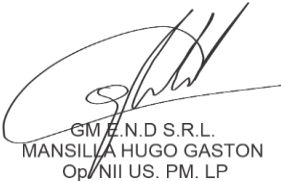
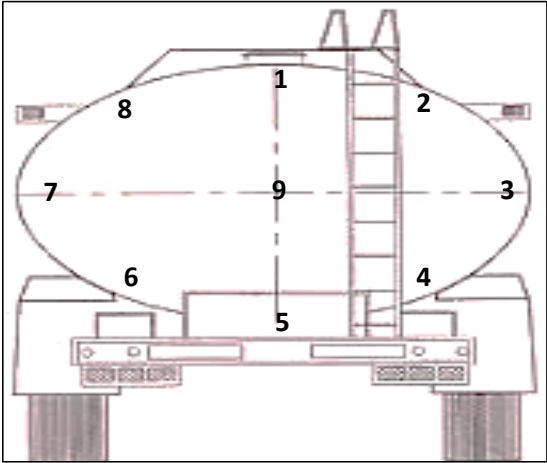
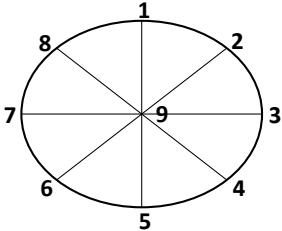
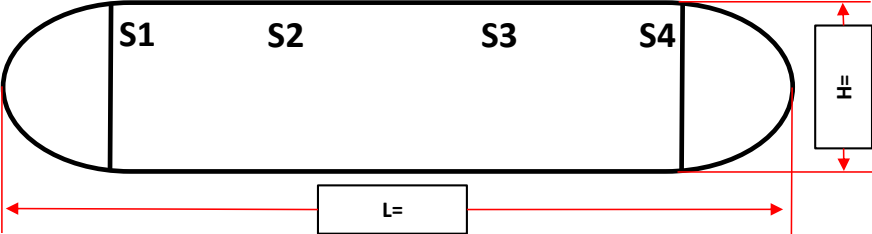


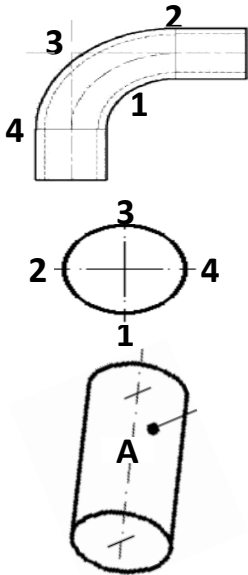
	INFORME DE I.N.D			Nº 16.384																																														
	CONTROL DE POZO			HOJA 1 de 5																																														
				CATEGORIA INSPECCIÓN																																														
			II																																															
PROCEDIMIENTO: PO-45		X		CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 09 12 2024																																													
PRÁCTICA DEL CLIENTE:				Nº PARTE: 3.602	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE																																													
MARCA: SAYI		MODELO: N/A		CAPACIDAD: 25 M3																																														
INTERNO: #001		DOMINIO: AE 385 VC		VIGENCIA: 12 MESES																																														
Inspección a metal limpio: Arenado ☐ Limpieza Mecánica ☒																																																		
Inspe. Us Cisterna ☒ Cisterna ☐ Línea ☒ Falla ☐ Espesor ☒																																																		
Prueba de Estanqueidad Cisterna Si ☐ No ☒																																																		
Prueba Hidráulica:																																																		
Válvula de Seguridad ☒ Presión de Diseño 3000 PSI																																																		
Presión de Prueba 1500 PSI																																																		
Línea ☒ Presión de Diseño 3000 PSI																																																		
Presión de Prueba 2500 PSI																																																		
Manguerote ☐ Presión de Diseño -																																																		
Presión de Prueba -																																																		
<table><thead><tr><th>EQUIPO UTILIZADO</th><th>Nº DE SERIE / LOTE</th><th>Nº DE CERTIFICADO</th><th>F. CALIBRACIÓN</th><th>F. DE VENCIMIENTO</th></tr></thead><tbody><tr><td>LÁMPARA UV</td><td>9296</td><td>NO APLICA</td><td>CALIBRACIÓN INT</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>YUGO</td><td>303</td><td>NO APLICA</td><td>CALIBRACIÓN INT</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>EQUIPO UT1</td><td>202000541886</td><td>47942</td><td>22/11/2023</td><td>EN CALIBRACION</td></tr><tr><td>EQUIPO UT2</td><td>5020634</td><td>54354</td><td>23/8/2024</td><td>23/8/2025</td></tr><tr><td>BOBINA AC-DC</td><td>17052908</td><td>06299</td><td>8/5/2020</td><td>8/5/2025</td></tr><tr><td>MEDIDOR DE CAMPO</td><td>GM 064</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>PARTICULAS S/H</td><td>2101005648</td><td>NO APLICA</td><td>1/6/2021</td><td>1/6/2026</td></tr><tr><td>MASA PATRON</td><td>864</td><td>45944</td><td>1/8/2023</td><td>1/8/2028</td></tr></tbody></table>						EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION	EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																														
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																														
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																														
EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION																																														
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025																																														
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025																																														
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																														
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026																																														
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																														
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																		
<table><thead><tr><th>DESCRIPCIÓN</th><th>APTO</th><th>NO APTO</th></tr></thead><tbody><tr><td>Detección de Fisuras</td><td>☒</td><td>☐</td></tr><tr><td>Estado de Golpeador</td><td>☒</td><td>☐</td></tr><tr><td>Estado de Línea</td><td>☒</td><td>☐</td></tr><tr><td>Estado de Cisterna</td><td>☒</td><td>☐</td></tr><tr><td>Estado General</td><td>☒</td><td>☐</td></tr></tbody></table>						DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	☒	☐	Estado de Golpeador	☒	☐	Estado de Línea	☒	☐	Estado de Cisterna	☒	☐	Estado General	☒	☐																											
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO																																																
Detección de Fisuras	☒	☐																																																
Estado de Golpeador	☒	☐																																																
Estado de Línea	☒	☐																																																
Estado de Cisterna	☒	☐																																																
Estado General	☒	☐																																																
																																																		
Aprobación según procedimientoNº PO-45 ASME V;B 31.3 ;API 570; ASTM E-797																																																		
SI																																																		
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																		
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP		PRECINTO Nº																																																
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																																
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																														

	INFORME DE I.N.D				Nº 16.384	
	CONTROL DE POZO				HOJA 2 de 5	
PROCEDIMIENTO: PO-45 x		CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 09 12 2024			
PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0		Nº PARTE: 3.602	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE			
						
MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:						Milímetros (mm)
Punto	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4
1	6,6	6,5	6,2	6,5	6,5	6,2
2	6,0	6,4	6,3	6,6	6,4	6,5
3	6,4	6,4	6,5	6,2	6,7	6,3
4	6,2	6,6	6,2	6,0	6,3	6,4
5	6,7	6,3	6,0	7,0	6,5	6,6
6	6,5	6,4	6,6	6,4	6,4	6,4
7	6,3	6,5	6,5	6,3	6,5	6,5
8	6,5	6,3	6,2	6,6	6,7	6,2
9	6,1	6,4	6,3	6,3	6,2	6,1
						
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP				PRECINTO Nº		
				FECHA PUESTA EN VIGENCIA		
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN		

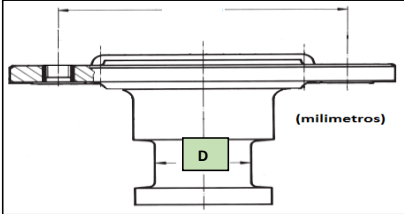
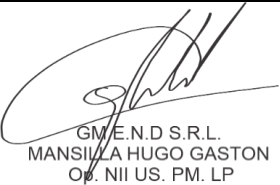
CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	INFORME DE I.N.D		Nº 16.384																									
	CONTROL DE POZO		HOJA 3 de 5																									
				W.O.																								
PROCEDIMIENTO:	PO-45	x	CLIENTE:	CAM SRL	FECHA:	09	12	2024																				
PRÁCTICA DEL CLIENTE:	0	Nº PARTE:	3.602	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE																							
MEDICIÓN DE ESPEORES US-GOLPEADOR  																												
MEDICIÓN DE ESPEORES POR ULTRASONIDO EN:							Milímetros (mm)																					
Punto	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4																						
1	8,9	9,1	9,4	9,4	9,2	9,3																						
2	8,9	9,1	9,6	9,3	9,5	9,5																						
3	9,1	9,0	9,3	9,5	9,4	9,2																						
4	9,2	9,,1	9,5	9,1	9,6	9,1																						
<table><tr><td colspan="2">VALVULA DE VENTEO</td></tr><tr><td>Nº</td><td>75-1</td></tr><tr><td>Ø</td><td>4"</td></tr><tr><td>PH</td><td>500 GRAMOS</td></tr></table> <table><tr><td colspan="2">VALVULA DE VENTEO</td></tr><tr><td>Nº</td><td>75-2</td></tr><tr><td>Ø</td><td>4"</td></tr><tr><td>PH</td><td>500 GRAMOS</td></tr></table> <table><tr><td colspan="2">VALVULA DE SEGURIDAD</td></tr><tr><td>Ap</td><td>1500</td></tr></table>									VALVULA DE VENTEO		Nº	75-1	Ø	4"	PH	500 GRAMOS	VALVULA DE VENTEO		Nº	75-2	Ø	4"	PH	500 GRAMOS	VALVULA DE SEGURIDAD		Ap	1500
VALVULA DE VENTEO																												
Nº	75-1																											
Ø	4"																											
PH	500 GRAMOS																											
VALVULA DE VENTEO																												
Nº	75-2																											
Ø	4"																											
PH	500 GRAMOS																											
VALVULA DE SEGURIDAD																												
Ap	1500																											
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP					PRECINTO Nº																							
					FECHA PUESTA EN VIGENCIA																							
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																							

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	INFORME DE I.N.D		Nº 16.384					
	CONTROL DE POZO		HOJA 4 de 5					
				W.O.				
PROCEDIMIENTO:	PO-45	x	CLIENTE:	CAM SRL	FECHA:	09	12	2024
PRÁCTICA DEL CLIENTE:	0	Nº PARTE:	3.602	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE			
MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO (EN mm)								
DESCRIPCIÓN	1	2	3	4				
PLANO A	8,7	8,9	8,7	8,6				
PLANO B	8,7	8,6	8,7	8,6				
PLANO C	8,4	8,5	8,3	8,3				
PLANO D	9,2	9,2	8,7	8,6				
PLANO E	9,8	8,7	8,4	8,7				
PLANO F	8,7	8,4	8,6	8,9				
PLANO G	8,5	8,8	8,7	8,3				
PLANO H	8,8	8,5	8,7	8,6				
PLANO I	8,5	8,4	8,9	8,6				
PLANO J	8,9	8,6	8,4	9,3				
PLANO K	8,9	8,7	8,8	8,6				
PLANO L	8,6	8,5	8,2	8,4				
								
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON OP. NII US. PM. LP			PRECINTO Nº					
			FECHA PUESTA EN VIGENCIA					
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN					

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	INFORME DE I.N.D		Nº 16.384	
	CONTROL DE POZO		HOJA 5 de 5	
PROCEDIMIENTO: PO-45 ☒		CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 09 12 2024	
PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0		Nº PARTE: 3.602	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE	
PERNO REY				
				
MARCA JOST				
CAPACIDAD 25 M3				
Nº IDENT #001				
DIÁMETRO Ø50,4				
APROBADO SI ☒ NO ☐				
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON OP. NII US. PM. LP		PRECINTO Nº		
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA		
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN		

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com