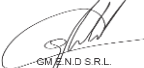
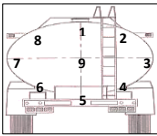


	INFORME DE I.N.D		Nº 16.084																																														
			HOJA 1 de 4																																														
	MOTOBOMBA		CATEGORIA INSPECCIÓN IV																																														
PROCEDIMIENTO: PO-45	CLIENTE: VIENTOS DEL SUR	FECHA: 14 11 2024																																															
PRÁCTICA DEL CLIENTE:	Nº PARTE: 3.480	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.																																															
MARCA: FORD	MODELO: 1722	CAPACIDAD: 9000 LTS																																															
INTERNO: #714	DOMINIO: PAD 280	VIGENCIA: 12 MESES																																															
Inspección a metal limpo: Arenado ☐ Limpieza Mecánica ☒ Inspe. Us Cisterna ☒ Cisterna ☐ Línea ☒ Falla ☐ Espesor ☒ Prueba de Estanqueidad Cisterna Si ☐ No ☐ Prueba Hidráulica: Válvula de Seguridad ☒ Presión de Diseño 5600 PSI Presión de Prueba 4300 PSI Línea ☒ Presión de Diseño 6000 PSI Presión de Prueba 4500 PSI Manguerote ☒ Presión de Diseño 5570 PSI Presión de Prueba 4500 PSI																																																	
<table><tr><th>EQUIPO UTILIZADO</th><th>Nº DE SERIE / LOTE</th><th>Nº DE CERTIFICADO</th><th>F. CALIBRACIÓN</th><th>F. DE VENCIMIENTO</th></tr><tr><td>LAMPARA UV</td><td>9296</td><td>NO APLICA</td><td>CALIBRACIÓN INT</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>YUGO</td><td>303</td><td>NO APLICA</td><td>CALIBRACIÓN INT</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>EQUIPO UT1</td><td>20000541886</td><td>47942</td><td>22/11/2023</td><td>22/11/2024</td></tr><tr><td>EQUIPO UT2</td><td>5020634</td><td>54354</td><td>23/8/2024</td><td>23/8/2025</td></tr><tr><td>BOBINA AC-DC</td><td>17052908</td><td>06299</td><td>8/5/2020</td><td>8/5/2025</td></tr><tr><td>MEDIDOR DE CAMPO</td><td>GM 064</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td><td>NO APLICA</td></tr><tr><td>PARTICULAS S/H</td><td>2101005648</td><td>NO APLICA</td><td>1/6/2021</td><td>1/6/2026</td></tr><tr><td>MASA PATRON</td><td>864</td><td>45944</td><td>1/8/2023</td><td>1/8/2028</td></tr></table>					EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LAMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	EQUIPO UT1	20000541886	47942	22/11/2023	22/11/2024	EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																													
LAMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																													
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																													
EQUIPO UT1	20000541886	47942	22/11/2023	22/11/2024																																													
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025																																													
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025																																													
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																													
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026																																													
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																													
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																	
<table><tr><th>DESCRIPCIÓN</th><th>APTO</th><th>NO APTO</th></tr><tr><td>Detección de Fisuras</td><td>☒</td><td>☐</td></tr><tr><td>Medición de espesores</td><td>☒</td><td>☐</td></tr><tr><td>Prueba Hidráulica</td><td>☒</td><td>☐</td></tr><tr><td>Estado de Válvulas</td><td>☒</td><td>☐</td></tr><tr><td>Estado de Retenciones</td><td>☒</td><td>☐</td></tr></table> 					DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	☒	☐	Medición de espesores	☒	☐	Prueba Hidráulica	☒	☐	Estado de Válvulas	☒	☐	Estado de Retenciones	☒	☐																											
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO																																															
Detección de Fisuras	☒	☐																																															
Medición de espesores	☒	☐																																															
Prueba Hidráulica	☒	☐																																															
Estado de Válvulas	☒	☐																																															
Estado de Retenciones	☒	☐																																															
Aprobación según procedimientoNº PQ-45 ASME V.8 31.3 ;API 570; ASTM-E-797 SI																																																	
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																	
 GM END S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON CepNilius PM LP PRECINTO Nº FECHA PUESTA EN VIGENCIA FIRMA OPERADOR GM END S.R.L. FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN FIRMA - ACLARACIÓN																																																	

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	INFORME DE I.N.D		Nº 16.084																																																																															
	MOTOBOMBA		HOJA 2 de 4																																																																															
PROCEDIMIENTO: PO-45	X	CLIENTE: VIENTOS DEL SUR	FECHA: 14 11 2024																																																																															
PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0	Nº PARTE: 3.480	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.																																																																																
																																																																																		
<table><thead><tr><th colspan="6">MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:</th><th>Milímetros (mm)</th></tr><tr><th>Punto</th><th>CASQUETE A</th><th>CASQUETE B</th><th>S1</th><th>S2</th><th>S3</th><th>Espesor mínimo en (mm)</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>6,4</td><td>6,0</td><td>6,2</td><td>6,0</td><td>6,2</td><td>6,0</td></tr><tr><td>2</td><td>6,0</td><td>6,3</td><td>6,1</td><td>6,1</td><td>6,3</td><td>6,0</td></tr><tr><td>3</td><td>5,7</td><td>6,1</td><td>6,2</td><td>5,7</td><td>6,1</td><td>5,7</td></tr><tr><td>4</td><td>5,9</td><td>6,4</td><td>6,4</td><td>5,8</td><td>6,4</td><td>5,8</td></tr><tr><td>5</td><td>5,8</td><td>5,7</td><td>6,0</td><td>6,1</td><td>6,0</td><td>5,7</td></tr><tr><td>6</td><td>6,1</td><td>5,9</td><td>6,2</td><td>6,0</td><td>6,1</td><td>5,9</td></tr><tr><td>7</td><td>6,2</td><td>6,2</td><td>5,9</td><td>6,2</td><td>6,0</td><td>5,9</td></tr><tr><td>8</td><td>6,0</td><td>6,0</td><td>5,7</td><td>6,0</td><td>6,0</td><td>5,7</td></tr><tr><td>9</td><td>6,2</td><td>6,3</td><td>6,1</td><td>6,2</td><td>6,2</td><td>6,1</td></tr></tbody></table>						MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:						Milímetros (mm)	Punto	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	Espesor mínimo en (mm)	1	6,4	6,0	6,2	6,0	6,2	6,0	2	6,0	6,3	6,1	6,1	6,3	6,0	3	5,7	6,1	6,2	5,7	6,1	5,7	4	5,9	6,4	6,4	5,8	6,4	5,8	5	5,8	5,7	6,0	6,1	6,0	5,7	6	6,1	5,9	6,2	6,0	6,1	5,9	7	6,2	6,2	5,9	6,2	6,0	5,9	8	6,0	6,0	5,7	6,0	6,0	5,7	9	6,2	6,3	6,1	6,2	6,2	6,1
MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:						Milímetros (mm)																																																																												
Punto	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	Espesor mínimo en (mm)																																																																												
1	6,4	6,0	6,2	6,0	6,2	6,0																																																																												
2	6,0	6,3	6,1	6,1	6,3	6,0																																																																												
3	5,7	6,1	6,2	5,7	6,1	5,7																																																																												
4	5,9	6,4	6,4	5,8	6,4	5,8																																																																												
5	5,8	5,7	6,0	6,1	6,0	5,7																																																																												
6	6,1	5,9	6,2	6,0	6,1	5,9																																																																												
7	6,2	6,2	5,9	6,2	6,0	5,9																																																																												
8	6,0	6,0	5,7	6,0	6,0	5,7																																																																												
9	6,2	6,3	6,1	6,2	6,2	6,1																																																																												
																																																																																		
		PRECINTO Nº																																																																																
GM END S.R.L. MANSILIA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP		FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																																																																
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																																																														

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com



INFORME DE I.N.D

MOTOBOMBA

Nº 16.084

HOJA 3 de 4

W.O.

PROCEDIMIENTO: PO-45

0

CLIENTE: VIENTOS DEL SUR

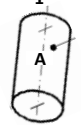
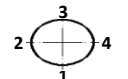
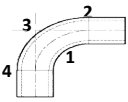
FECHA: 14 11 2024

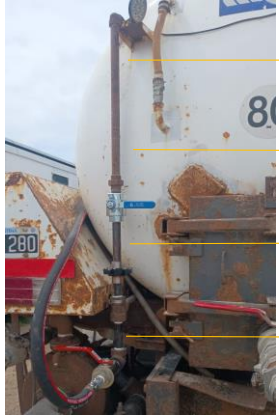
PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0

Nº PARTE: 3.480

LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.

MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO (EN mm)				
DESCRIPCIÓN	1	2	3	4
PLANO A	6,3	6,4	6,3	6,2
PLANO B	6,7	6,5	6,2	6,3
PLANO C	6,5	6,4	6,4	6,5
PLANO D	6,5	6,6	6,5	6,3
PLANO E				
PLANO F				
PLANO G				
PLANO H				
PLANO I				
PLANO J				
PLANO K				
PLANO L				







GM END S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op/NII US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

CALLE 3275 N° 277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com



INFORME DE I.N.D

MOTOBOMBA

Nº 16.084

HOJA 4 de 4

W.O.

PROCEDIMIENTO: PO-45

0

CLIENTE: VIENTOS DEL SUR

FECHA: 14 11 2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0

Nº PARTE: 3.480

LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.

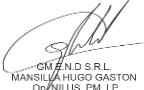
ELEMENTO	NUMERO	PRESION PHA	DIAMETRO	LONGITUD	OBSERVACIONES
VAL SEGURIDAD	#714	4300 PSI	Ø 1/2	N/A	PREC: 10425
MANGUEROTE	#714-1	4500 PSI	Ø 3/4	1 MTS	
MANGUEROTE	#714-2	4500 PSI	Ø 1	10 MTS	

FOTO DE MANGUEROTE



FOTO DE VÁLVULA DE SEGURIDAD





GM END S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op/NII US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

