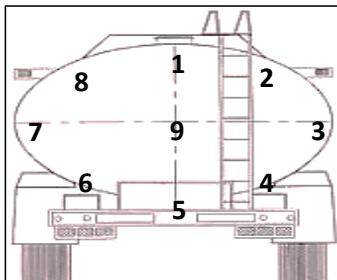
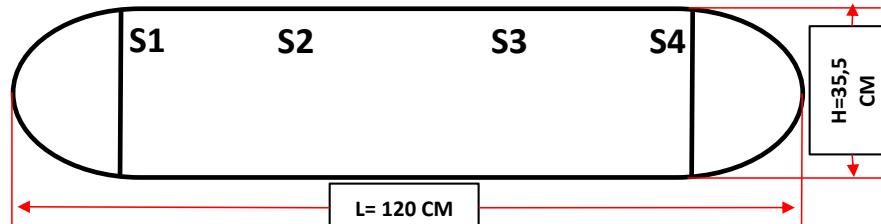
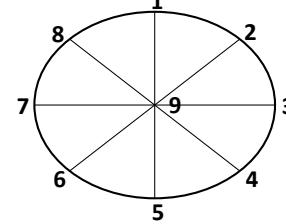


		INFORME DE I.N.D		Nº 16.070																																													
				HOJA 1 de 5																																													
PROCEDIMIENTO: PO-45 <input checked="" type="checkbox"/>		CONTROL DE POZO		CATEGORÍA INSPECCIÓN IV																																													
		CLIENTE: CAM SRL		FECHA: 01 11 2024																																													
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>		Nº PARTE: 3.384	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.																																														
MARCA: TORREGIANI		MODELO: -	CAPACIDAD: 30M³																																														
INTERNO: CL30		DOMINIO: MWQ 987	VIGENCIA: 12 MESES																																														
<p>Inspección a metal limpio: Arenado <input type="checkbox"/> Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>Inspe. Us Cisterna <input checked="" type="checkbox"/> Cisterna <input type="checkbox"/> Línea <input checked="" type="checkbox"/> Falla <input type="checkbox"/> Espesor <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>Prueba de Estanqueidad Cisterna Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/></p> <p>Prueba Hidráulica:</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">Válvula de Seguridad</td> <td style="width: 10%;"><input checked="" type="checkbox"/></td> <td style="width: 60%;">Presión de Diseño</td> <td style="width: 10%;"><input type="checkbox"/></td> <td style="width: 10%;">PSI</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>Presión de Prueba</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>PSI</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Línea</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td>Presión de Diseño</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>PSI</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>Presión de Prueba</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>PSI</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Manguerote</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>Presión de Diseño</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>Presión de Prueba</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td></td> </tr> </table>					Válvula de Seguridad	<input checked="" type="checkbox"/>	Presión de Diseño	<input type="checkbox"/>	PSI			Presión de Prueba	<input type="checkbox"/>	PSI	Línea	<input checked="" type="checkbox"/>	Presión de Diseño	<input type="checkbox"/>	PSI			Presión de Prueba	<input type="checkbox"/>	PSI	Manguerote	<input type="checkbox"/>	Presión de Diseño	<input type="checkbox"/>				Presión de Prueba	<input type="checkbox"/>																
Válvula de Seguridad	<input checked="" type="checkbox"/>	Presión de Diseño	<input type="checkbox"/>	PSI																																													
		Presión de Prueba	<input type="checkbox"/>	PSI																																													
Línea	<input checked="" type="checkbox"/>	Presión de Diseño	<input type="checkbox"/>	PSI																																													
		Presión de Prueba	<input type="checkbox"/>	PSI																																													
Manguerote	<input type="checkbox"/>	Presión de Diseño	<input type="checkbox"/>																																														
		Presión de Prueba	<input type="checkbox"/>																																														
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">EQUIPO UTILIZADO</th> <th style="width: 20%;">Nº DE SERIE / LOTE</th> <th style="width: 20%;">Nº DE CERTIFICADO</th> <th style="width: 20%;">F. CALIBRACIÓN</th> <th style="width: 20%;">F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9296</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>303</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT1</td> <td>202000541886</td> <td>47942</td> <td>22/11/2023</td> <td>22/11/2024</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT2</td> <td>5020634</td> <td>54354</td> <td>23/8/2024</td> <td>23/8/2025</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>17052908</td> <td>06299</td> <td>8/5/2020</td> <td>8/5/2025</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>2101005648</td> <td>NO APLICA</td> <td>1/6/2021</td> <td>1/6/2026</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRON</td> <td>864</td> <td>45944</td> <td>1/8/2023</td> <td>1/8/2028</td> </tr> </tbody> </table>					EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	22/11/2024	EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																													
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																													
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																													
EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	22/11/2024																																													
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025																																													
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025																																													
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																													
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026																																													
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																													
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																	
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 50%;">DESCRIPCIÓN</th> <th style="width: 50%;">APTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Estado de Golpeador</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Estado de Línea</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Estado de Cisterna</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Estado General</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> </tbody> </table>		DESCRIPCIÓN	APTO	Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	Estado de Golpeador	<input checked="" type="checkbox"/>	Estado de Línea	<input checked="" type="checkbox"/>	Estado de Cisterna	<input checked="" type="checkbox"/>	Estado General	<input checked="" type="checkbox"/>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 50%;">NO APTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> </tr> </tbody> </table>			NO APTO																																
DESCRIPCIÓN	APTO																																																
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>																																																
Estado de Golpeador	<input checked="" type="checkbox"/>																																																
Estado de Línea	<input checked="" type="checkbox"/>																																																
Estado de Cisterna	<input checked="" type="checkbox"/>																																																
Estado General	<input checked="" type="checkbox"/>																																																
NO APTO																																																	
																																																	
Aprobación según procedimiento N° PO-45 ASME V;B 31.3 ;API 570; ASTME-797			SI																																														
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																	
 GM END S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP		PRECINTO N° FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																															
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																													

	INFORME DE I.N.D					Nº 16.070 HOJA 2 de 5 W.O.
	CONTROL DE POZO					
PROCEDIMIENTO:	PO-45	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE:	CAM SRL	FECHA:	01 11 2024
PRÁCTICA DEL CLIENTE:	0		Nº PARTE:	3.384	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.
						
MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:						Milímetros (mm)
Punto	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4
1	6,4	6,5	6,6	6,4	6,3	6,2
2	6,8	6,4	6,6	6,0	6,2	6,3
3	6,6	6,4	6,5	6,2	6,4	6,3
4	6,5	6,0	6,6	6,4	6,3	6,5
5	6,5	6,1	6,4	6,3	6,3	6,4
6	6,4	6,0	6,2	6,2	6,2	6,1
7	6,2	6,2	6,3	6,0	6,2	6,4
8	6,6	6,4	6,4	6,4	6,5	6,3
9	6,3	6,0	6,5	6,3	6,3	6,3
						
 GM END S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP			PRECINTO Nº FECHA PUESTA EN VIGENCIA			
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN	

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

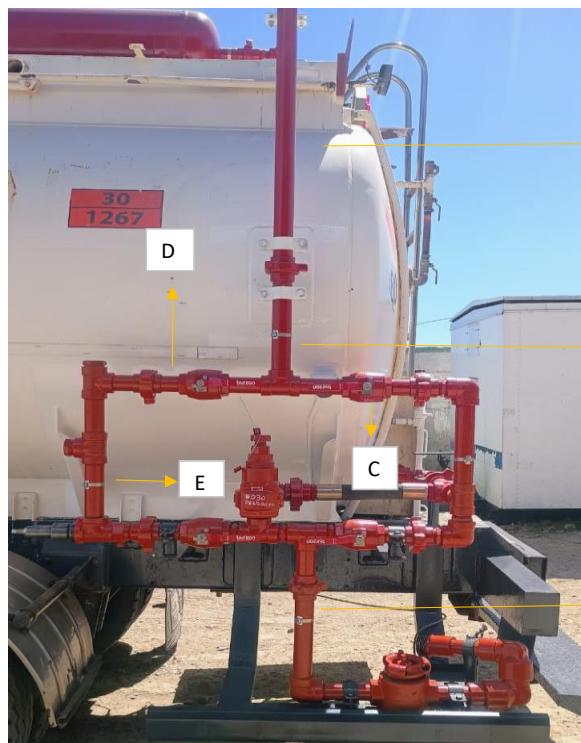
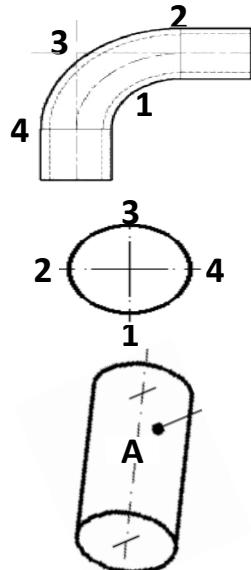
	INFORME DE I.N.D.				Nº 16.070 HOJA 3 de 5 W.O.	
	CONTROL DE POZO					
PROCEDIMIENTO: PO-45 <input checked="" type="checkbox"/> X	CLIENTE: CAM SRL		FECHA: 01 11 2024			
PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0	Nº PARTE: 3.384	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.				
MEDICIÓN DE ESPESORES US-GOLPEADOR						
						
						
MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:						
Milímetros (mm)						
Punto	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4
1	15,0	15,3	14,7	14,6	14,5	14,3
2	15,2	15,1	14,5	15,0	14,3	14,2
3	15,3	15,3	14,3	14,3	15,0	14,3
4	14,9	15,3	14,9	14,5	14,6	14,1
						
VALVULA DE VENTEO		VALVULA DE VENTEO		VALVULA DE SEGURIDAD		
Nº	184-1	Nº	184-2	Ap	1500 PSI	
Ø	4	Ø	4			
PH	500 GRS	PH	500 GRS			
 GM END S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op NII US. PM. LP		PRECINTO Nº FECHA PUESTA EN VIGENCIA				
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.				FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

		INFORME DE I.N.D.				Nº 16.070 HOJA 4 de 5 W.O.
		CONTROL DE POZO				
PROCEDIMIENTO:	PO-45	X	CLIENTE:	CAM SRL		FECHA: 01 11 2024
PRÁCTICA DEL CLIENTE:	0		Nº PARTE:	3.384		LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.

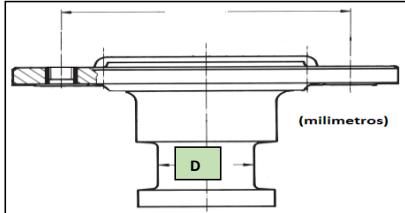
MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO (EN mm)

DESCRIPCIÓN	1	2	3	4
PLANO A	8,4	8,3	8	8,4
PLANO B	8,5	8,3	8,4	8,3
PLANO C	9,1	9,3	9,3	9,2
PLANO D	8,7	8,7	8,6	8,2
PLANO E	8,9	8,7	8,6	8,4
PLANO F	8,8	8,5	8,4	8,6
PLANO G				
PLANO H				
PLANO I				
PLANO J				
PLANO K				
PLANO L				



 GM END S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Of. NII US, PM, LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	INFORME DE I.N.D. CONTROL DE POZO		Nº 16.070 HOJA 5 de 5 W.O.		
	PROCEDIMIENTO:	PO-45 <input checked="" type="checkbox"/>		CLIENTE:	CAM SRL
PRÁCTICA DEL CLIENTE:	0	Nº PARTE:	3.384	FECHA:	01 11 2024
MANGUEROTE					
LONGITUD					
PH					
Nº IDENT					
DIÁMETRO					
APROBADO	SI <input type="checkbox"/>	NO <input type="checkbox"/>			
PERNO REY					
					
MARCA	TORMECAN				
CAPACIDAD	30M ³				
Nº IDENT	#2661				
DIÁMETRO	Ø 50 mm				
APROBADO	SI <input checked="" type="checkbox"/>	NO <input type="checkbox"/>			
 GM END S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON O.P. NII US. PM. LP		PRECINTO Nº FECHA PUESTA EN VIGENCIA			
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN			FIRMA - ACLARACIÓN	

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com