

	INFORME DE I.N.D		Nº 16,062	
	VÁLVULA SEGURIDAD		HOJA 1 de 1	
CATEGORIA INSPECCIÓN		II		
PROCEDIMIENTO: PO-40 <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: JUSTO OTERO E HIJOS	FECHA: 01 / 11 / 2024		
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	Nº PARTE: 3,385	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.		
DIAMETRO: Ø 2"	IDEN Nº: #521-1	MARCA: DOMA	VIGENCIA: 12 MESES	
Inspección a metal limpio: <input type="checkbox"/>	Arenado <input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/>		
Inspección con Ultrasonido <input type="checkbox"/>	Falla <input type="checkbox"/>	Espesor <input type="checkbox"/>		
Inspección por Partículas Mag. <input type="checkbox"/>	Húmedas <input type="checkbox"/>	Secas <input type="checkbox"/>		
Prueba Hidráulica	Presión de Diseño	50	KG/CM2	
	Presión de Prueba	1	KG/CM2	
	Presión de Trabajo	1	KG/CM2	
Condiciones de Entrega: Desarmado <input type="checkbox"/>	Armado <input checked="" type="checkbox"/>			
DETALLE DE INSPECCIÓN				
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	 	
Detección de Fisuras	X			
Estado de Conexión	X			
Estado del Cuerpo	X			
Aprobación según procedimiento Nº PO-40 ASTM E709, API 510,570,598		SI		
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS				
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. III US. PM. LP			PRECINTO Nº	10416
			FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN	

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com