

	<b>INFORME DE I.N.D</b>		<b>Nº 16.407</b> HOJA 1 de 2		
	<b>EQUIPO DE CEMENTACION</b>		CATEGORIA INSPECCIÓN II		
PROCEDIMIENTO: <b>PO-31</b> <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: <b>SICME S.A</b>	FECHA:	09	01	2025
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	Nº PARTE: <b>3.572</b>	LUGAR DE INSPECCIÓN:	<b>BASE CLIENTE</b>		
MARCA: <b>NO POSEE</b>	MODELO: <b>N/A</b>	CAPACIDAD:	<b>N/A</b>		
INTERNO: <b>#1-25</b>	DOMINIO: <b>VLR 335</b>	VIGENCIA:	<b>12 MESES</b>		

Inspección a metal limpio:	Arenado <input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con Ultrasonido	Falla <input type="checkbox"/>	Espesor <input checked="" type="checkbox"/>
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas <input type="checkbox"/>	Secas <input checked="" type="checkbox"/>
Prueba de Estanqueidad	Si <input type="checkbox"/>	No <input checked="" type="checkbox"/>
Inspección Visual int y ext.	Aprobado <input checked="" type="checkbox"/>	Rechazado <input type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA
EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

**DETALLE DE INSPECCIÓN**

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Casquete	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Tornamesa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Perno Rey	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Hermeticidad	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO-31 API-510, 570;ASTME-797, 709	<b>SI</b>
---	-----------

**DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS**

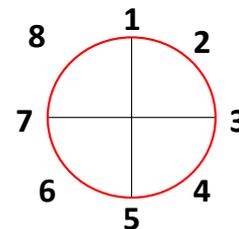
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op./NII US. PM. LP	FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	PRECINTO Nº	
		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FECHA PUESTA EN VIGENCIA

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

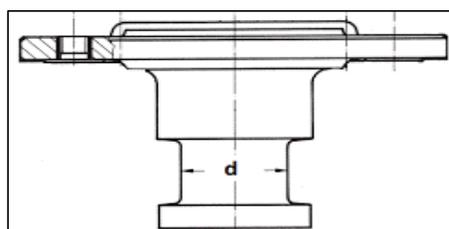
	<b>INFORME DE I.N.D</b>	Nº <b>16.407</b>
	<b>EQUIPO DE CEMENTACION</b>	HOJA <b>2 de 2</b>
		w.o.

PROCEDIMIENTO:	<b>PO-31</b>	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE:	<b>SICME S.A</b>	FECHA:	09	01	2025
----------------	--------------	-------------------------------------	----------	------------------	--------	----	----	------

PRÁCTICA DEL CLIENTE:	<input type="checkbox"/>	Nº PARTE:	3.572	LUGAR DE INSPECCIÓN:	<b>BASE CLIENTE</b>
-----------------------	--------------------------	-----------	-------	----------------------	---------------------



MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:							
Punto	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4	Espesor mínimo
1	4,2	4,4	4,5	4,5	4,3	4,5	4,2
2	4,5	4,3	4,4	4,2	4,5	4,3	4,2
3	4,6	4,6	4,2	4,2	4,1	4,5	4,1
4	4,3	4,4	4,6	4,5	4,5	4,7	4,3
5	4,2	4,3	4,3	4,2	4,3	4,2	4,2
6	4,1	4,7	4,3	4,3	4,3	4,4	4,1
7	4,3	4,3	4,2	4,2	4,5	4,1	4,1
8	4,5	4,3	4,2	4,2	4,2	4,3	4,2
9	4,6	4,4	4,1	4,1	4,6	4,5	4,1



MARCA	TORMECAN
CAPACIDAD	65 TONELADAS
Nº IDENT.	#-25-1
DIÁMETRO	Ø50,9
APROBADO	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>

 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP		PRECINTO Nº
	FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/ PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com