

	INFORME DE I.N.D				Nº 16.516	
	CADENA				HOJA 1 de 1	
					CATEGORIA INSPECCIÓN	
		II				
PROCEDIMIENTO:	PO-35	X	CLIENTE:	TRANSPORTE JMB	FECHA:	30 01 2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE:			EQUIPO:	#56-1	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.
MARCA:	NO POSEE		DIÁMETRO:	Ø3/8	LONGITUD:	6 MTS
Nº PARTE:	3391		IDENT Nº:	#56-1	VIGENCIA:	12 MESES
Inspección a metal limpio:		Arenado		Limpieza Mecánica	X	
Condiciones de Inspección:		Desarmado		Armado	X	
Inspección con partículas:		Secas	X	Humedas		
Condiciones de Entrega:		Desarmado		Armado	X	
EQUIPO UTILIZADO		Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	
LÁMPARA UV		9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	
YUGO		303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	
EQUIPO UT1		202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION	
EQUIPO UT2		5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025	
BOBINA AC-DC		17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025	
MEDIDOR DE CAMPO		GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	
PARTICULAS S/H		2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	
MASA PATRON		864	45944	1/8/2023	1/8/2028	
DETALLE DE INSPECCIÓN						
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	 			
Detección de Fisuras	X					
Estado del Gancho	X					
Estado del Eslabón	X					
Estado de Perno de Gancho	X					
Aprobación según procedimiento Nº PO-35 API 8 A B - ASTM E-709			SI			
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS						
			PRECINTO Nº		10400	
			FECHA PUESTA EN VIGENCIA			
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN	