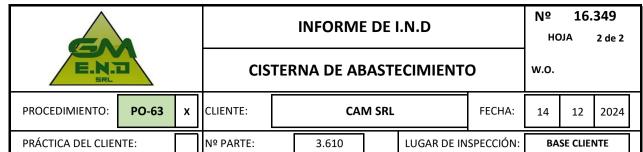
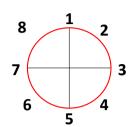
			INFORME DE I.N.D						Nº 16.349 HOJA 1 de 2				
				CISTERNA DE ABASTECIMIENTO					-	CATEGORIA INSPECCIÓN			
SRL				CISTERIVA DE ADASTECIMIENTO				· ·		II	1	1	
PROCEDIMIENTO: PO-63 x		х	CLIENTE:			CAM SRL		FECHA:		14	12	2024	
PRÁCTICA DEL CLIENTE:			Nº PARTE:			3.610		LUGAR DE IN	LUGAR DE INSPECCIÓN:		BASE CLIENTE		
MARCA: TORREGGIANI			MODELO:			- CA		CAPAC	CAPACIDAD:		25M3		
INTERNO: #CL 34			DOMINIO:			MWR VI		VIGEN	VIGENCIA:		12 MESES		
			_		<u> </u>	1				7			
Inspección a m Inspección con			Arenado Falla					za Mecánica X		=			
-							Espeso Secas	<u></u>		=			
Inspección por P		ıg.	Húmedas					Х	_				
Prueba de Est	-		Si		<u> </u>		No		x				
Inspección Vis	ual int y ext.			robado)	Х		Rechazado				_	
EQUIPO UTILI	ZADO	Nº D	E SERIE	/ LOTE	1	Nº DE CERTIFICADO		F. CALIBRACIÓN		F. DE VENCIMIENTO			
LÁMPARA UV YUGO		-	9296 303			NO APLICA		CALIBRACIÓN INT		NO APLICA			-
EQUIPO UT1		20	303)2000541	1886		NO APLICA 47942		CALIBRACIÓN INT 22/11/2023		NO APLICA EN CALIBRACION			
EQUIPO UT2			502063			54354		23/8/2024		23/8/2025		1	
BOBINA AC-DC			1705290			06299		8/5/202			5/2025		
MEDIDOR DE CAMPO)	,	GM 064			NO APLICA		NO APLICA 1/6/2021		NO APLICA 1/6/2026		-	
MASA PATRON	PARTICULAS S/H MASA PATRON		2101005648 864			NO APLICA 45944		1/8/202			8/2028		1
									I.	·	,		
				DET	ALL	E DE INSPE	CCIÓI	V					
DESCRIF	PCIÓN		АРТО	NO APTO									
Detección d	le Fisuras		Х	70	<u>.</u> 								
Estado de	Cuerpo		Х				-			-			
Estado de (Casquete		Х								4		
Estado de To	ornamesa		Х							0			
Estado de P	erno Rey		Х				A Plane						
Estado de He	rmeticidad		Х	X									
				CM									
				a with the same of									
									A.	Ti	- 1		
								No.		L			
										N-	C.		
									F				
										A		0	
						AT TO							
l							- File			-			
Aprobación segu	Aprobación según procedimiento № PO-63 ASTME-709,797; AWSD1.1												
D	ETALLE D	E TA	REAS	REAL	IZA[DAS - OBSE	RVAC	IONES - CO	MENTAF	RIOS			
-/1/								PRECINTO Nº					
							FECHA PUEST	A EN VIGEI	NCIA				
MANDSRI													
MANSILIA HUGO	GM #.N.D S.R.L. MANSILIA HUGO GASTON												
Op∥NII US. PM. LP FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			F	IRMA C	LIENT	ΓE - ACLARACIÓN	J						

VIGENTE SG-QHSE-001







MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:							Milimetro (mm)		
Punto	Casquete 1	Casquete 2	S1	S2	S3	S4	Espesor minimo		
1	4,3	3,6	3,9	3,8	3,6	3,8	3,6		
2	4,2	3,8	4,0	3,9	3,8	3,5	3,5		
3	3,9	3,8	3,7	3,8	3,9	3,7	3,7		
4	4,2	3,7	4,1	4,0	3,7	3,9	3,7		
5	4,0	3,9	3,8	3,9	4,0	4,0	3,9		
6	3,8	4,0	3,9	3,7	3,7	3,8	3,7		
7	4,2	3,7	3,7	4,1	3,9	3,9	3,7		
8	3,9	3,9	3,9	4,0	3,6	3,7	3,6		
9	4,0	3,6	4,1	4,1	3,9	3,9	3,6		

*	34-1	

OJAL DE LANZA

CAPACIDAD	15000 KG				
Nº IDENT.	#34-1				
DIÁMETRO	Ø43				
APROBADO	SI X NO				

GM F.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L. FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN FIRMA - ACLARACIÓN

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com