

	INFORME DE I.N.D				Nº 16.129																																														
	CALDERA DE VAPOR				HOJA 1 de 5																																														
					CATEGORIA INSPECCIÓN																																														
II																																																			
PROCEDIMIENTO:	PO-45	X	CLIENTE:	VIENTOS DEL SUR	FECHA:	25 11 2024																																													
PRÁCTICA DEL CLIENTE:			Nº PARTE:	3494	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE																																													
DOMINIO:	6KZ 859		IDENT N°:	#104	VIGENCIA:	12 MESES																																													
Inspección a metal limpio: Arenado Limpieza Mecánica X																																																			
Insp.Us Cisterna X Serpetin X Línea/Manifold X Falla Espesor X																																																			
<table><tr><th>EQUIPO UTILIZADO</th><th>Nº DE SERIE / LOTE</th><th>Nº DE CERTIFICADO</th><th>F. CALIBRACIÓN</th><th>F. DE VENCIMIENTO</th></tr><tr><td>LÁMPARA UV</td><td>9296</td><td>NO APLICA</td><td>CALIBRACIÓN INT</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>YUGO</td><td>303</td><td>NO APLICA</td><td>CALIBRACIÓN INT</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>EQUIPO UT1</td><td>202000541886</td><td>47942</td><td>22/11/2023</td><td>EN CALIBRACION</td></tr><tr><td>EQUIPO UT2</td><td>5020634</td><td>54354</td><td>23/8/2024</td><td>23/8/2025</td></tr><tr><td>BOBINA AC-DC</td><td>17052908</td><td>06299</td><td>8/5/2020</td><td>8/5/2025</td></tr><tr><td>MEDIDOR DE CAMPO</td><td>GM 064</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>PARTICULAS S/H</td><td>2101005648</td><td>NO APLICA</td><td>1/6/2021</td><td>1/6/2026</td></tr><tr><td>MASA PATRON</td><td>864</td><td>45944</td><td>1/8/2023</td><td>1/8/2028</td></tr></table>							EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION	EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																															
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																															
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																															
EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION																																															
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025																																															
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025																																															
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																															
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026																																															
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																															
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																			
<table><tr><th>DESCRIPCIÓN</th><th>APTO</th><th>NO APTO</th></tr><tr><td>Detección de Fisuras</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Tanque de Agua</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Tanque de Gas&Oil</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Estado de Caldera</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Estado de línea Alta Presión</td><td>X</td><td></td></tr><tr><td>Estado de Serpetin</td><td>X</td><td></td></tr></table>							DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	X		Tanque de Agua	X		Tanque de Gas&Oil	X		Estado de Caldera	X		Estado de línea Alta Presión	X		Estado de Serpetin	X																									
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO																																																	
Detección de Fisuras	X																																																		
Tanque de Agua	X																																																		
Tanque de Gas&Oil	X																																																		
Estado de Caldera	X																																																		
Estado de línea Alta Presión	X																																																		
Estado de Serpetin	X																																																		
Aprobacion según procedimiento N° PO-45; ASME V, B31.3 API-570					SI																																														
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																			
			PRECINTO Nº																																																
GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NI/US. PM. LP			FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																																
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																														

	INFORME DE I.N.D		Nº 16.129	
	CALDERA DE VAPOR		HOJA 2 de 5	
PROCEDIMIENTO: PO-45		X	CLIENTE: VIENTOS DEL SUR	FECHA: 25 11 2024
PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0		EQUIPO: 3494	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE	

TANQUE DE AGUA

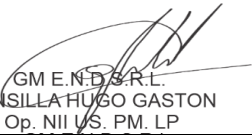


PRUEBA DE HERMETICIDAD	APTO	NO APTO
	X	

MEDICIÓN DE ESPESORES TANQUES EN (mm)															
ELEMENTO	LATERAL DERECHO								LATERAL IZQUIERDO						
TANQUE DE GAS&OIL MEDIDAS		1	2	3	4	5	6			1	2	3	4	5	6
	A	7	6,7	6,3	6,4	6,5	6,6		A	6,5	4,3	6,6	6	6,2	4,3
	B	6,3	6,2	6,4	6,2	6,4	6,3		B	6,3	6,2	6,4	6,2	6,3	6,4
	C	6,5	6,6	6,3	6,2	6,6	6,2		C	6,4	6,2	6,2	6,3	6,2	6,3
	D	6,7	6,5	6,3	6,4	6,5	6,4		D	6,5	6,6	6,5	6,4	6,5	6,4
TANQUE DE AGUA MEDIDAS		1	6	3	4	5	6			1	2	3	4	5	6
	A	6,4	6,2	6,5	6,3	6	5,7		A	6,3	6,2	6,5	6,4	6,2	6
	B	6,3	6,4	6,2	6,4	6,1	6,2		B	6,2	6,4	6,6	6,6	6,6	6,5
	C	6,2	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3		C	6,2	6,4	6,5	6,5	6,5	6,3
	D	6,3	6,4	6,3	6,2	6	6,2		D	6,3	6,3	6,2	6,3	6,2	6,4

 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP	FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	PRECINTO Nº	
			FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
			FIRMA - ACLARACIÓN	

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

			INFORME DE I.N.D			Nº 16.129																														
			CALDERA DE VAPOR			HOJA 3 de 5																														
						W.O.																														
PROCEDIMIENTO: PO-01 X			CLIENTE: VIENTOS DEL SUR	FECHA: 25 11 2024																																
PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0			EQUIPO: 3494	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE																																
FOTO ILUSTRATIVA INTERCAMBIADOR DE CALOR  <table><tr><th colspan="3">PRUEBA HIDRAÚLICA</th></tr><tr><td>Presión de Diseño</td><td>2000</td><td>PSI</td></tr><tr><td>Presión de Prueba</td><td>210</td><td>BAR</td></tr><tr><td>Presión de Trabajo</td><td>210</td><td>BAR</td></tr></table>									PRUEBA HIDRAÚLICA			Presión de Diseño	2000	PSI	Presión de Prueba	210	BAR	Presión de Trabajo	210	BAR																
PRUEBA HIDRAÚLICA																																				
Presión de Diseño	2000	PSI																																		
Presión de Prueba	210	BAR																																		
Presión de Trabajo	210	BAR																																		
MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:							Milímetros (mm)																													
Punto	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4																														
1	7,3	7,2	7,4	7,4	7,4	7,2																														
2	7,4	7,4	7,3	7,4	7,3	7,3																														
3	7,4	7,4	7,3	7,2	7,3	7,2																														
4	7,2	7,3	7,2	7,3	7,3	7,2																														
5	7,2	7,5	7,5	7,3	7,2	7,2																														
6	7,1	7,2	7,4	7,4	7,1	7,1																														
7	7,3	7,3	7,3	7,4	7,2	7,2																														
8	7,3	7,4	7,4	7,5	7,3	7,3																														
9	7,4	7,2	7,2	7,2	7,3	7,3																														
  <table><tr><th colspan="2">MANGUEROTE HIDROLAVADORA</th></tr><tr><td>NUM</td><td>104-2</td></tr><tr><td>Ø</td><td>1"</td></tr><tr><td>LONGITUD</td><td>24 MTS</td></tr><tr><td>PH</td><td>3000 PSI</td></tr></table>  <table><tr><th colspan="2">MANGUEROTE</th></tr><tr><td>NUM</td><td>104-1</td></tr><tr><td>Ø</td><td>1"</td></tr><tr><td>LONGITUD</td><td>67 CM</td></tr><tr><td>PH</td><td>3000 PSI</td></tr></table> <table><tr><th colspan="2">LINEA</th></tr><tr><td>NUM/LONG</td><td>-</td></tr><tr><td>Ø</td><td>-</td></tr><tr><td>PH</td><td>-</td></tr></table>									MANGUEROTE HIDROLAVADORA		NUM	104-2	Ø	1"	LONGITUD	24 MTS	PH	3000 PSI	MANGUEROTE		NUM	104-1	Ø	1"	LONGITUD	67 CM	PH	3000 PSI	LINEA		NUM/LONG	-	Ø	-	PH	-
MANGUEROTE HIDROLAVADORA																																				
NUM	104-2																																			
Ø	1"																																			
LONGITUD	24 MTS																																			
PH	3000 PSI																																			
MANGUEROTE																																				
NUM	104-1																																			
Ø	1"																																			
LONGITUD	67 CM																																			
PH	3000 PSI																																			
LINEA																																				
NUM/LONG	-																																			
Ø	-																																			
PH	-																																			
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII U.S. PM. LP				PRECINTO Nº																																
				FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.				FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																														
CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com																																				

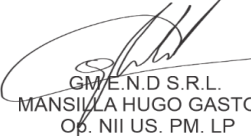
	INFORME DE I.N.D		Nº 16.129					
	CALDERA DE VAPOR		HOJA 4 de 5					
				W.O.				
PROCEDIMIENTO:	PO-01	X	CLIENTE:	VIENTOS DEL SUR	FECHA:	25	11	2024
PRÁCTICA DEL CLIENTE:	0		EQUIPO:	3494	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE		



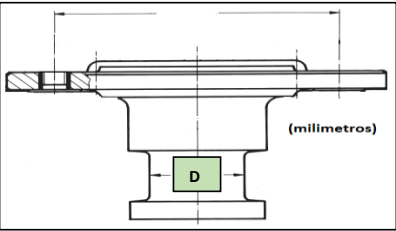
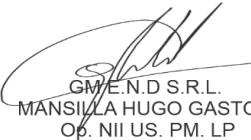
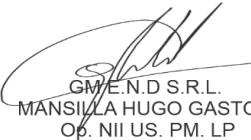
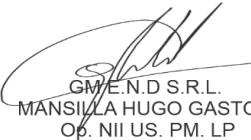
FOTO ARBOLITO FIJO

PRUEBA HIDRAÚLICA		
Presión de Diseño	3000	PSI
Presión de Prueba	2500	PSI
Presión de Trabajo	2500	PSI



 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON OP. NII US. PM. LP		PRECINTO Nº		
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA		
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN		

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	INFORME DE I.N.D		Nº 16.129																																					
	CALDERA DE VAPOR		HOJA 5 de 5																																					
				W.O.																																				
PROCEDIMIENTO:	PO-45	X	CLIENTE:	VIENTOS DEL SUR	FECHA:	25	11	2024																																
PRÁCTICA DEL CLIENTE:	0		EQUIPO:	3494	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE																																		
FOTO DE VALVULA SOBREFUGA   <table><tr><td>PRECINTO N°</td><td>10454</td></tr><tr><td>PRESIÓN DE APERTURA</td><td>2800 PSI</td></tr></table> <table><tr><td>PRECINTO N°</td><td></td></tr><tr><td>PRESIÓN DE APERTURA</td><td></td></tr></table> PERNO DE ENGANCHE  <table><tr><td>MARCA</td><td></td></tr><tr><td>CAPACIDAD</td><td></td></tr><tr><td>N° IDENT</td><td></td></tr><tr><td>DIÁMETRO</td><td></td></tr><tr><td>APROBADO</td><td>SI ☐ NO ☐</td></tr></table> <tr><td colspan="3">  GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON OP. NII US. PM. LP </td><td colspan="2">PRECINTO N°</td><td colspan="2"></td></tr> <tr><td colspan="3">FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.</td><td colspan="2">FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN</td><td colspan="2">FIRMA - ACLARACIÓN</td></tr>									PRECINTO N°	10454	PRESIÓN DE APERTURA	2800 PSI	PRECINTO N°		PRESIÓN DE APERTURA		MARCA		CAPACIDAD		N° IDENT		DIÁMETRO		APROBADO	SI ☐ NO ☐	 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON OP. NII US. PM. LP			PRECINTO N°				FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN	
PRECINTO N°	10454																																							
PRESIÓN DE APERTURA	2800 PSI																																							
PRECINTO N°																																								
PRESIÓN DE APERTURA																																								
MARCA																																								
CAPACIDAD																																								
N° IDENT																																								
DIÁMETRO																																								
APROBADO	SI ☐ NO ☐																																							
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON OP. NII US. PM. LP			PRECINTO N°																																					
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																			

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com