
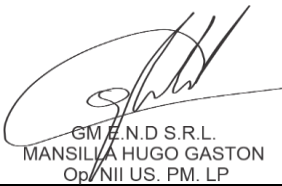

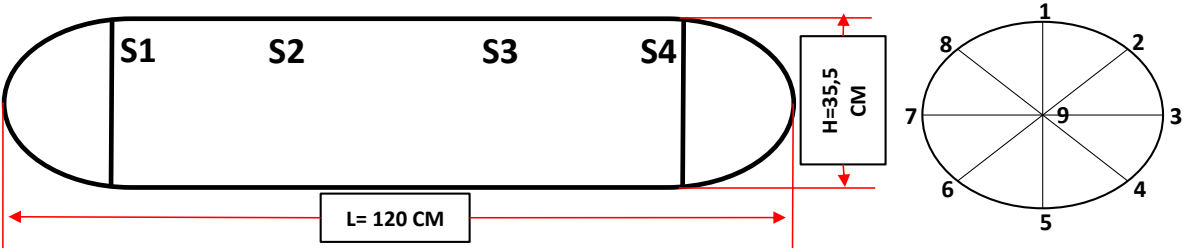









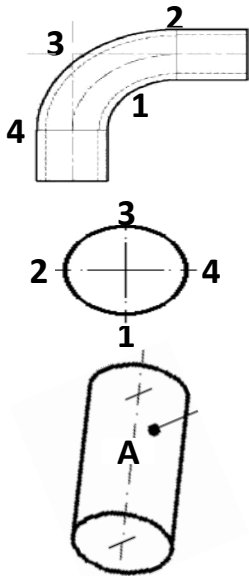
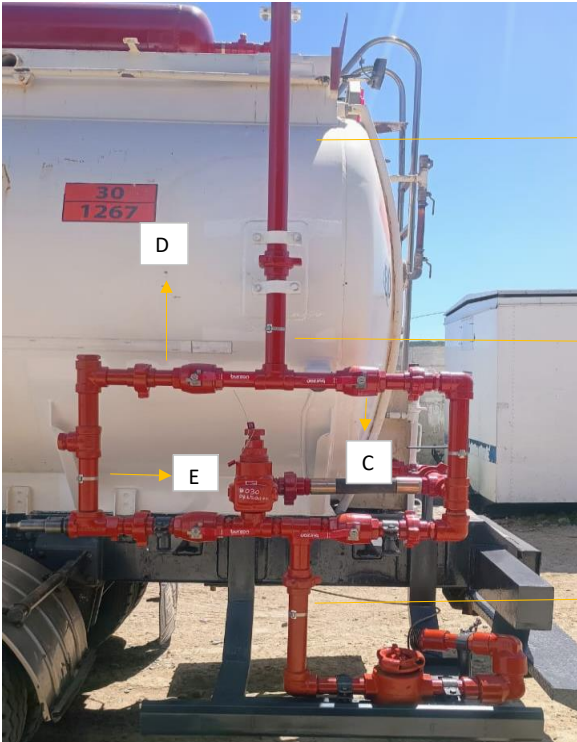

	INFORME DE I.N.D			Nº 16.070						
	CONTROL DE POZO			HOJA 1 de 5						
				CATEGORIA INSPECCIÓN						
IV										
PROCEDIMIENTO:	PO-45	x	CLIENTE:	CAM SRL		FECHA:	01	11	2024	
PRÁCTICA DEL CLIENTE:			Nº PARTE:	3.384	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.				
MARCA:	TORREGIANI	MODELO:	-	CAPACIDAD:	30M³					
INTERNO:	CL30	DOMINIO:	MWQ 987	VIGENCIA:	12 MESES					
Inspección a metal limpio:		Arenado		Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>					
Inspe. Us Cisterna		<input checked="" type="checkbox"/>	Cisterna		Línea	<input checked="" type="checkbox"/>	Falla		Espesor	<input checked="" type="checkbox"/>
Prueba de Estanqueidad Cisterna		Si		No						
Prueba Hidráulica:										
Válvula de Seguridad		<input checked="" type="checkbox"/>	Presión de Diseño		PSI					
			Presión de Prueba	1500	PSI					
Línea		<input checked="" type="checkbox"/>	Presión de Diseño	5000	PSI					
			Presión de Prueba	3000	PSI					
Manguerote			Presión de Diseño							
			Presión de Prueba							
EQUIPO UTILIZADO		Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO					
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA						
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA						
EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	22/11/2024						
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025						
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025						
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA						
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026						
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028						
DETALLE DE INSPECCIÓN										
DESCRIPCIÓN		APTO	NO APTO							
Detección de Fisuras		<input checked="" type="checkbox"/>								
Estado de Golpeador		<input checked="" type="checkbox"/>								
Estado de Línea		<input checked="" type="checkbox"/>								
Estado de Cisterna		<input checked="" type="checkbox"/>								
Estado General		<input checked="" type="checkbox"/>								
Aprobación según procedimientoNº PO-45 ASME V;B 31.3 ;API 570; ASTM E-797				SI						
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS										
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP			PRECINTO Nº							
			FECHA PUESTA EN VIGENCIA							
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN			FIRMA - ACLARACIÓN				

	INFORME DE I.N.D				Nº 16.070	
	CONTROL DE POZO				HOJA 2 de 5	
PROCEDIMIENTO: PO-45 x		CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 01 11 2024			
PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0		Nº PARTE: 3.384	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.			
MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:						Milímetros (mm)
Punto	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4
1	6,4	6,5	6,6	6,4	6,3	6,2
2	6,8	6,4	6,6	6,0	6,2	6,3
3	6,6	6,4	6,5	6,2	6,4	6,3
4	6,5	6,0	6,6	6,4	6,3	6,5
5	6,5	6,1	6,4	6,3	6,3	6,4
6	6,4	6,0	6,2	6,2	6,2	6,1
7	6,2	6,2	6,3	6,0	6,2	6,4
8	6,6	6,4	6,4	6,4	6,5	6,3
9	6,3	6,0	6,5	6,3	6,3	6,3
				PRECINTO Nº		
				FECHA PUESTA EN VIGENCIA		
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN		

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com

	INFORME DE I.N.D		Nº 16.070																																																																																								
	CONTROL DE POZO		HOJA 3 de 5																																																																																								
				W.O.																																																																																							
PROCEDIMIENTO:	PO-45	x	CLIENTE:	CAM SRL	FECHA:	01	11	2024																																																																																			
PRÁCTICA DEL CLIENTE:	0	Nº PARTE:	3.384	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.																																																																																						
<div>MEDICIÓN DE ESPESORES US-GOLPEADOR</div> <div></div> <div></div> <div><table><tr><th colspan="6">MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:</th><th>Milímetros (mm)</th></tr><tr><th>Punto</th><th>CASQUETE A</th><th>CASQUETE B</th><th>S1</th><th>S2</th><th>S3</th><th>S4</th></tr><tr><td>1</td><td>15,0</td><td>15,3</td><td>14,7</td><td>14,6</td><td>14,5</td><td>14,3</td></tr><tr><td>2</td><td>15,2</td><td>15,1</td><td>14,5</td><td>15,0</td><td>14,3</td><td>14,2</td></tr><tr><td>3</td><td>15,3</td><td>15,3</td><td>14,3</td><td>14,3</td><td>15,0</td><td>14,3</td></tr><tr><td>4</td><td>14,9</td><td>15,3</td><td>14,9</td><td>14,5</td><td>14,6</td><td>14,1</td></tr></table></div> <div><div><table><tr><th colspan="2">VALVULA DE VENTEO</th></tr><tr><td>Nº</td><td>184-1</td></tr><tr><td>Ø</td><td>4</td></tr><tr><td>PH</td><td>500 GRS</td></tr></table></div><div><table><tr><th colspan="2">VALVULA DE VENTEO</th></tr><tr><td>Nº</td><td>184-2</td></tr><tr><td>Ø</td><td>4</td></tr><tr><td>PH</td><td>500 GRS</td></tr></table></div><div><table><tr><th colspan="2">VALVULA DE SEGURIDAD</th></tr><tr><td>Ap</td><td>1500 PSI</td></tr></table></div><div></div></div> <tr><td colspan="3"><div><p>GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP</p></div></td><td colspan="2">PRECINTO Nº</td><td colspan="2"></td></tr> <tr><td colspan="3"></td><td colspan="2">FECHA PUESTA EN VIGENCIA</td><td colspan="2"></td></tr> <tr><td colspan="3">FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.</td><td colspan="2">FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN</td><td colspan="2">FIRMA - ACLARACIÓN</td></tr>									MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:						Milímetros (mm)	Punto	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4	1	15,0	15,3	14,7	14,6	14,5	14,3	2	15,2	15,1	14,5	15,0	14,3	14,2	3	15,3	15,3	14,3	14,3	15,0	14,3	4	14,9	15,3	14,9	14,5	14,6	14,1	VALVULA DE VENTEO		Nº	184-1	Ø	4	PH	500 GRS	VALVULA DE VENTEO		Nº	184-2	Ø	4	PH	500 GRS	VALVULA DE SEGURIDAD		Ap	1500 PSI	<div><p>GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP</p></div>			PRECINTO Nº							FECHA PUESTA EN VIGENCIA				FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN	
MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:						Milímetros (mm)																																																																																					
Punto	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4																																																																																					
1	15,0	15,3	14,7	14,6	14,5	14,3																																																																																					
2	15,2	15,1	14,5	15,0	14,3	14,2																																																																																					
3	15,3	15,3	14,3	14,3	15,0	14,3																																																																																					
4	14,9	15,3	14,9	14,5	14,6	14,1																																																																																					
VALVULA DE VENTEO																																																																																											
Nº	184-1																																																																																										
Ø	4																																																																																										
PH	500 GRS																																																																																										
VALVULA DE VENTEO																																																																																											
Nº	184-2																																																																																										
Ø	4																																																																																										
PH	500 GRS																																																																																										
VALVULA DE SEGURIDAD																																																																																											
Ap	1500 PSI																																																																																										
<div><p>GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP</p></div>			PRECINTO Nº																																																																																								
			FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																																																																								
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																																																																						

	INFORME DE I.N.D		Nº 16.070					
	CONTROL DE POZO		HOJA 4 de 5					
				W.O.				
PROCEDIMIENTO:	PO-45	x	CLIENTE:	CAM SRL	FECHA:	01	11	2024
PRÁCTICA DEL CLIENTE:	0	Nº PARTE:	3.384	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.			
MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO (EN mm)								
DESCRIPCIÓN	1	2	3	4				
PLANO A	8,4	8,3	8	8,4				
PLANO B	8,5	8,3	8,4	8,3				
PLANO C	9,1	9,3	9,3	9,2				
PLANO D	8,7	8,7	8,6	8,2				
PLANO E	8,9	8,7	8,6	8,4				
PLANO F	8,8	8,5	8,4	8,6				
PLANO G								
PLANO H								
PLANO I								
PLANO J								
PLANO K								
PLANO L								
								
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON OP. NII US. PM. LP			PRECINTO Nº					
					FECHA PUESTA EN VIGENCIA			
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN			FIRMA - ACLARACIÓN		
CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com								

	INFORME DE I.N.D		Nº 16.070	
	CONTROL DE POZO		HOJA 5 de 5	
PROCEDIMIENTO: PO-45 X		CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 01 11 2024	
PRÁCTICA DEL CLIENTE: 0		Nº PARTE: 3.384	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.	
MANGUEROTE				
LONGITUD				
PH				
Nº IDENT				
DIÁMETRO				
APROBADO SI NO				
PERNO REY				
MARCA TORMECAN				
CAPACIDAD 30M³				
Nº IDENT #2661				
DIÁMETRO Ø 50 mm				
APROBADO SI X NO				
	FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		PRECINTO Nº	
			FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN		

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com