

	INFORME DE I.N.D			Nº 16.466																																															
	CALDERA DE VAPOR			HOJA 1 de 5																																															
				CATEGORIA INSPECCIÓN																																															
			II																																																
PROCEDIMIENTO:	PO-45	X	CLIENTE:	VIENTOS DEL SUR	FECHA:	23 01 2025																																													
PRÁCTICA DEL CLIENTE:			Nº PARTE:	3596	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.																																													
DOMINIO:	MHW 345		IDENT N°:	#284	VIGENCIA:	12 MESES																																													
Inspección a metal limpio: Arenado Limpieza Mecánica X																																																			
Insp.Us Cisterna X Serpetin X Línea/Manifold X Falla Espesor X																																																			
<table><thead><tr><th>EQUIPO UTILIZADO</th><th>Nº DE SERIE / LOTE</th><th>Nº DE CERTIFICADO</th><th>F. CALIBRACIÓN</th><th>F. DE VENCIMIENTO</th></tr></thead><tbody><tr><td>LÁMPARA UV</td><td>9296</td><td>NO APLICA</td><td>CALIBRACIÓN INT</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>YUGO</td><td>303</td><td>NO APLICA</td><td>CALIBRACIÓN INT</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>EQUIPO UT1</td><td>202000541886</td><td>47942</td><td>22/11/2023</td><td>EN CALIBRACION</td></tr><tr><td>EQUIPO UT2</td><td>5020634</td><td>54354</td><td>23/8/2024</td><td>23/8/2025</td></tr><tr><td>BOBINA AC-DC</td><td>17052908</td><td>06299</td><td>8/5/2020</td><td>8/5/2025</td></tr><tr><td>MEDIDOR DE CAMPO</td><td>GM 064</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>PARTICULAS S/H</td><td>2101005648</td><td>NO APLICA</td><td>1/6/2021</td><td>1/6/2026</td></tr><tr><td>MASA PATRON</td><td>864</td><td>45944</td><td>1/8/2023</td><td>1/8/2028</td></tr></tbody></table>							EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION	EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																															
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																															
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																															
EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION																																															
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025																																															
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025																																															
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																															
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026																																															
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																															
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																			
<table><thead><tr><th>DESCRIPCIÓN</th><th>APTO</th><th>NO APTO</th></tr></thead><tbody><tr><td>Detección de Fisuras</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Tanque de Agua</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Tanque de Gas&Oil</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Estado de Caldera</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Estado de línea Alta Presión</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Estado de Serpetin</td><td>X</td><td></td></tr></tbody></table> 							DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	X		Tanque de Agua	X		Tanque de Gas&Oil	X		Estado de Caldera	X		Estado de línea Alta Presión	X		Estado de Serpetin	X																									
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO																																																	
Detección de Fisuras	X																																																		
Tanque de Agua	X																																																		
Tanque de Gas&Oil	X																																																		
Estado de Caldera	X																																																		
Estado de línea Alta Presión	X																																																		
Estado de Serpetin	X																																																		
<table><tr><td>Aprobacion según procedimiento N° PO-45; ASME V, B31.3 API-570</td><td>SI</td></tr></table>							Aprobacion según procedimiento N° PO-45; ASME V, B31.3 API-570	SI																																											
Aprobacion según procedimiento N° PO-45; ASME V, B31.3 API-570	SI																																																		
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																			
 GM END S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NI/US. PM. LP			PRECINTO Nº																																																
			FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																																
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																														

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

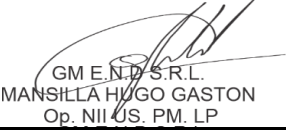
	INFORME DE I.N.D		Nº 16.466	
	CALDERA DE VAPOR		HOJA 2 de 5	
PROCEDIMIENTO: PO-45		X	CLIENTE: VIENTOS DEL SUR	FECHA: 23 01 2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0		EQUIPO: #284	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.	

TANQUE DE AGUA



PRUEBA DE HERMETICIDAD	APTO	NO APTO
	X	

MEDICIÓN DE ESPESORES TANQUES EN (mm)															
ELEMENTO	LATERAL DERECHO								LATERAL IZQUIERDO						
TANQUE DE GAS&OIL MEDIDAS		1	2	3	4	5	6			1	2	3	4	5	6
	A	5,6	5,7	5,6	5,7	5,8	5,6		A	5,6	5,3	5,5	5,4	5,6	5,5
	B	5,4	5,4	5,3	5,6	5,6	5,5		B	5,4	5,5	5,3	5,6	5,4	5,3
	C	5,3	5,7	5,5	5,3	5,4	5,3		C	5,3	5,3	5,4	5,5	5,5	5,1
	D	5,6	5,5	5,3	5,2	5,3	5,1		D	5,5	5,3	5,7	5,3	5,4	5,6
TANQUE DE AGUA MEDIDAS		1	2	3	4	5	6			1	2	3	4	5	6
	A	5,1	5,6	5,5	5,6	5,2	5,6		A	5,3	5,2	5,5	5,4	5,5	5,4
	B	5,4	5,4	5,3	5,4	5,3	5,5		B	5,5	5,3	5,6	5,6	5,3	5,3
	C	5,3	5,1	5,4	5,6	5,6	5,3		C	5,2	5,6	5,4	5,4	5,2	5,7
	D	5,4	5,3	5,1	5,3	5,4	5,1		D	5,4	5,5	5,8	5,3	5,4	5,2

 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP	FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	PRECINTO Nº	
			FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
			FIRMA - ACLARACIÓN	

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	INFORME DE I.N.D			Nº 16.466		
	CALDERA DE VAPOR			HOJA 3 de 5		
			W.O.			
PROCEDIMIENTO:	PO-01	X	CLIENTE:	VIENTOS DEL SUR	FECHA:	23 01 2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE:	0		EQUIPO:	#284	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.

FOTO ILUSTRATIVA INTERCAMBIADOR DE CALOR



PRUEBA HIDRÁULICA		
Presión de Diseño	3000	PSI
Presión de Prueba	2500	PSI
Presión de Trabajo	2500	PSI

MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:						Milímetros (mm)
Punto	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4
1	5,2	5,7	5,3	5,3	5,4	5,5
2	5,1	5,6	5,2	5,1	5,3	5,6
3	5,3	5,6	5,1	5,4	5,1	5,3
4	5,1	5,7	5,4	5,3	5,5	5,4
5	5,0	5,7	5,2	5,5	5,4	5,1
6	5,3	5,8	5,0	5,3	5,3	5,6
7	5,4	5,6	5,2	5,2	5,5	5,3
8	5,2	5,3	5,3	5,1	5,2	5,0
9	5,3	5,4	5,4	5,3	5,3	5,2

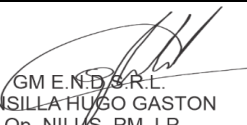


MANGUEROTE HIDROLAVADORA	
NUM/LONG	15 MTS
Ø	3/8
PH	3000



MANGUEROTE	
NUM/LONG	1 MTS
Ø	1"
PH	3000 PSI

LINEA	
NUM/LONG	2,90 MTS
Ø	1"
PH	3000 PSI

 GM E.N.D.S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII U.S. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
	FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN
CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com			

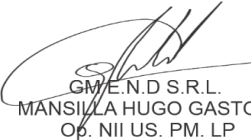
	INFORME DE I.N.D		Nº 16.466	
	CALDERA DE VAPOR		HOJA 4 de 5	
PROCEDIMIENTO: PO-01		X	CLIENTE: VIENTOS DEL SUR	FECHA: 23 01 2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0		EQUIPO: #284	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.	



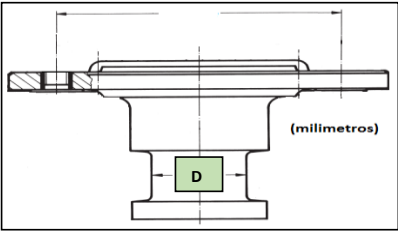
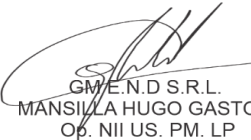
FOTO ARBOLITO FIJO



PRUEBA HIDRAÚLICA		
Presión de Diseño	3000	PSI
Presión de Prueba	2500	PSI
Presión de Trabajo	2500	PSI

 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON OP. NII US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	INFORME DE I.N.D		Nº 16.466					
	CALDERA DE VAPOR		HOJA 5 de 5					
				W.O.				
PROCEDIMIENTO:	PO-45	X	CLIENTE:	VIENTOS DEL SUR	FECHA:	23	01	2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE:	0	EQUIPO:	#284	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.			
FOTO DE VALVULA SOBREFUGA		FOTO DE VALVULA SOBREFUGA						
								
PRECINTO N°		10352						
PRESIÓN DE APERTURA		2800 PSI						
PRESIÓN DE DISEÑO		5000 PSI						
PRECINTO N°		-						
PRESIÓN DE APERTURA		-						
PERNO DE ENGANCHE								
								
MARCA	-							
CAPACIDAD	-							
N° IDENT	-							
DIÁMETRO	-							
APROBADO	SI	☐	NO	☐				
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON OP. NII US. PM. LP		PRECINTO N°						
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA						
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN				

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com