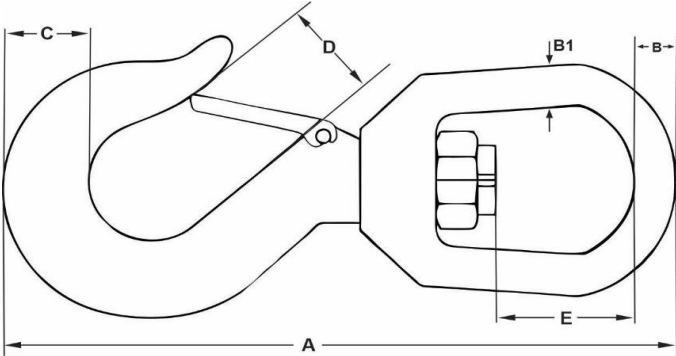
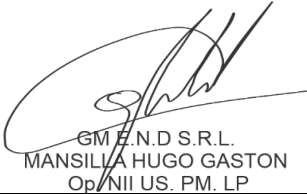
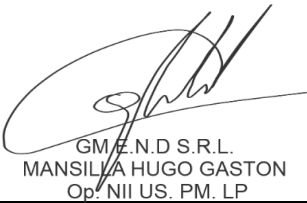


	INFORME DE I.N.D			Nº 16.504																																																		
	GANCHO GRUA Y AUXILIAR			HOJA 1 de 2																																																		
				CATEGORIA INSPECCIÓN																																																		
II																																																						
PROCEDIMIENTO:	PO-42	X	CLIENTE:	SURCOR S.R.L		FECHA:	07	01	2025																																													
PRÁCTICA DEL CLIENTE:			EQUIPO:	#59		LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.																																															
MARCA:	LD		DIAMETRO:	Ø1 1/8"		CAPACIDAD:	8 TON.																																															
IDENT Nº:	#59		DOMINIO:	N/A		VIGENCIA:	12 MESES																																															
Inspección a metal limpio:			Arenado		☐	Limpieza Mecánica			☒																																													
Condiciones de Inspección:			Desarmado		☐	Armado			☒																																													
Inspección con partículas:			Secas		☒	Humedas			☐																																													
Condiciones de Entrega:			Desarmado		☐	Armado			☒																																													
<table><thead><tr><th>EQUIPO UTILIZADO</th><th>Nº DE SERIE / LOTE</th><th>Nº DE CERTIFICADO</th><th>F. CALIBRACIÓN</th><th>F. DE VENCIMIENTO</th></tr></thead><tbody><tr><td>LÁMPARA UV</td><td>9296</td><td>NO APLICA</td><td>CALIBRACIÓN INT</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>YUGO</td><td>303</td><td>NO APLICA</td><td>CALIBRACIÓN INT</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>EQUIPO UT1</td><td>202000541886</td><td>47942</td><td>22/11/2023</td><td>EN CALIBRACION</td></tr><tr><td>EQUIPO UT2</td><td>5020634</td><td>54354</td><td>23/8/2024</td><td>23/8/2025</td></tr><tr><td>BOBINA AC-DC</td><td>17052908</td><td>06299</td><td>8/5/2020</td><td>8/5/2025</td></tr><tr><td>MEDIDOR DE CAMPO</td><td>GM 064</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>PARTICULAS S/H</td><td>2101005648</td><td>NO APLICA</td><td>1/6/2021</td><td>1/6/2026</td></tr><tr><td>MASA PATRON</td><td>864</td><td>45944</td><td>1/8/2023</td><td>1/8/2028</td></tr></tbody></table>										EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION	EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																																		
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																																		
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																																		
EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION																																																		
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025																																																		
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025																																																		
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																																		
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026																																																		
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																																		
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																						
<table><thead><tr><th>DESCRIPCIÓN</th><th>APTO</th><th>NO APTO</th><th colspan="3">Dimensional del Gancho</th></tr></thead><tbody><tr><td>Detección de Fisuras</td><td>X</td><td></td><td>Medida A</td><td>-</td><td></td></tr><tr><td>Condición del Ojal</td><td>X</td><td></td><td>Medida B</td><td>25</td><td>mm</td></tr><tr><td>Condición de Cuerpo</td><td>X</td><td></td><td>Medida B1</td><td>28</td><td>mm</td></tr><tr><td>Condición de Eje</td><td>X</td><td></td><td>Medida C</td><td>52,3</td><td>mm</td></tr><tr><td>Condición de Perno</td><td>X</td><td></td><td>Medida D</td><td>52,7</td><td>mm</td></tr><tr><td>Estado de lengüeta o seguro</td><td>X</td><td></td><td>Medida F</td><td>-</td><td></td></tr></tbody></table>										DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	Dimensional del Gancho			Detección de Fisuras	X		Medida A	-		Condición del Ojal	X		Medida B	25	mm	Condición de Cuerpo	X		Medida B1	28	mm	Condición de Eje	X		Medida C	52,3	mm	Condición de Perno	X		Medida D	52,7	mm	Estado de lengüeta o seguro	X		Medida F	-				
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	Dimensional del Gancho																																																			
Detección de Fisuras	X		Medida A	-																																																		
Condición del Ojal	X		Medida B	25	mm																																																	
Condición de Cuerpo	X		Medida B1	28	mm																																																	
Condición de Eje	X		Medida C	52,3	mm																																																	
Condición de Perno	X		Medida D	52,7	mm																																																	
Estado de lengüeta o seguro	X		Medida F	-																																																		
																																																						
Aprobación según procedimiento Nº PO-42 API 8 A,B,C; ASTM-E-709						SI																																																
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																						
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP			PRECINTO Nº		28																																																	
			FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																																			
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN			FIRMA - ACLARACIÓN																																																

	INFORME DE I.N.D		Nº 16.504	
	GANCHO GRUA Y AUXILIAR		HOJA 2 de 2	
PROCEDIMIENTO: PO-42		x	CLIENTE: SURCOR S.R.L	FECHA: 07 01 2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0		EQUIPO: #59	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.	
				
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP		PRECINTO Nº 10469		
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA		
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN		

PARQUE INDUSTRIAL Nº 0 - COMODORO RIVADAVIA - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - Email: mansilla.end@gmail.com