
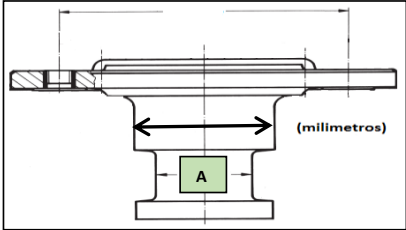
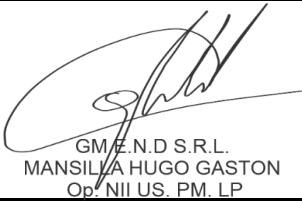
	INFORME DE I.N.D			Nº 16.441																																																	
	PERNO DE ENGANCHE			HOJA 1 de 1																																																	
				CATEGORIA INSPECCIÓN																																																	
II																																																					
PROCEDIMIENTO:	PO-37	X	CLIENTE:	SURCOR S.R.L		FECHA:	17	01	2025																																												
PRÁCTICA DEL CLIENTE:			Nº PARTE:	3.387	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.																																															
MARCA:	JOST	DIAMETRO:	Ø50,0	Nº DE PERNO:	#150																																																
INTERNO:	#150	DOMINIO:	N/A	VIGENCIA:	12 MESES																																																
<div>Inspección a metal limpio: Arenado <input type="checkbox"/> Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/></div> <div>Condiciones de Inspección: Desarmado <input checked="" type="checkbox"/> Armado <input type="checkbox"/></div> <div>Inspección con partículas: Secas <input checked="" type="checkbox"/> Húmedas <input type="checkbox"/></div> <div>Condiciones de Entrega: Desarmado <input checked="" type="checkbox"/> Armado <input type="checkbox"/></div>																																																					
<table><tr><th>EQUIPO UTILIZADO</th><th>Nº DE SERIE / LOTE</th><th>Nº DE CERTIFICADO</th><th>F. CALIBRACIÓN</th><th>F. DE VENCIMIENTO</th></tr><tr><td>LÁMPARA UV</td><td>9296</td><td>NO APLICA</td><td>CALIBRACIÓN INT</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>YUGO</td><td>303</td><td>NO APLICA</td><td>CALIBRACIÓN INT</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>EQUIPO UT1</td><td>202000541886</td><td>47942</td><td>22/11/2023</td><td>EN CALIBRACION</td></tr><tr><td>EQUIPO UT2</td><td>5020634</td><td>54354</td><td>23/8/2024</td><td>23/8/2025</td></tr><tr><td>BOBINA AC-DC</td><td>17052908</td><td>06299</td><td>8/5/2020</td><td>8/5/2025</td></tr><tr><td>MEDIDOR DE CAMPO</td><td>GM 064</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>PARTICULAS S/H</td><td>2101005648</td><td>NO APLICA</td><td>1/6/2021</td><td>1/6/2026</td></tr><tr><td>MASA PATRON</td><td>864</td><td>45944</td><td>1/8/2023</td><td>1/8/2028</td></tr></table>									EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION	EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																																	
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																																	
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																																	
EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION																																																	
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025																																																	
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025																																																	
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																																	
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026																																																	
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																																	
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																					
<table><tr><th>DESCRIPCIÓN</th><th>APTO</th><th>NO APTO</th></tr><tr><td>Detección de Fisuras</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Estado de Cuerpo</td><td>X</td><td></td></tr></table>									DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	X		Estado de Cuerpo	X																																					
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO																																																			
Detección de Fisuras	X																																																				
Estado de Cuerpo	X																																																				
<table><tr><th>DESCRIPCIÓN</th><th colspan="2">MEDIDAS</th></tr><tr><td>Medida de A</td><td>Ø50</td><td>mm</td></tr><tr><td>Medida de B</td><td>-</td><td></td></tr><tr><td>Medida de C</td><td>-</td><td></td></tr><tr><td>Medida de D</td><td>-</td><td></td></tr></table>									DESCRIPCIÓN	MEDIDAS		Medida de A	Ø50	mm	Medida de B	-		Medida de C	-		Medida de D	-																															
DESCRIPCIÓN	MEDIDAS																																																				
Medida de A	Ø50	mm																																																			
Medida de B	-																																																				
Medida de C	-																																																				
Medida de D	-																																																				
<div></div>																																																					
<div>Aprobación según procedimiento Nº PO-37 API 8 A, B, C</div> <div>SI</div>																																																					
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																					
<div><div><div>GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP</div></div><div>FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.</div><div>FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN</div><div>PRECINTO Nº</div><div>FECHA PUESTA EN VIGENCIA</div><div>FIRMA - ACLARACIÓN</div></div>																																																					