

	INFORME DE I.N.D			Nº 16.087		
	CADENA			HOJA 1 de 1		
				CATEGORIA INSPECCIÓN		
II						
PROCEDIMIENTO:	PO-35	X	CLIENTE:	PERFORMANCE S.R.L	FECHA:	14 11 2024
PRÁCTICA DEL CLIENTE:			EQUIPO:	#39	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.
MARCA:	N/A		DIÁMETRO:	Ø 3/4	LONGITUD:	1,20 MTS
Nº PARTE:	3482		IDENT Nº:	#39	VIGENCIA:	12 MESES
Inspección a metal limpio:		Arenado	X	Limpieza Mecánica		
Condiciones de Inspección:		Desarmado	X	Armado		
Inspección con partículas:		Secas	X	Húmedas		
Condiciones de Entrega:		Desarmado	X	Armado		
EQUIPO UTILIZADO		Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	
LÁMPARA UV		9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	
YUGO		303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	
EQUIPO UT1		202000541886	47942	22/11/2023	22/11/2024	
EQUIPO UT2		5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025	
BOBINA AC-DC		17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025	
MEDIDOR DE CAMPO		GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	
PARTICULAS S/H		2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	
MASA PATRON		864	45944	1/8/2023	1/8/2028	
DETALLE DE INSPECCIÓN						
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO				
Detección de Fisuras	X					
Estado de Cadenas	X					
Estado de Placa	X					
Estado de Grampas U	X					
Aprobación según procedimiento Nº PO-35 API 8 A B - ASTM E-709			SI			
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS						
	FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		PRECINTO Nº	
					FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA - ACLARACIÓN						