

	INFORME DE I.N.D		Nº 16.447 HOJA 1 de 1		
	PERNO DE ENGANCHE			CATEGORIA INSPECCIÓN II	
PROCEDIMIENTO: PO-37 <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: TRANSPORTE JMB	FECHA:	17	01	2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	Nº PARTE: 3.587	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.		
MARCA: NO POSEE	DIAMETRO: Ø50,2	Nº DE PERNO:	#148		
INTERNO: #148	DOMINIO: N/A	VIGENCIA:	12 MESES		

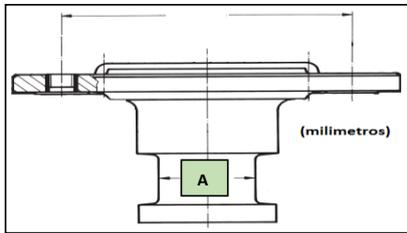
Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>
Condiciones de Inspección:	Desarmado	<input checked="" type="checkbox"/>	Armado	<input type="checkbox"/>
Inspección con partículas:	Secas	<input checked="" type="checkbox"/>	Humedas	<input type="checkbox"/>
Condiciones de Entrega:	Desarmado	<input checked="" type="checkbox"/>	Armado	<input type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA
EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

DESCRIPCIÓN	MEDIDAS	
Medida de A	Ø50,2	mm
Medida de B	-	
Medida de C	-	
Medida de D	-	



Aprobación según procedimiento Nº PO-37 API 8 A, B, C	SI
---	-----------

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP	PRECINTO Nº	FECHA PUESTA EN VIGENCIA
	FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN