

	INFORME DE I.N.D		Nº 16.503
			HOJA 1 de 2
CISTERNA DE ABASTECIMIENTO			CATEGORIA INSPECCIÓN
			II
PROCEDIMIENTO:	PO-63	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: CAM SRL
			FECHA: 29 01 2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE:	<input type="checkbox"/>	Nº PARTE: 3.655	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.
MARCA: RANDON	MODELO: SR TC 02	CAPACIDAD: 25 M3	
INTERNO: #CL 36	DOMINIO: NJE 689	VIGENCIA: 12 MESES	

Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con Ultrasonido	Falla	<input type="checkbox"/>	Espesor	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas	<input type="checkbox"/>	Secas	<input checked="" type="checkbox"/>
Prueba de Estanqueidad	Si	<input type="checkbox"/>	No	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección Visual int y ext.	Aprobado	<input checked="" type="checkbox"/>	Rechazado	<input type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA
EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

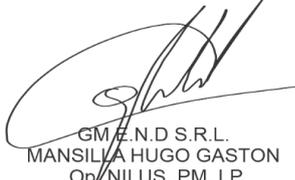
DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Casquete	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Tornamesa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Perno Rey	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Hermeticidad	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



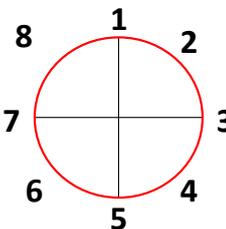
Aprobación según procedimiento Nº PO-63 ASTM E-709,797; AWS D1.1	SI
--	----

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

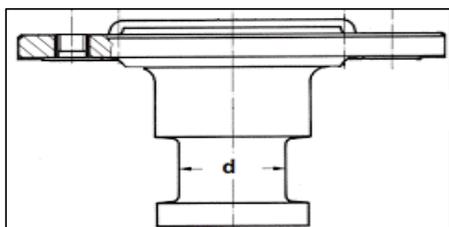
 GM END S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op./NII US. PM. LP		PRECINTO Nº	
			FECHA PUESTA EN VIGENCIA
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	INFORME DE I.N.D		Nº 16.503 HOJA 2 de 2		
	CISTERNA DE ABASTECIMIENTO		w.o.		
PROCEDIMIENTO: PO-63 <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: CAM SRL	FECHA:	29	01	2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	Nº PARTE: 3.655	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.			



MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:						Milimetro (mm)	
Punto	Casquete 1	Casquete 2	S1	S2	S3	S4	Espesor mínimo
1	5,1	5,2	4,6	4,7	4,5	4,9	4,5
2	5,3	5,1	4,7	4,6	4,8	4,7	4,6
3	4,8	4,8	4,2	4,5	45,1	4,5	4,2
4	4,9	4,9	4,1	4,5	4,7	5,1	4,1
5	5,2	5,2	4,5	4,6	4,5	5,2	4,5
6	5,0	4,9	4,6	4,4	4,6	4,9	4,4
7	4,8	5,1	4,4	4,7	4,8	5,1	4,4
8	4,9	5,2	4,5	4,5	5,2	4,6	4,5
9	5,2	4,8	4,7	4,3	4,3	5,2	4,3



MARCA	JOST
CAPACIDAD	65000 TON.
Nº IDENT.	#3582
DÍAMETRO	50,1
APROBADO	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>

 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	PRECINTO Nº
		FIRMA - ACLARACIÓN
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FECHA PUESTA EN VIGENCIA	

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com