

	<b>INFORME DE I.N.D</b>	<b>Nº 16.007</b>
	<b>CONTROL DE POZO</b>	HOJA 1 de 5
		CATEGORIA INSPECCIÓN

PROCEDIMIENTO: <b>PO-45</b> <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: <b>CAM SRL</b>	FECHA: 14 / 10 / 2024
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	Nº PARTE: 3.356	LUGAR DE INSPECCIÓN: <b>BASE CLIENTE</b>
MARCA: SAYI	MODELO: N/A	CAPACIDAD: 25 MTS 3
INTERNO: #CL 65	DOMINIO: AD 504 FH	VIGENCIA: 12 MESES

Inspección a metal limpio:	Arenado <input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/>
Inspe. Us Cisterna <input checked="" type="checkbox"/>	Cisterna <input checked="" type="checkbox"/>	Línea <input checked="" type="checkbox"/> Falla <input checked="" type="checkbox"/> Espesor <input checked="" type="checkbox"/>
Prueba de Estanqueidad Cisterna Si <input type="checkbox"/>	No <input checked="" type="checkbox"/>	
<b>Prueba Hidráulica:</b>		
Válvula de Seguridad <input checked="" type="checkbox"/>	Presión de Diseño	1500 PSI
	Presión de Prueba	1500 PSI
Línea <input checked="" type="checkbox"/>	Presión de Diseño	2500 PSI
	Presión de Prueba	2500 PSI
Manguerote <input checked="" type="checkbox"/>	Presión de Diseño	3000 PSI
	Presión de Prueba	3000 PSI

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA
EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2024	22/11/2025
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

**DETALLE DE INSPECCIÓN**

DESCRIPCIÓN	APTO	
	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	X	
Estado de Golpeador	X	
Estado de Línea	X	
Estado de Cisterna	X	
Estado General	X	



Aprobación según procedimiento Nº PO-45 ASME V; B 31.3 ; API 570; ASTM E-797	SI
--	----

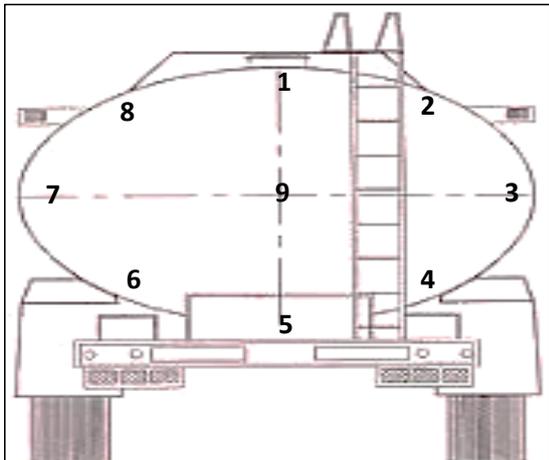
**DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS**

 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/ NII US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

	<b>INFORME DE I.N.D</b>			Nº <b>16.007</b>		
	<b>CONTROL DE POZO</b>			HOJA <b>2 de 5</b>		
PROCEDIMIENTO: <b>PO-45</b> <input checked="" type="checkbox"/>		CLIENTE: <b>CAM SRL</b>	FECHA: <b>14 10 2024</b>			
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <b>0</b>	Nº PARTE: <b>3.356</b>	LUGAR DE INSPECCIÓN: <b>BASE CLIENTE</b>				



MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:						Milímetros (mm)
Punto	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4
1	6,6	6,6	6,5	6,4	6,6	6,3
2	6,5	6,4	6,2	6,4	6,4	6,3
3	6,3	6,2	6,3	6,3	6,5	6,4
4	6,2	6,6	6,2	6,2	6,6	6,5
5	6,1	6,6	6,2	6,6	6,2	6,3
6	6,4	6,2	6,1	6,5	6,6	6,1
7	6,5	6,5	6,0	6,3	6,5	6,6
8	6,2	6,5	6,6	6,5	6,4	6,6
9	6,1	6,3	6,5	6,3	6,4	6,5

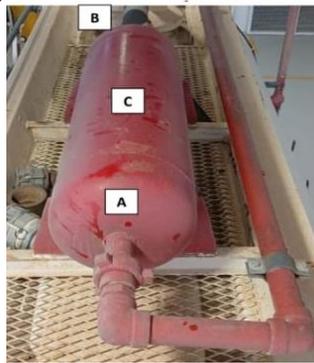
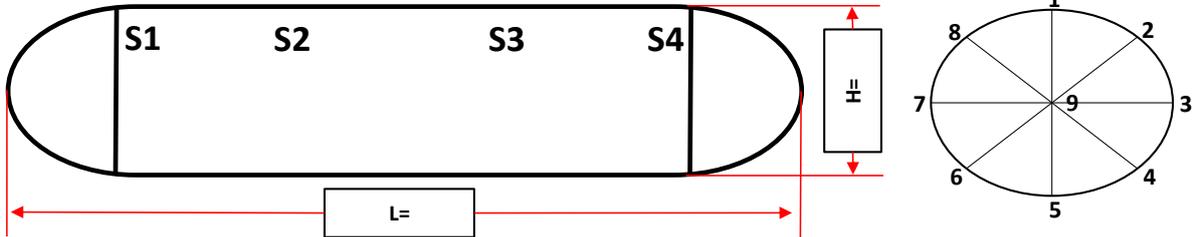


 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	<b>INFORME DE I.N.D</b>		N° <b>16.007</b>	
	<b>CONTROL DE POZO</b>		HOJA 3 de 5	
w.o.		PROCEDIMIENTO: <b>PO-45</b> x	CLIENTE: <b>CAM SRL</b>	FECHA: 14 10 2024
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <b>0</b>	Nº PARTE: <b>3.356</b>	LUGAR DE INSPECCIÓN: <b>BASE CLIENTE</b>		

**MEDICIÓN DE ESPESORES US-GOLPEADOR**



MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:						Milímetros (mm)
Punto	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4
1	8,9	6,4	6,3	6,5	6,3	-
2	8,8	6,9	6,6	6,5	6,2	-
3	8,9	6,5	6,5	6,2	6,3	-
4	9,1	6,6	6,4	6,1	6,3	-



VALVULA DE VENDEO	
N°	#65-1
Ø	4"
PH	500 GRS



VALVULA DE VENDEO	
N°	#65-2
Ø	4"
PH	500 GRS



VALVULA DE SEGURIDAD	
Ap	1500 PSI
PRECINTO	#65

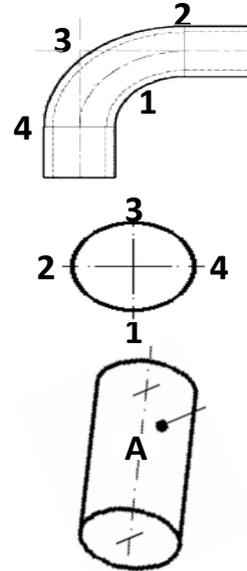
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP	FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	PRECINTO N°	
		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FECHA PUESTA EN VIGENCIA
FIRMA - ACLARACIÓN			

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	<b>INFORME DE I.N.D</b>		N° <b>16.007</b> HOJA 4 de 5 w.o.		
	<b>CONTROL DE POZO</b>				
PROCEDIMIENTO: <b>PO-45</b> x	CLIENTE: <b>CAM SRL</b>	FECHA:	14	10	2024
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <b>0</b>	N° PARTE: <b>3.356</b>	LUGAR DE INSPECCIÓN:	<b>BASE CLIENTE</b>		

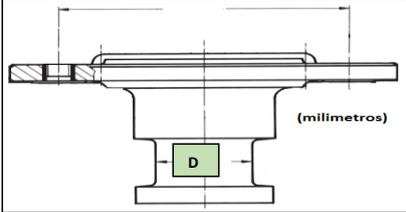
**MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO (EN mm)**

DESCRIPCIÓN	1	2	3	4
PLANO A	8,7	8,5	8,5	8,7
PLANO B	8,4	8,6	8,7	8,5
PLANO C	8,6	8,8	8,5	8,6
PLANO D	8,6	8,6	8,8	8,7
PLANO E	8,6	8,5	8,7	8,8
PLANO F	8,5	8,7	8,6	8,6
PLANO G	8,4	8,6	8,6	8,5
PLANO H	8,7	8,4	8,6	8,6
PLANO I	8,7	8,7	8,9	8,7
PLANO J	8,8	8,7	8,9	8,7
PLANO K	8,9	8,6	8,9	8,8
PLANO L	8,8	8,7	8,7	8,7



 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON OP. NII US. PM. LP		PRECINTO N°	10177
		FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	<b>INFORME DE I.N.D</b>		Nº <b>16.007</b>		
	<b>CONTROL DE POZO</b>		HOJA 5 de 5		
W.O.					
PROCEDIMIENTO:	<b>PO-45</b> <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE:	<b>CAM SRL</b>		
		FECHA:	14	10 2024	
PRÁCTICA DEL CLIENTE:	<b>0</b>	Nº PARTE:	3.356	LUGAR DE INSPECCIÓN: <b>BASE CLIENTE</b>	
<b>MANGUEROTE</b>					
LONGITUD	16 METROS				
PH	3000 PSI				
Nº IDENT	#65-1				
DIÁMETRO	2"				
APROBADO	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>				
<b>PERNO REY</b>					
					
MARCA	N/A				
CAPACIDAD	65 TONELADAS				
Nº IDENT	#65-1				
DIÁMETRO	Ø 50,9"				
APROBADO	SI <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>				
 G.M.E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON OJ. NII US. PM. LP		PRECINTO Nº	10177		
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA			
		FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	
		FIRMA - ACLARACIÓN			

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com