

	<b>INFORME DE I.N.D</b>		<b>Nº 16.120</b>					
			HOJA 1 de 4					
<b>MOTOBOMBA</b>			CATEGORIA INSPECCIÓN					
			II					
PROCEDIMIENTO:	<b>PO-45</b>	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE:	<b>CAM SRL</b>	FECHA:	23	11	2024
PRÁCTICA DEL CLIENTE:	<input type="checkbox"/>		Nº PARTE:	3.492	LUGAR DE INSPECCIÓN:	<b>BASE CLIENTE</b>		
MARCA:	IVECO	MODELO:	TORREGGIANI	CAPACIDAD:	9000 LITROS			
INTERNO:	#350	DOMINIO:	AF 896 FM	VIGENCIA:	12 MESES			

Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>		
Inspe. Us Cisterna	<input type="checkbox"/>	Cisterna	<input checked="" type="checkbox"/>	Línea	<input checked="" type="checkbox"/>	
			<input checked="" type="checkbox"/>	Falla	<input type="checkbox"/>	
Prueba de Estanqueidad Cisterna	Si	<input type="checkbox"/>	No	<input checked="" type="checkbox"/>	Espesor	<input checked="" type="checkbox"/>
<u>Prueba Hidráulica:</u>						
	Válvula de Seguridad	<input checked="" type="checkbox"/>	Presión de Diseño	N/A	<input type="checkbox"/>	
			Presión de Prueba	210	BAR	
	Línea	<input checked="" type="checkbox"/>	Presión de Diseño	5000	PSI	
			Presión de Prueba	3000	PSI	
	Manguerote	<input checked="" type="checkbox"/>	Presión de Diseño	N/A	<input type="checkbox"/>	
			Presión de Prueba	N/A	<input type="checkbox"/>	

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA
EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

**DETALLE DE INSPECCIÓN**

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Medición de espesores	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Prueba Hidráulica	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Válvulas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Retenciones	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO-45 ASME V;B 31.3 ;API 570; ASTM E-797	SI
--	----

**DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS**

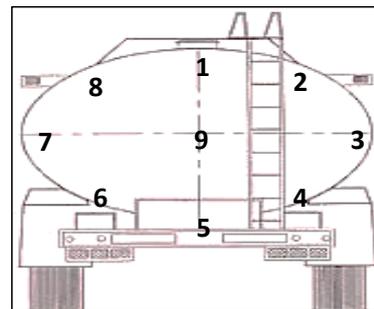
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP		PRECINTO Nº	
			FECHA PUESTA EN VIGENCIA
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	<b>INFORME DE I.N.D</b>	Nº <b>16.120</b>
	<b>MOTOBOMBA</b>	HOJA <b>2 de 4</b>
		W.O.

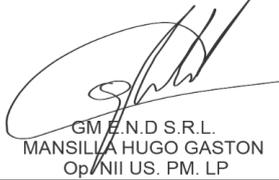
PROCEDIMIENTO:	<b>PO-45</b>	<b>X</b>	CLIENTE:	<b>CAM SRL</b>	FECHA:	23	11	2024
----------------	--------------	----------	----------	----------------	--------	----	----	------

PRÁCTICA DEL CLIENTE:	0	Nº PARTE:	3.492	LUGAR DE INSPECCIÓN:	<b>BASE CLIENTE</b>
-----------------------	---	-----------	-------	----------------------	---------------------



MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:						Milímetros (mm)
Punto	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	Esesor mínimo en (mm)
1	4,0	4,1	4,0	4,2	4,0	4,0
2	4,1	4,0	4,2	4,1	4,1	4,0
3	4,3	4,2	4,1	4,3	4,2	4,1
4	4,1	4,0	4,2	4,2	4,3	4,0
5	4,0	4,0	4,2	4,0	4,1	4,0
6	4,0	4,1	4,1	4,1	4,2	4,0
7	4,1	4,2	4,3	4,2	4,0	4,0
8	4,2	4,1	4,0	4,2	4,3	4,0
9	4,1	4,2	4,2	4,0	4,2	4,0

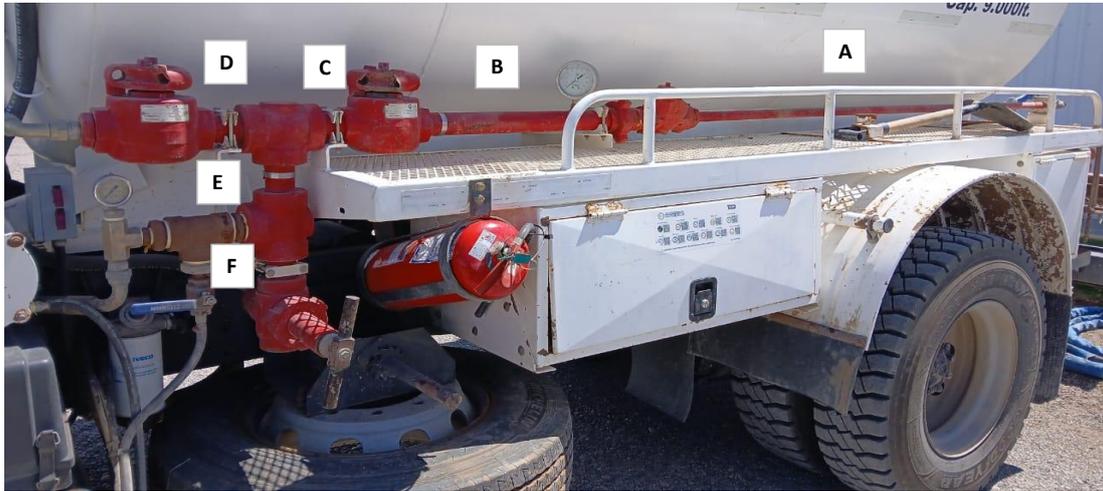
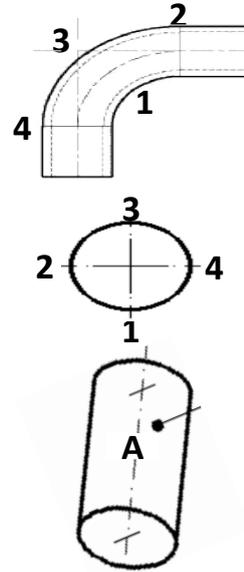


 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/ NII US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	<b>INFORME DE I.N.D</b>		Nº <b>16.120</b> HOJA 3 de 4	
	<b>MOTOBOMBA</b>		W.O.	
PROCEDIMIENTO: <b>PO-45</b> <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: <b>CAM SRL</b>	FECHA: 23 / 11 / 2024		
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <b>0</b>	Nº PARTE: <b>3.492</b>	LUGAR DE INSPECCIÓN: <b>BASE CLIENTE</b>		

MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO (EN mm)				
DESCRIPCIÓN	1	2	3	4
PLANO A	4,9	4,8	4,7	4,9
PLANO B	4,9	4,8	4,7	4,9
PLANO C	8,5	8,7	8,8	8,6
PLANO D	8,8	8,9	8,9	8,7
PLANO E	8,7	8,9	8,8	8
PLANO F	8,8	8,6	8,7	8,9
PLANO G				
PLANO H				
PLANO I				
PLANO J				
PLANO K				
PLANO L				



 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/ NII US. PM. LP	FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	PRECINTO Nº
			FIRMA - ACLARACIÓN
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	<b>INFORME DE I.N.D</b>	Nº <b>16.120</b>
	<b>MOTOBOMBA</b>	HOJA <b>4 de 4</b>
		W.O.

PROCEDIMIENTO:	<b>PO-45</b>	<b>X</b>	CLIENTE:	<b>CAM SRL</b>	FECHA:	<b>23</b>	<b>11</b>	<b>2024</b>
----------------	--------------	----------	----------	----------------	--------	-----------	-----------	-------------

PRÁCTICA DEL CLIENTE:	<b>0</b>	Nº PARTE:	<b>3.492</b>	LUGAR DE INSPECCIÓN:	<b>BASE CLIENTE</b>
-----------------------	----------	-----------	--------------	----------------------	---------------------

ELEMENTO	NUMERO	PRESION PH	DIAMETRO	LONGITUD	OBSERVACIONES
VALVULA DE SEG.	S/N	210 PSI	Ø 1	-	

**FOTO DE VALVULA**



 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. III US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com