	INFORME DE I.N.D	Nº 16.400
	GANCHO PRINCIPAL DE GRUA	HOJA 1 de 1
		CATEGORIA INSPECCIÓN IV

PROCEDIMIENTO: PO-42 <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: TRANSPORTE JMB	FECHA: 06 / 01 / 2025
---	--------------------------------	-----------------------

PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	EQUIPO: # 96-1	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.
--	----------------	--

MARCA: SANY	MODELO: N/A	CAPACIDAD: 80 TONELADAS
Nº PARTE: 3569	Nº INT: # 96-1	VIGENCIA: 12 MESES

Inspección a metal limpio: Arenado <input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/>
Condiciones de Inspección: Desarmado <input type="checkbox"/>	Armado <input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con partículas: Secas <input checked="" type="checkbox"/>	Humedas <input type="checkbox"/>
Condiciones de Entrega: Desarmado <input type="checkbox"/>	Armado <input checked="" type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	61245	19/5/2025	19/5/2030
YUGO	0586	61246	6/5/2025	6/5/2030
EQUIPO UT1	202000541886	61239	8/5/2025	8/5/2026
BOBINA AC-DC	1414	61248	21/5/2025	21/5/2026
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

DETALLE DE INSPECCIÓN


DESCRIPCIÓN	APTOS	
	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	X	
Condición del Ojal	X	
Condición de Cuerpo	X	
Condición de Eje	X	
Condición de Perno	X	
Estado de lengüeta o seguro	X	

Dimensional del Gancho		
Medida B	183,6	mm
Medida C	120	mm
Medida E	168	mm



Aprobación según procedimiento Nº PO-42 API 8 A,B,C; ASTM E-709	SI
---	-----------

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op./NII US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

PARQUE INDUSTRIAL Nº 0 - COMODORO RIVADAVIA - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - Email: mansilla.end@gmail.com