



INFORME DE I.N.D

HOJA 1 de 2

CATEGORIA INSPECCIÓN

II

Nº 16.128

PROCEDIMIENTO: PO-63

X

CLIENTE: CAM SRL

FECHA: 26 11 2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE:

Nº PARTE: 3.497

LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.

MARCA: FORD

MODELO: TORREGGIANI

CAPACIDAD: 9000 LTS

INTERNO: #304

DOMINIO: AD 241 OT

VIGENCIA: 12 MESES

Inspección a metal limpio: Arenado

☐

Limpieza Mecánica

☒

Inspección con Ultrasonido Falla

☐

Espesor

☒

Inspección Visual int. y ext. rechazado

☐

aprobado

☒

Prueba de Estanqueidad Si

☐

No

☒

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA
EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	X	
Estado de Cuerpo	X	
Estado de Casquete		
Estado de Hermeticidad	X	

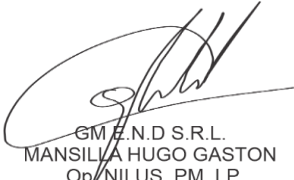


MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:						Milímetros (mm)	
Punto	Casquete 1	Casquete 2	S1	S2	S3	S4	Espesor mínimo
1	6,0	5,9	6,3	6,2	6,1	6,5	5,9
2	6,2	6,2	6,0	6,3	6,2	6,3	6,0
3	5,9	6,0	6,2	6,2	6,4	6,1	5,9
4	6,1	6,6	6,3	6,2	6,2	6,1	6,1
5	6,6	6,4	6,1	6,3	6,3	6,2	6,1
6	6,4	6,2	6,0	6,1	6,1	6,0	6,0
7	6,2	6,5	6,2	6,3	6,5	6,2	6,2
8	6,5	6,0	6,3	6,0	6,4	6,2	6,0
9	6,0	6,2	6,1	6,1	6,2	6,4	6,0

Aprobación según procedimiento Nº PO-63 ASTM E-709,797; AWS D1.1

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS



GM E.N.D S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NII US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA - ACLARACIÓN

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

REG GM END S.R.L. PRESIÓN

REV 03

07/2024

	INFORME DE I.N.D		Nº 16.128	
	EQUIPO DE VACÍO		HOJA 2 de 2	
PROCEDIMIENTO: PO-63		X	CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 26 11 2024
PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0		Nº PARTE: 3.497	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.	
		PRECINTO Nº FECHA PUESTA EN VIGENCIA		
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com