


| | | | | |
|--|--------------------------|-------------------------------------|----------|-----------------------|
|  | INFORME DE I.N.D | | | Nº 16.450 |
| | PERNO DE ENGANCHE | | | HOJA 1 de 1 |
| | | CATEGORIA INSPECCIÓN | | |
| | | II | | |
| PROCEDIMIENTO: | PO-37 | <input checked="" type="checkbox"/> | CLIENTE: | TRANSPORTE JMB |
| | | | FECHA: | 17 01 2025 |
| PRÁCTICA DEL CLIENTE: | <input type="checkbox"/> | Nº PARTE: | 3.587 | LUGAR DE INSPECCIÓN: |
| | | | | BASE CLIENTE |
| MARCA: | TORMECAN | DIAMETRO: | Ø50,9 | Nº DE PERNO: |
| | | | | #168 |
| INTERNO: | #168 | DOMINIO: | N/A | VIGENCIA: |
| | | | | 12 MESES |

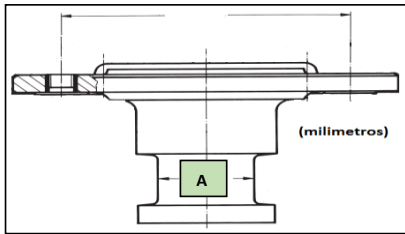
| | | | | |
|----------------------------|-----------|-------------------------------------|-------------------|-------------------------------------|
| Inspección a metal limpio: | Arenado | <input type="checkbox"/> | Limpieza Mecánica | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Condiciones de Inspección: | Desarmado | <input checked="" type="checkbox"/> | Armado | <input type="checkbox"/> |
| Inspección con partículas: | Secas | <input checked="" type="checkbox"/> | Humedas | <input type="checkbox"/> |
| Condiciones de Entrega: | Desarmado | <input checked="" type="checkbox"/> | Armado | <input type="checkbox"/> |

| EQUIPO UTILIZADO | Nº DE SERIE / LOTE | Nº DE CERTIFICADO | F. CALIBRACIÓN | F. DE VENCIMIENTO |
|------------------|--------------------|-------------------|-----------------|-------------------|
| LÁMPARA UV | 9296 | NO APLICA | CALIBRACIÓN INT | NO APLICA |
| YUGO | 303 | NO APLICA | CALIBRACIÓN INT | NO APLICA |
| EQUIPO UT1 | 202000541886 | 47942 | 22/11/2023 | EN CALIBRACION |
| EQUIPO UT2 | 5020634 | 54354 | 23/8/2024 | 23/8/2025 |
| BOBINA AC-DC | 17052908 | 06299 | 8/5/2020 | 8/5/2025 |
| MEDIDOR DE CAMPO | GM 064 | NO APLICA | NO APLICA | NO APLICA |
| PARTICULAS S/H | 2101005648 | NO APLICA | 1/6/2021 | 1/6/2026 |
| MASA PATRON | 864 | 45944 | 1/8/2023 | 1/8/2028 |

DETALLE DE INSPECCIÓN


| DESCRIPCIÓN | APTO | NO APTO |
|----------------------|-------------------------------------|--------------------------|
| Detección de Fisuras | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Estado de Cuerpo | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

| DESCRIPCIÓN | MEDIDAS | |
|-------------|---------|----|
| Medida de A | Ø50,9 | mm |
| Medida de B | - | |
| Medida de C | - | |
| Medida de D | - | |



| | |
|---|----|
| Aprobación según procedimiento Nº PO-37 API 8 A, B, C | SI |
|---|----|

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

| | | | |
|--|----------------------------|--------------------|--------------------------|
|  GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP | | PRECINTO Nº | |
| | | | FECHA PUESTA EN VIGENCIA |
| FIRMA OPERADOR GM END S.R.L. | FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN | FIRMA - ACLARACIÓN | |