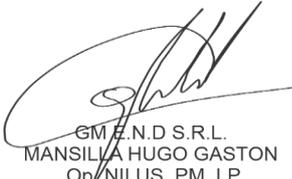


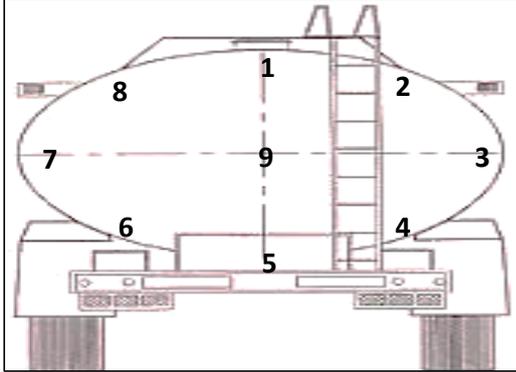
	<b>INFORME DE I.N.D</b>		<b>Nº 16.433</b> HOJA 1 de 2																																																																																									
	<b>EQUIPO DE VACÍO</b>		CATEGORIA INSPECCIÓN																																																																																									
II		PROCEDIMIENTO: <b>PO-63</b> <input checked="" type="checkbox"/>		CLIENTE: <b>VIENTOS DEL SUR</b>																																																																																								
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>		Nº PARTE: <b>3.580</b>	FECHA: <b>15 01 2025</b>																																																																																									
LUGAR DE INSPECCIÓN: <b>BASE GM END S.R.L.</b>	MARCA: <b>IVECO</b>	MODELO: <b>SAYI</b>	CAPACIDAD: <b>9M3</b>																																																																																									
INTERNO: <b>#795</b>	DOMINIO: <b>AG 215 GS</b>	VIGENCIA: <b>12 MESES</b>																																																																																										
Inspección a metal limpio: Arenado <input type="checkbox"/> Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/> Inspección con Ultrasonido: Falla <input type="checkbox"/> Espesor <input checked="" type="checkbox"/> Inspección Visual int. y ext.: rechazado <input type="checkbox"/> aprobado <input checked="" type="checkbox"/> Prueba de Estanqueidad: Si <input type="checkbox"/> No <input checked="" type="checkbox"/>																																																																																												
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9296</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>303</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT1</td> <td>202000541886</td> <td>47942</td> <td>22/11/2023</td> <td>EN CALIBRACION</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT2</td> <td>5020634</td> <td>54354</td> <td>23/8/2024</td> <td>23/8/2025</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>17052908</td> <td>06299</td> <td>8/5/2020</td> <td>8/5/2025</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>2101005648</td> <td>NO APLICA</td> <td>1/6/2021</td> <td>1/6/2026</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRON</td> <td>864</td> <td>45944</td> <td>1/8/2023</td> <td>1/8/2028</td> </tr> </tbody> </table>					EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION	EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																											
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																																																																								
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																																																																								
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																																																																								
EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION																																																																																								
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025																																																																																								
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025																																																																																								
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																																																																								
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026																																																																																								
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																																																																								
<b>DETALLE DE INSPECCIÓN</b>																																																																																												
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>APTO</th> <th>NO APTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Estado de Cuerpo</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Estado de Casquete</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Estado de Hermeticidad</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	X		Estado de Cuerpo	X		Estado de Casquete	X		Estado de Hermeticidad	X																																																																													
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO																																																																																										
Detección de Fisuras	X																																																																																											
Estado de Cuerpo	X																																																																																											
Estado de Casquete	X																																																																																											
Estado de Hermeticidad	X																																																																																											
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="6">MEDICIÓN DE ESPEORES POR ULTRASONIDO EN:</th> <th colspan="2">Milímetros (mm)</th> </tr> <tr> <th>Punto</th> <th>Casquete 1</th> <th>Casquete 2</th> <th>S1</th> <th>S2</th> <th>S3</th> <th>S4</th> <th>Espesor mínimo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>6,4</td><td>6,5</td><td>6,4</td><td>6,5</td><td>6,5</td><td>6,4</td><td>6,4</td></tr> <tr><td>2</td><td>6,4</td><td>6,4</td><td>6,3</td><td>6,3</td><td>6,3</td><td>6,5</td><td>6,3</td></tr> <tr><td>3</td><td>6,1</td><td>6,4</td><td>6,5</td><td>6,2</td><td>6,1</td><td>6,3</td><td>6,1</td></tr> <tr><td>4</td><td>6,3</td><td>6,3</td><td>6,4</td><td>6,5</td><td>6,5</td><td>6,1</td><td>6,1</td></tr> <tr><td>5</td><td>6,2</td><td>6,5</td><td>6,3</td><td>6,4</td><td>6,1</td><td>6,2</td><td>6,1</td></tr> <tr><td>6</td><td>6,5</td><td>6,2</td><td>6,5</td><td>6,5</td><td>6,4</td><td>6,2</td><td>6,2</td></tr> <tr><td>7</td><td>6,3</td><td>6,6</td><td>6,2</td><td>6,2</td><td>6,3</td><td>6,5</td><td>6,2</td></tr> <tr><td>8</td><td>6,4</td><td>6,5</td><td>6,4</td><td>6,3</td><td>6,2</td><td>6,3</td><td>6,2</td></tr> <tr><td>9</td><td>6,5</td><td>6,4</td><td>6,1</td><td>6,5</td><td>6,5</td><td>6,1</td><td>6,1</td></tr> </tbody> </table>					MEDICIÓN DE ESPEORES POR ULTRASONIDO EN:						Milímetros (mm)		Punto	Casquete 1	Casquete 2	S1	S2	S3	S4	Espesor mínimo	1	6,4	6,5	6,4	6,5	6,5	6,4	6,4	2	6,4	6,4	6,3	6,3	6,3	6,5	6,3	3	6,1	6,4	6,5	6,2	6,1	6,3	6,1	4	6,3	6,3	6,4	6,5	6,5	6,1	6,1	5	6,2	6,5	6,3	6,4	6,1	6,2	6,1	6	6,5	6,2	6,5	6,5	6,4	6,2	6,2	7	6,3	6,6	6,2	6,2	6,3	6,5	6,2	8	6,4	6,5	6,4	6,3	6,2	6,3	6,2	9	6,5	6,4	6,1	6,5	6,5	6,1	6,1
MEDICIÓN DE ESPEORES POR ULTRASONIDO EN:						Milímetros (mm)																																																																																						
Punto	Casquete 1	Casquete 2	S1	S2	S3	S4	Espesor mínimo																																																																																					
1	6,4	6,5	6,4	6,5	6,5	6,4	6,4																																																																																					
2	6,4	6,4	6,3	6,3	6,3	6,5	6,3																																																																																					
3	6,1	6,4	6,5	6,2	6,1	6,3	6,1																																																																																					
4	6,3	6,3	6,4	6,5	6,5	6,1	6,1																																																																																					
5	6,2	6,5	6,3	6,4	6,1	6,2	6,1																																																																																					
6	6,5	6,2	6,5	6,5	6,4	6,2	6,2																																																																																					
7	6,3	6,6	6,2	6,2	6,3	6,5	6,2																																																																																					
8	6,4	6,5	6,4	6,3	6,2	6,3	6,2																																																																																					
9	6,5	6,4	6,1	6,5	6,5	6,1	6,1																																																																																					
Aprobación según procedimiento Nº PO-63 ASTM E-709,797; AWS D1.1					SI																																																																																							
<b>DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS</b>																																																																																												
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP				PRECINTO Nº _____ FECHA PUESTA EN VIGENCIA _____																																																																																								
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																																																																								

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	INFORME DE I.N.D	Nº <b>16.433</b> HOJA 2 de 2
	EQUIPO DE VACÍO	W.O.

PROCEDIMIENTO:	<b>PO-63</b>	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE:	<b>VIENTOS DEL SUR</b>	FECHA:	15	01	2025
----------------	--------------	-------------------------------------	----------	------------------------	--------	----	----	------

PRÁCTICA DEL CLIENTE:	<input type="checkbox"/>	Nº PARTE:	3.580	LUGAR DE INSPECCIÓN:	<b>BASE GM END S.R.L.</b>
-----------------------	--------------------------	-----------	-------	----------------------	---------------------------



 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP		PRECINTO Nº		
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA		
		FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com