

	INFORME DE I.N.D				Nº 16.468	
	GRILLETE OMEGA				HOJA 1 de 1	
					CATEGORIA INSPECCIÓN	
II						
PROCEDIMIENTO:	PO-33	X	CLIENTE:	CAM SRL	FECHA:	23 01 2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE:			EQUIPO:	#316	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.
MARCA:	GP		DIAMETRO:	Ø 7/8"	CAPACIDAD:	6,5 TON.
Nº PARTE:	3595		IDENT Nº:	#316	VIGENCIA:	12 MESES
Inspección a metal limpio:		Arenado		Limpieza Mecánica	X	
Condiciones de Inspección:		Desarmado	X	Armado		
Inspección con partículas:		Secas	X	Húmedas		
Condiciones de Entrega:		Desarmado		Armado	X	
EQUIPO UTILIZADO		Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	
LÁMPARA UV		9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	
YUGO		303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	
EQUIPO UT1		202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION	
EQUIPO UT2		5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025	
BOBINA AC-DC		17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025	
MEDIDOR DE CAMPO		GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	
PARTICULAS S/H		2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	
MASA PATRON		864	45944	1/8/2023	1/8/2028	
DETALLE DE INSPECCIÓN						
DESCRIPCIÓN		APTO	NO APTO	DIMENSIONAL GRILLETE Ω		
Detección de Fisuras		X		Medida A 22 mm		
Condición de Ojal		X		Medida B 21 mm		
Condición de Cuerpo		X		Medida C 36,9 mm		
Condición de Perno		X		Medida D 58 mm		
				Medida E 82 mm		
Aprobación según procedimiento Nº PO-33 API 8 A, B, C; ASTM E-709				SI		
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS						
				PRECINTO Nº #10393		
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.				FECHA PUESTA EN VIGENCIA		
FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN				FIRMA - ACLARACIÓN		