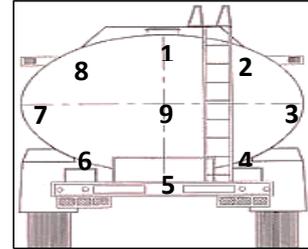


	<b>INFORME DE I.N.D</b>			Nº <b>16.119</b>																																																									
	<b>MOTOBOMBA</b>			HOJA <b>1 de 4</b>																																																									
			CATEGORIA INSPECCIÓN																																																										
			II																																																										
PROCEDIMIENTO:	<b>PO-45</b>	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE:	<b>CAM SRL</b>																																																									
			FECHA:	23	11																																																								
				2024																																																									
PRÁCTICA DEL CLIENTE:	<input type="checkbox"/>		Nº PARTE:	3.492	LUGAR DE INSPECCIÓN:																																																								
				<b>BASE CLIENTE</b>																																																									
MARCA:	IVECO	MODELO:	TORREGGIANI		CAPACIDAD:																																																								
					9000 LITROS																																																								
INTERNO:	#347	DOMINIO:	AG 011 IN		VIGENCIA:																																																								
					12 MESES																																																								
<table style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:33%;">Inspección a metal limpio:</td> <td style="width:15%;">Arenado</td> <td style="width:10%;"><input type="checkbox"/></td> <td style="width:33%;">Limpieza Mecánica</td> <td style="width:10%;"><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Inspe. Us Cisterna</td> <td>Cisterna</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td>Línea</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Falla</td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Prueba de Estanqueidad Cisterna</td> <td>Si</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>No</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td colspan="6"><u>Prueba Hidráulica:</u></td> </tr> <tr> <td></td> <td>Válvula de Seguridad</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td>Presión de Diseño</td> <td style="text-align: center;">N/A</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Presión de Prueba</td> <td style="text-align: center;">210 BAR</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Línea</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td>Presión de Diseño</td> <td style="text-align: center;">5000 PSI</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Presión de Prueba</td> <td style="text-align: center;">3000 PSI</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Manguerote</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td>Presión de Diseño</td> <td style="text-align: center;">9040 PSI</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Presión de Prueba</td> <td style="text-align: center;">3000 PSI</td> </tr> </table>						Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>	Inspe. Us Cisterna	Cisterna	<input checked="" type="checkbox"/>	Línea	<input checked="" type="checkbox"/>				Falla	<input type="checkbox"/>	Prueba de Estanqueidad Cisterna	Si	<input type="checkbox"/>	No	<input checked="" type="checkbox"/>	<u>Prueba Hidráulica:</u>							Válvula de Seguridad	<input checked="" type="checkbox"/>	Presión de Diseño	N/A				Presión de Prueba	210 BAR		Línea	<input checked="" type="checkbox"/>	Presión de Diseño	5000 PSI				Presión de Prueba	3000 PSI		Manguerote	<input checked="" type="checkbox"/>	Presión de Diseño	9040 PSI				Presión de Prueba	3000 PSI
Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>																																																									
Inspe. Us Cisterna	Cisterna	<input checked="" type="checkbox"/>	Línea	<input checked="" type="checkbox"/>																																																									
			Falla	<input type="checkbox"/>																																																									
Prueba de Estanqueidad Cisterna	Si	<input type="checkbox"/>	No	<input checked="" type="checkbox"/>																																																									
<u>Prueba Hidráulica:</u>																																																													
	Válvula de Seguridad	<input checked="" type="checkbox"/>	Presión de Diseño	N/A																																																									
			Presión de Prueba	210 BAR																																																									
	Línea	<input checked="" type="checkbox"/>	Presión de Diseño	5000 PSI																																																									
			Presión de Prueba	3000 PSI																																																									
	Manguerote	<input checked="" type="checkbox"/>	Presión de Diseño	9040 PSI																																																									
			Presión de Prueba	3000 PSI																																																									
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9296</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>303</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT1</td> <td>202000541886</td> <td>47942</td> <td>22/11/2023</td> <td>EN CALIBRACION</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT2</td> <td>5020634</td> <td>54354</td> <td>23/8/2024</td> <td>23/8/2025</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>17052908</td> <td>06299</td> <td>8/5/2020</td> <td>8/5/2025</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>2101005648</td> <td>NO APLICA</td> <td>1/6/2021</td> <td>1/6/2026</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRON</td> <td>864</td> <td>45944</td> <td>1/8/2023</td> <td>1/8/2028</td> </tr> </tbody> </table>						EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION	EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028											
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																																									
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																																									
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																																									
EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	EN CALIBRACION																																																									
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025																																																									
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025																																																									
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																																									
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026																																																									
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																																									
<b>DETALLE DE INSPECCIÓN</b>																																																													
<b>DESCRIPCIÓN</b>		<b>APTO</b>	<b>NO APTO</b>																																																										
Detección de Fisuras		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																										
Medición de espesores		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																										
Prueba Hidráulica		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																										
Estado de Válvulas		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																										
Estado de Retenciones		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																																																										
																																																													
Aprobación según procedimiento Nº PO-45 ASME V;B 31.3 ;API 570; ASTM E-797			SI																																																										
<b>DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS</b>																																																													
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP				PRECINTO Nº																																																									
				FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																																									
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																																									

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

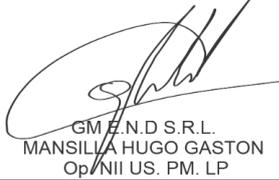
	<b>INFORME DE I.N.D</b>	<b>Nº 16.119</b> HOJA 2 de 4
	<b>MOTOBOMBA</b>	W.O.

PROCEDIMIENTO:	PO-45	X	CLIENTE:	CAM SRL	FECHA:	23	11	2024
PRÁCTICA DEL CLIENTE:	0		Nº PARTE:	3.492	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE		



MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:						Milímetros (mm)
Punto	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	Esesor mínimo en (mm)
1	4,0	4,0	4,2	4,1	4,0	4,0
2	4,1	4,1	4,0	4,2	4,1	4,0
3	4,4	4,3	4,1	4,1	4,2	4,1
4	4,2	4,0	4,2	4,2	4,3	4,0
5	4,0	4,1	4,0	4,0	4,1	4,0
6	4,3	4,2	4,1	4,1	4,2	4,1
7	4,2	4,0	4,0	4,3	4,0	4,0
8	4,1	4,3	4,2	4,1	4,3	4,1
9	4,2	4,2	4,3	4,2	4,2	4,2

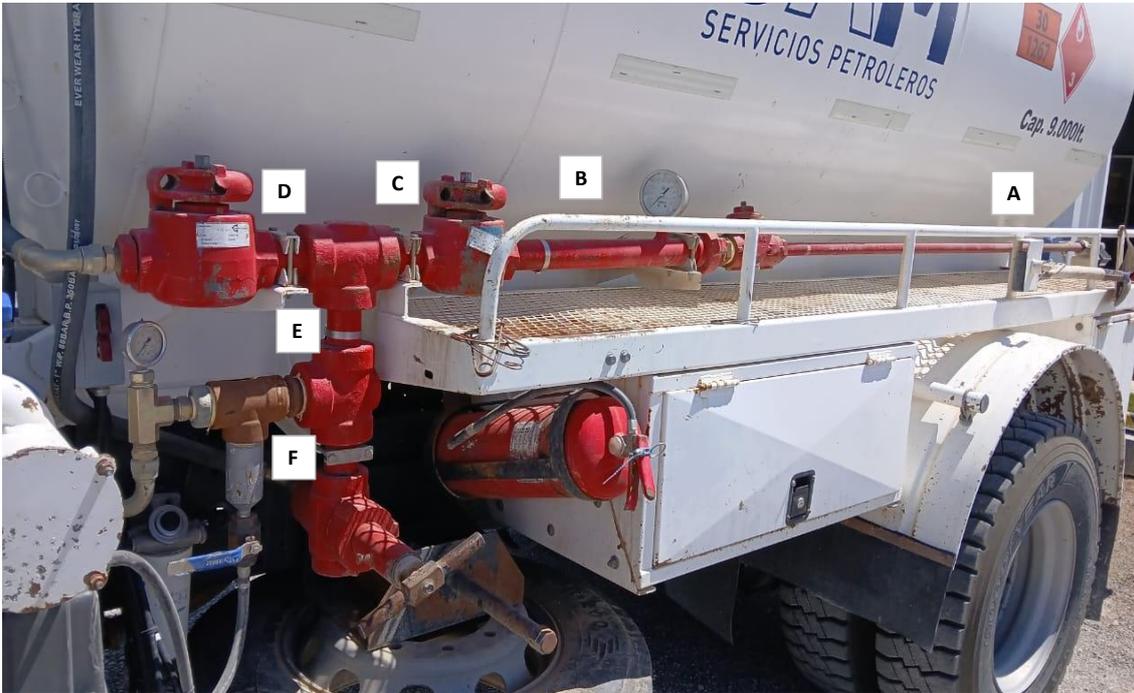
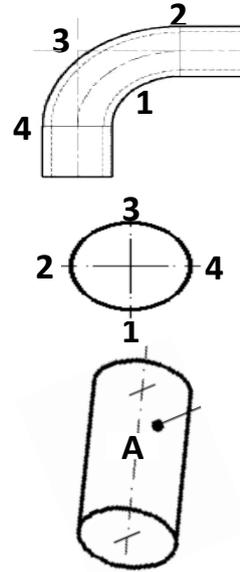


 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	<b>INFORME DE I.N.D</b>		Nº <b>16.119</b> HOJA 3 de 4	
	<b>MOTOBOMBA</b>		W.O.	
PROCEDIMIENTO: <b>PO-45</b> <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: <b>CAM SRL</b>	FECHA: 23 / 11 / 2024		
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <b>0</b>	Nº PARTE: <b>3.492</b>	LUGAR DE INSPECCIÓN: <b>BASE CLIENTE</b>		

MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO (EN mm)				
DESCRIPCIÓN	1	2	3	4
PLANO A	4,6	4,7	4,5	4,8
PLANO B	5,3	5,2	5,3	5,2
PLANO C	8,9	8,7	8,7	8,8
PLANO D	8,8	8,9	8,9	8,7
PLANO E	8,9	8,7	8,7	8,8
PLANO F	8,9	8,7	8,8	8,6
PLANO G				
PLANO H				
PLANO I				
PLANO J				
PLANO K				
PLANO L				



 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP	FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	PRECINTO Nº
			FIRMA - ACLARACIÓN
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	<b>INFORME DE I.N.D</b>	Nº <b>16.119</b> HOJA 4 de 4
	<b>MOTOBOMBA</b>	W.O.

PROCEDIMIENTO:	<b>PO-45</b>	<b>X</b>	CLIENTE:	<b>CAM SRL</b>	FECHA:	23	11	2024
----------------	--------------	----------	----------	----------------	--------	----	----	------

PRÁCTICA DEL CLIENTE:	<b>0</b>	Nº PARTE:	3.492	LUGAR DE INSPECCIÓN:	<b>BASE CLIENTE</b>
-----------------------	----------	-----------	-------	----------------------	---------------------

ELEMENTO	NUMERO	PRESION PH	DIAMETRO	LONGITUD	OBSERVACIONES
MANGUEROTE	#347	3000 PSI	Ø1	15 MTS	-
VALVULA DE SEG.	S/N	210 BAR	Ø1	-	-

**FOTO DE MANGUEROTE**



**FOTO DE VÁLVULA DE SEGURIDAD**



 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. III US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com