milimetros (mm)
Punto	CASQUETE A	CASQUETE B	<b>S1</b>	S2	<b>S3</b>	<b>S4</b>
1	9,2	9,1	9,6	9,5	9,4	9,1
2	9,4	9,6	9,5	9,3	9,5	9,3
3	9,3	9,3	9,4	9,4	9,2	9,2
4	9,8	9,2	9,3	9,6	9,4	9,2
5	9,2	9,4	9,7	9,3	9,6	9,2
6	9,5	9,6	9,5	9,5	9,7	9,5
7	9,4	9,1	9,0	9,7	9,5	9,1
8	9,7	9,5	9,3	9,3	9,3	9,3
9	9,6	9,3	9,2	9,2	9,2	9,2



MANGUEROTE							
NUM/LONG	#300-3						
Ø	14 MTS						
PH	500 PSI						

-41/		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	A
GM E.N.B.S.R.L.			
MANSILLATIUGO GASTON Op. NII US. PM. LP			
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLA	ARACIÓN

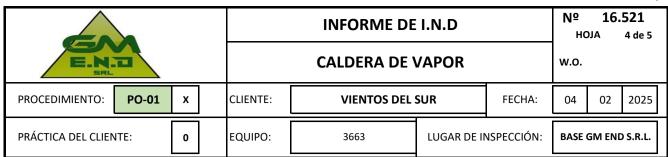








FOTO ARBOLITO FIJO



PRUEBA HIDRAÚLICA								
Presión de Diseño	3000	PSI						
Presión de Prueba	2500	PSI						
Presión de Trabajo	2500	PSI						

-61/		PRECINTO Nº
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA
GM/E.N.D S.R.L.		
MANSILLA HUGO GASTON		
Oβ. NII US. PM. LP		
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

VIGENTE SG-QHSE-001

			INFORME DE I.N.D					. <b>521</b> 5 de 5
E.N.II		CALDERA DE V	<b>VAPOR</b>		w.o.			
PROCEDIMIENTO: PO-45	х	CLIENTE:	VIENTOS DEL SUR FECH			04	02	2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0		EQUIPO:	3663 LUGAR DE INSPECCIÓN:			BASE GM END S.R.L.		

#### FOTO DE VALVULA SOBREFUGA



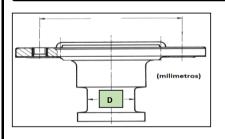
PRECINTO N°	10472
PRESIÓN DE APERTURA	9KG

### FOTO DE VALVULA SOBREFUGA



PRECINTO N°	10477
PRESIÓN DE APERTURA	8KG

#### **PERNO DE ENGANCHE**



JOST

CAPACIDAD 65000 TON.

N° IDENT #300

DIÁMETRO Ø50,4

APROBADO SI X NO



GM/E.N.D S.R.L.
MANSII/LA HUGO GASTON
Ob. NII US. PM. LP
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L. FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN FIRMA - ACLARACIÓN

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com