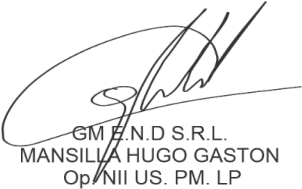


	INFORME DE I.N.D			Nº 13.135																																																	
	TRINQUETE DE CARGA			HOJA 1 de 1																																																	
				CATEGORIA INSPECCIÓN																																																	
			II																																																		
PROCEDIMIENTO:	PO-34	X	CLIENTE:	SURCOR S.R.L		FECHA:	29	11	2024																																												
PRÁCTICA DEL CLIENTE:			EQUIPO:	N/A		LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.																																														
MARCA:	KINEDINE		DIÁMETRO:	Ø 5/16 - 3/8		CAPACIDAD:	5400 LBS																																														
IDENT Nº:	#56-1		Nº PARTE:	3499		VIGENCIA:	12 MESES																																														
Inspección a metal limpio: Arenado ☐ Limpieza Mecánica ☒																																																					
Condiciones de Inspección: Desarmado ☒ Armado ☐																																																					
Inspección con partículas: Secas ☒ Húmedas ☐																																																					
Condiciones de Entrega: Desarmado ☐ Armado ☒																																																					
<table><thead><tr><th>EQUIPO UTILIZADO</th><th>Nº DE SERIE / LOTE</th><th>Nº DE CERTIFICADO</th><th>F. CALIBRACIÓN</th><th>F. DE VENCIMIENTO</th></tr></thead><tbody><tr><td>LÁMPARA UV</td><td>9296</td><td>NO APLICA</td><td>CALIBRACIÓN INT</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>YUGO</td><td>303</td><td>NO APLICA</td><td>CALIBRACIÓN INT</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>EQUIPO UT1</td><td>202000541886</td><td>47942</td><td>22/11/2023</td><td>EN CALIBRACION</td></tr><tr><td>EQUIPO UT2</td><td>5020634</td><td>54354</td><td>23/8/2024</td><td>23/8/2025</td></tr><tr><td>BOBINA AC-DC</td><td>17052908</td><td>06299</td><td>8/5/2020</td><td>8/5/2025</td></tr><tr><td>MEDIDOR DE CAMPO</td><td>GM 064</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>PARTICULAS S/H</td><td>2101005648</td><td>NO APLICA</td><td>1/6/2021</td><td>1/6/2026</td></tr><tr><td>MASA PATRON</td><td>864</td><td>45944</td><td>1/8/2023</td><td>1/8/2028</td></tr></tbody></table>									EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION	EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																																	
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																																	
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																																	
EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION																																																	
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025																																																	
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025																																																	
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																																	
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026																																																	
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																																	
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																					
<table><thead><tr><th>DESCRIPCIÓN</th><th>APTO</th><th>NO APTO</th></tr></thead><tbody><tr><td>Detección de Fisuras</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Estado del Gancho</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Estado del Eslabón</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Estado de Perno del Gancho</td><td>X</td><td></td></tr></tbody></table> 									DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	X		Estado del Gancho	X		Estado del Eslabón	X		Estado de Perno del Gancho	X																															
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO																																																			
Detección de Fisuras	X																																																				
Estado del Gancho	X																																																				
Estado del Eslabón	X																																																				
Estado de Perno del Gancho	X																																																				
Aprobación según procedimiento Nº PO-34 ASTM E-709						SI																																															
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																					
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP																																																					
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN			PRECINTO Nº																																															
						FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																															