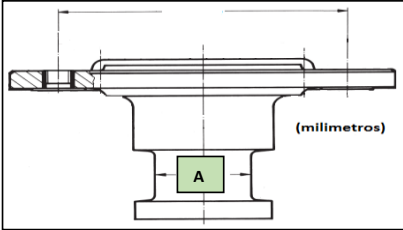
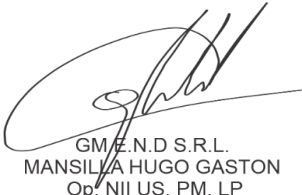


	INFORME DE I.N.D			Nº 16.446																																																		
	PERNO DE ENGANCHE			HOJA 1 de 1																																																		
				CATEGORIA INSPECCIÓN																																																		
			II																																																			
PROCEDIMIENTO:	PO-37	X	CLIENTE:	TRANSPORTE JMB		FECHA:	17	01	2025																																													
PRÁCTICA DEL CLIENTE:			Nº PARTE:	3.587		LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE																																															
MARCA:	TORMECAN		DIAMETRO:	Ø50,1		Nº DE PERNO:	#167																																															
INTERNO:	#167		DOMINIO:	N/A		VIGENCIA:	12 MESES																																															
Inspección a metal limpio: Arenado ☐ Limpieza Mecánica ☒ Condiciones de Inspección: Desarmado ☒ Armado ☐ Inspección con partículas: Secas ☒ Húmedas ☐ Condiciones de Entrega: Desarmado ☒ Armado ☐																																																						
<table><thead><tr><th>EQUIPO UTILIZADO</th><th>Nº DE SERIE / LOTE</th><th>Nº DE CERTIFICADO</th><th>F. CALIBRACIÓN</th><th>F. DE VENCIMIENTO</th></tr></thead><tbody><tr><td>LÁMPARA UV</td><td>9296</td><td>NO APLICA</td><td>CALIBRACIÓN INT</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>YUGO</td><td>303</td><td>NO APLICA</td><td>CALIBRACIÓN INT</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>EQUIPO UT1</td><td>202000541886</td><td>47942</td><td>22/11/2023</td><td>EN CALIBRACION</td></tr><tr><td>EQUIPO UT2</td><td>5020634</td><td>54354</td><td>23/8/2024</td><td>23/8/2025</td></tr><tr><td>BOBINA AC-DC</td><td>17052908</td><td>06299</td><td>8/5/2020</td><td>8/5/2025</td></tr><tr><td>MEDIDOR DE CAMPO</td><td>GM 064</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>PARTICULAS S/H</td><td>2101005648</td><td>NO APLICA</td><td>1/6/2021</td><td>1/6/2026</td></tr><tr><td>MASA PATRON</td><td>864</td><td>45944</td><td>1/8/2023</td><td>1/8/2028</td></tr></tbody></table>										EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION	EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																																		
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																																		
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																																		
EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION																																																		
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025																																																		
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025																																																		
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																																		
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026																																																		
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																																		
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																						
<table><thead><tr><th>DESCRIPCIÓN</th><th>APTO</th><th>NO APTO</th></tr></thead><tbody><tr><td>Detección de Fisuras</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Estado de Cuerpo</td><td>X</td><td></td></tr></tbody></table>										DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	X		Estado de Cuerpo	X																																					
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO																																																				
Detección de Fisuras	X																																																					
Estado de Cuerpo	X																																																					
<table><thead><tr><th>DESCRIPCIÓN</th><th colspan="2">MEDIDAS</th></tr></thead><tbody><tr><td>Medida de A</td><td>Ø50,1</td><td>mm</td></tr><tr><td>Medida de B</td><td>-</td><td></td></tr><tr><td>Medida de C</td><td>-</td><td></td></tr><tr><td>Medida de D</td><td>-</td><td></td></tr></tbody></table>										DESCRIPCIÓN	MEDIDAS		Medida de A	Ø50,1	mm	Medida de B	-		Medida de C	-		Medida de D	-																															
DESCRIPCIÓN	MEDIDAS																																																					
Medida de A	Ø50,1	mm																																																				
Medida de B	-																																																					
Medida de C	-																																																					
Medida de D	-																																																					
																																																						
Aprobación según procedimiento Nº PO-37 API 8 A, B, C SI																																																						
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																						
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP PRECINTO Nº FECHA PUESTA EN VIGENCIA FIRMA OPERADOR GM END S.R.L. FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN FIRMA - ACLARACIÓN																																																						