

		INFORME DE I.N.D			Nº 16.071	
		CABALLETE			HOJA 1 de 1	
					CATEGORIA: II	
PROCEDIMIENTO:	PO-01	X	CLIENTE:	CAM SRL	FECHA:	12 11 2024
PRÁCTICA DEL CLIENTE:			MARCA:	N/A	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE
LONGITUD:	6MTS		DIAMETRO:	Ø 2½	CAPACIDAD :	4770 KG
PARTES N°:	3477		VIGENCIA:	12 MESES	IDENT N° IND:	#032
Inspección a metal limpio:		Arenado	X	Limpieza Mecánica		
Condiciones de Inspección:		Desarmado		Armado		X
Inspección con partículas:		Secas	X	Húmedas		
Condiciones de Entrega:		Desarmado		Armado		X
EQUIPO UTILIZADO		Nº DE SERIE / LOTE		Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV		9296		NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA
YUGO		303		NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA
EQUIPO UT1		20200541886		47942	22/11/2023	22/11/2024
EQUIPO UT2		5020634		54354	23/8/2024	23/8/2025
BOBINA AC-DC		17052908		06299	8/5/2020	8/5/2025
MEDIDOR DE CAMPO		GM 064		NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H		2101005648		NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026
MASA PATRON		864		45944	1/8/2023	1/8/2028
DETALLE DE INSPECCIÓN						
DESCRIPCIÓN		APTO	NO APTO			
Detección de Fisuras		X				
Estado de cuerpo		X				
						
Aprobación según procedimiento Nº PO-01 ASTM E-709				SI		
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS						
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP				PRECINTO Nº		
				FECHA PUESTA EN VIGENCIA		
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN		

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com