

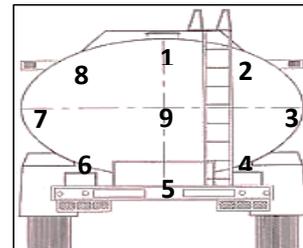
	INFORME DE I.N.D			Nº 16.121																																																																			
				HOJA 1 de 4																																																																			
HOT OIL			CATEGORIA INSPECCIÓN																																																																				
PROCEDIMIENTO:	PO-45	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE:	CAM SRL																																																																			
			FECHA:	25	11 2024																																																																		
PRÁCTICA DEL CLIENTE:	<input type="checkbox"/>		Nº PARTE:	3.492	LUGAR DE INSPECCIÓN:																																																																		
				BASE CLIENTE																																																																			
MARCA:	SCANIA	MODELO:	TORREGGIANI	CAPACIDAD:	10 M3																																																																		
INTERNO:	#275	DOMINIO:	AE 061 WJ	VIGENCIA:	12 MESES																																																																		
<table style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:33%;">Inspección a metal limpio:</td> <td style="width:15%;">Arenado</td> <td style="width:10%;"><input type="checkbox"/></td> <td style="width:15%;">Limpieza Mecánica</td> <td style="width:10%;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="width:17%;"></td> </tr> <tr> <td>Inspe. Us Cisterna</td> <td>Cisterna</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>Línea</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td>Falla</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Espesor</td> </tr> <tr> <td>Prueba de Estanqueidad Cisterna</td> <td>Si</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>No</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="6"><u>Prueba Hidráulica:</u></td> </tr> <tr> <td></td> <td>Válvula de Seguridad</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>Presión de Diseño</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">N/A</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Presión de Prueba</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">N/A</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Línea</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td>Presión de Diseño</td> <td style="text-align: center;">5000</td> <td style="text-align: center;">PSI</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Presión de Prueba</td> <td style="text-align: center;">3000</td> <td style="text-align: center;">PSI</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Manguerote</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td>Presión de Diseño</td> <td style="text-align: center;">5075</td> <td style="text-align: center;">PSI</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Presión de Prueba</td> <td style="text-align: center;">3000</td> <td style="text-align: center;">PSI</td> </tr> </table>						Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>		Inspe. Us Cisterna	Cisterna	<input type="checkbox"/>	Línea	<input checked="" type="checkbox"/>	Falla						Espesor	Prueba de Estanqueidad Cisterna	Si	<input type="checkbox"/>	No	<input checked="" type="checkbox"/>		<u>Prueba Hidráulica:</u>							Válvula de Seguridad	<input type="checkbox"/>	Presión de Diseño	N/A					Presión de Prueba	N/A			Línea	<input checked="" type="checkbox"/>	Presión de Diseño	5000	PSI				Presión de Prueba	3000	PSI		Manguerote	<input checked="" type="checkbox"/>	Presión de Diseño	5075	PSI				Presión de Prueba	3000	PSI
Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>																																																																			
Inspe. Us Cisterna	Cisterna	<input type="checkbox"/>	Línea	<input checked="" type="checkbox"/>	Falla																																																																		
					Espesor																																																																		
Prueba de Estanqueidad Cisterna	Si	<input type="checkbox"/>	No	<input checked="" type="checkbox"/>																																																																			
<u>Prueba Hidráulica:</u>																																																																							
	Válvula de Seguridad	<input type="checkbox"/>	Presión de Diseño	N/A																																																																			
			Presión de Prueba	N/A																																																																			
	Línea	<input checked="" type="checkbox"/>	Presión de Diseño	5000	PSI																																																																		
			Presión de Prueba	3000	PSI																																																																		
	Manguerote	<input checked="" type="checkbox"/>	Presión de Diseño	5075	PSI																																																																		
			Presión de Prueba	3000	PSI																																																																		
EQUIPO UTILIZADO																																																																							
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																																																			
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																																																			
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																																																			
EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION																																																																			
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025																																																																			
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025																																																																			
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																																																			
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026																																																																			
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																																																			
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																																							
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO																																																																					
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																					
Medición de espesores	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																					
Prueba Hidráulica	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																					
Estado de Válvulas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																					
Estado de Retenciones	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																																					
																																																																							
Aprobación según procedimiento Nº PO-45 ASME V;B 31.3 ;API 570; ASTM E-797			SI																																																																				
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																																							
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP		PRECINTO Nº																																																																					
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																																																					
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																																																			

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	INFORME DE I.N.D		Nº 16.121 HOJA 2 de 4	
	HOT OIL		W.O.	

PROCEDIMIENTO:	PO-45	X	CLIENTE:	CAM SRL	FECHA:	25	11	2024
----------------	--------------	----------	----------	----------------	--------	----	----	------

PRÁCTICA DEL CLIENTE:	0	Nº PARTE:	3.492	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE
-----------------------	----------	-----------	-------	----------------------	---------------------



MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:						Milímetros (mm)
Punto	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	Espesor mínimo en (mm)
1	4,3	4,2	4,1	4,0	4,2	4,0
2	4,2	3,9	4,1	4,1	4,2	3,9
3	4,1	4,0	4,2	4,1	4,1	4,0
4	4,2	4,1	4,0	4,0	4,3	4,0
5	4,0	3,9	4,3	4,3	4,4	3,9
6	4,3	4,1	4,2	4,2	4,2	4,1
7	4,4	4,2	4,1	4,1	4,0	4,0
8	4,5	4,0	4,3	4,5	4,3	4,0
9	4,4	4,1	4,0	4,0	4,2	4,0



 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

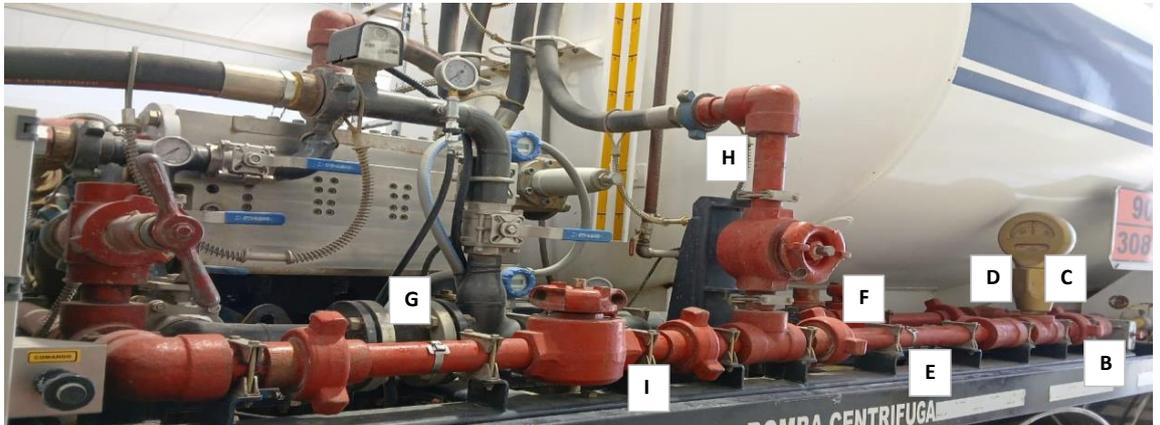
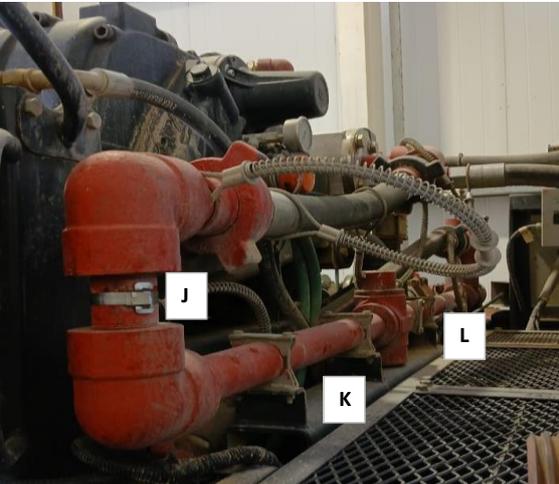
	INFORME DE I.N.D	Nº 16.121
	HOT OIL	HOJA 3 de 4
		W.O.

PROCEDIMIENTO:	PO-45	X	CLIENTE:	CAM SRL	FECHA:	25	11	2024
----------------	--------------	----------	----------	----------------	--------	----	----	------

PRÁCTICA DEL CLIENTE:	0	Nº PARTE:	3.492	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE
-----------------------	----------	-----------	-------	----------------------	---------------------

MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO (EN mm)				
DESCRIPCIÓN	1	2	3	4
PLANO A	8,1	8,2	8,4	8,7
PLANO B	8,2	8,3	8,5	8,5
PLANO C	8,1	8,2	8,2	8,3
PLANO D	8,6	8,8	8,5	8,3
PLANO E	8,6	8,5	8,4	8,5
PLANO F	8,7	8,6	8,8	8,6
PLANO G	8,5	8,9	8,7	8,5
PLANO H	8,8	8,5	8,6	8,6
PLANO I	8,5	8,4	8,5	8,87
PLANO J	8,8	8,6	8,7	8,7
PLANO K	8,7	8,7	8,8	8,9
PLANO L	8,6	8,5	8,6	8,8

TANQUES GLP				
TANQUE A	5,8	5,7	5,6	5,7
	6,2	5,9	6	5,8
	6,9	7,0	5,8	6,9
TANQUE B	5,8	5,8	5,6	5,7
	6,2	6,1	6,3	5,9
	6,9	7,0	5,8	7,0



 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP		PRECINTO Nº	
			FECHA PUESTA EN VIGENCIA
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

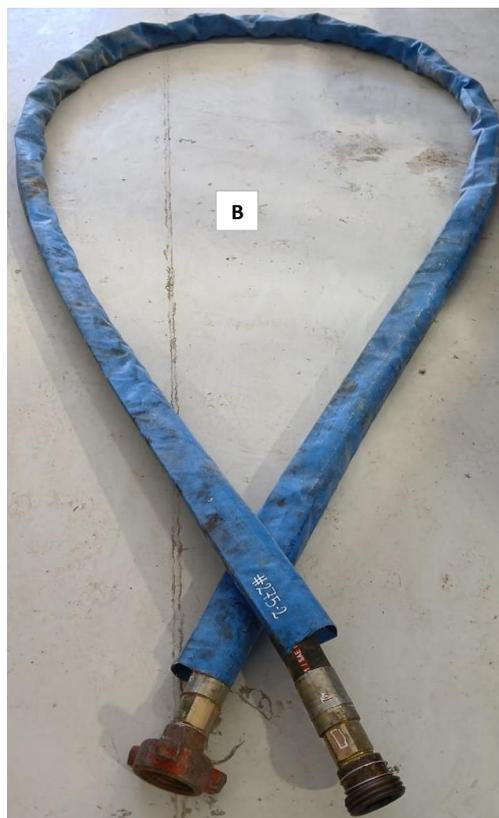
	INFORME DE I.N.D	Nº 16.121
	HOT OIL	HOJA 4 de 4
		W.O.

PROCEDIMIENTO:	PO-45	X	CLIENTE:	CAM SRL	FECHA:	25	11	2024
----------------	-------	---	----------	---------	--------	----	----	------

PRÁCTICA DEL CLIENTE:	0	Nº PARTE:	3.492	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE
-----------------------	---	-----------	-------	----------------------	--------------

ELEMENTO	NUMERO	PRESION PH	DIAMETRO	LONGITUD	OBSERVACIONES
MANGUEROTE A	#275-1	3000 PSI	Ø2	8 MTS	-
MANGUEROTE B	#275-2	3000 PSSI	Ø2	8 MTS	-

FOTO DE MANGUEROTE



 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com