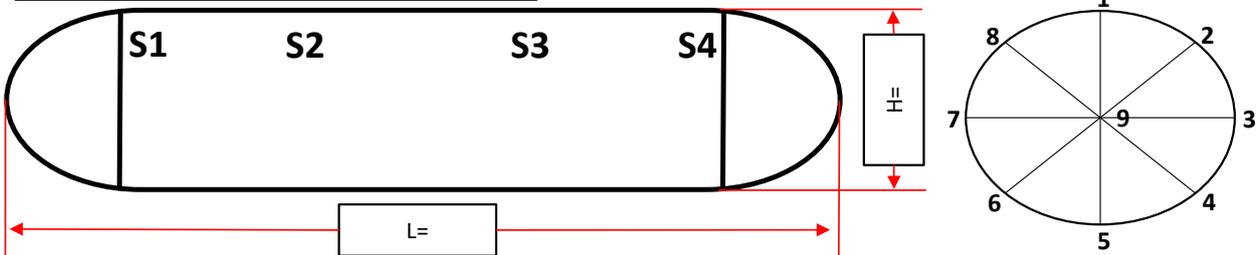
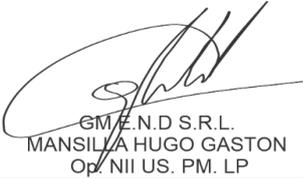


	INFORME DE I.N.D			Nº 16.408 HOJA 1 de 2																															
	TANQUE DE AIRE			CATEGORIA INSPECCIÓN II																															
PROCEDIMIENTO: PO-54 <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: SICME S.A	FECHA: 09 01 2025																																	
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	Nº PARTE: 3.572	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE																																	
MARCA: N/A	IDENT Nº: #1-25	VIGENCIA: 12 MESES																																	
<table style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:33%;">Inspección a metal limpio:</td> <td style="width:33%;">Arenado <input type="checkbox"/></td> <td style="width:33%;">Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Inspección con Ultrasonido</td> <td>Falla <input type="checkbox"/></td> <td>Espesor <input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Inspección por Partículas Mag.</td> <td>Húmedas <input type="checkbox"/></td> <td>Secas <input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Prueba de Estanqueidad</td> <td>Si <input type="checkbox"/></td> <td>No <input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td rowspan="3" style="border: 1px solid black; padding: 5px;">Prueba Hidráulica</td> <td>Presión de Diseño</td> <td style="border: 1px solid black; text-align: center;">-</td> </tr> <tr> <td>Presión de Prueba</td> <td style="border: 1px solid black; text-align: center;">-</td> </tr> <tr> <td>Presión de Trabajo</td> <td style="border: 1px solid black; text-align: center;">30 PSI</td> </tr> <tr> <td>Tipo de Tanque</td> <td>Vertical <input type="checkbox"/></td> <td>Horizontal <input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Producto Almacenado</td> <td>Aire <input checked="" type="checkbox"/></td> <td>Gas&Oil <input type="checkbox"/></td> </tr> </table>						Inspección a metal limpio:	Arenado <input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/>	Inspección con Ultrasonido	Falla <input type="checkbox"/>	Espesor <input checked="" type="checkbox"/>	Inspección por Partículas Mag.	Húmedas <input type="checkbox"/>	Secas <input checked="" type="checkbox"/>	Prueba de Estanqueidad	Si <input type="checkbox"/>	No <input checked="" type="checkbox"/>	Prueba Hidráulica	Presión de Diseño	-	Presión de Prueba	-	Presión de Trabajo	30 PSI	Tipo de Tanque	Vertical <input type="checkbox"/>	Horizontal <input checked="" type="checkbox"/>	Producto Almacenado	Aire <input checked="" type="checkbox"/>	Gas&Oil <input type="checkbox"/>					
Inspección a metal limpio:	Arenado <input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/>																																	
Inspección con Ultrasonido	Falla <input type="checkbox"/>	Espesor <input checked="" type="checkbox"/>																																	
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas <input type="checkbox"/>	Secas <input checked="" type="checkbox"/>																																	
Prueba de Estanqueidad	Si <input type="checkbox"/>	No <input checked="" type="checkbox"/>																																	
Prueba Hidráulica	Presión de Diseño	-																																	
	Presión de Prueba	-																																	
	Presión de Trabajo	30 PSI																																	
Tipo de Tanque	Vertical <input type="checkbox"/>	Horizontal <input checked="" type="checkbox"/>																																	
Producto Almacenado	Aire <input checked="" type="checkbox"/>	Gas&Oil <input type="checkbox"/>																																	
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>YUGO</td> <td>303</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT1</td> <td>202000541886</td> <td>47942</td> <td>22/11/2023</td> <td>EN CALIBRACION</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT2</td> <td>5020634</td> <td>54354</td> <td>23/8/2024</td> <td>23/8/2025</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>2101005648</td> <td>NO APLICA</td> <td>1/6/2021</td> <td>1/6/2026</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRON</td> <td>864</td> <td>45944</td> <td>1/8/2023</td> <td>1/8/2028</td> </tr> </tbody> </table>						EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION	EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																															
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																															
EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION																															
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025																															
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026																															
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																															
DETALLE DE INSPECCIÓN																																			
MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:																																			
PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4	ESPESOR MÍNIMO																												
1	1,7	1,7	1,9	1,6	1,6	1,6	1,6																												
2	1,6	1,8	1,6	1,8	1,9	1,8	1,6																												
3	1,9	1,6	1,8	1,8	1,5	1,7	1,5																												
4	1,8	1,9	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7																												
5	1,7	1,8	1,6	1,5	1,7	1,5	1,5																												
6	1,8	1,7	1,7	1,8	1,8	1,8	1,7																												
7	1,6	1,8	1,7	1,7	1,6	1,9	1,6																												
8	1,7	1,7	1,7	1,9	1,7	1,6	1,6																												
9	1,8	1,6																																	
																																			
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																			
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON OP. NII US. PM. LP			PRECINTO Nº																																
			FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																														

	INFORME DE I.N.D		Nº 16.408 HOJA 2 de 2	
	TANQUE DE AIRE		W.O.	

PROCEDIMIENTO:	PO-54	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE:	SICME S.A	FECHA:	09	01	2025
----------------	--------------	-------------------------------------	----------	------------------	--------	----	----	------

PRÁCTICA DEL CLIENTE:	<input type="checkbox"/>	Nº PARTE:	3.572	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE
-----------------------	--------------------------	-----------	-------	----------------------	---------------------

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	X	
Medidas dentro de Tolerancia	X	



Aprobación según procedimiento N° PO-54 API-510, 570;ASTME-797, 709	SI
---	----

 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com