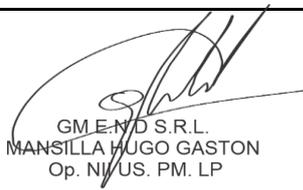
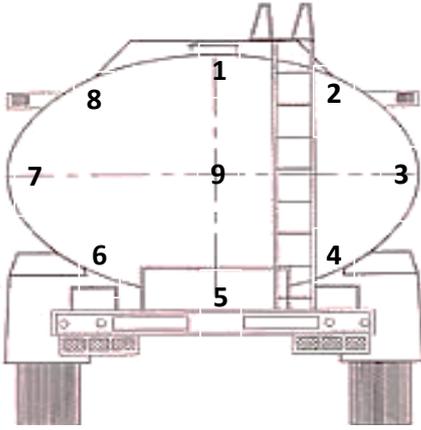


	INFORME DE I.N.D				Nº 16.046																																															
	VECTOR				HOJA 1 de 2																																															
		CATEGORIA INSPECCIÓN				II																																														
PROCEDIMIENTO:	PO-63	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE:	VIENTOS DEL SUR SRL		FECHA:	25 / 10 / 2024																																													
PRÁCTICA DEL CLIENTE:			Nº PARTE:	3.375	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE																																														
MARCA:	IVECO	MODELO:	SCORZA		CAPACIDAD:	9 M3																																														
INTERNO:	#781	DOMINIO:	AF 014 XW		VIGENCIA:	12 MESES																																														
<table style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:33%;">Inspección a metal limpio:</td> <td style="width:33%;">Arenado</td> <td style="width:10%; text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> <td style="width:33%;">Limpieza Mecánica</td> <td style="width:10%; text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Inspección con Ultrasonido</td> <td>Falla</td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> <td>Espesor</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Inspección Visual int. y ext.</td> <td>rechazado</td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> <td>aprobado</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>Prueba de Estanqueidad</td> <td>Si</td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> <td>No</td> <td style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td colspan="2">Prueba Hidráulica</td> <td colspan="2">Presión de Prueba</td> <td style="text-align: center;">N/A</td> </tr> </table>								Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>	Inspección con Ultrasonido	Falla	<input type="checkbox"/>	Espesor	<input checked="" type="checkbox"/>	Inspección Visual int. y ext.	rechazado	<input type="checkbox"/>	aprobado	<input checked="" type="checkbox"/>	Prueba de Estanqueidad	Si	<input type="checkbox"/>	No	<input checked="" type="checkbox"/>	Prueba Hidráulica		Presión de Prueba		N/A																				
Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>																																																
Inspección con Ultrasonido	Falla	<input type="checkbox"/>	Espesor	<input checked="" type="checkbox"/>																																																
Inspección Visual int. y ext.	rechazado	<input type="checkbox"/>	aprobado	<input checked="" type="checkbox"/>																																																
Prueba de Estanqueidad	Si	<input type="checkbox"/>	No	<input checked="" type="checkbox"/>																																																
Prueba Hidráulica		Presión de Prueba		N/A																																																
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9296</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>303</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT1</td> <td>202000541886</td> <td>47942</td> <td>22/11/2023</td> <td>22/11/2024</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT2</td> <td>5020634</td> <td>54354</td> <td>23/8/2024</td> <td>23/8/2025</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>17052908</td> <td>06299</td> <td>8/5/2020</td> <td>8/5/2025</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>2101005648</td> <td>NO APLICA</td> <td>1/6/2021</td> <td>1/6/2026</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRON</td> <td>864</td> <td>45944</td> <td>1/8/2023</td> <td>1/8/2028</td> </tr> </tbody> </table>								EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA	EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	22/11/2024	EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025	BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026	MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																																
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																																
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT	NO APLICA																																																
EQUIPO UT1	202000541886	47942	22/11/2023	22/11/2024																																																
EQUIPO UT2	5020634	54354	23/8/2024	23/8/2025																																																
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2025																																																
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																																
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	1/6/2021	1/6/2026																																																
MASA PATRON	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																																
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																				
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>APTO</th> <th>NO APTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Estado de Cuerpo</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Estado de Casquete</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Estado de Hermeticidad</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>			DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	X		Estado de Cuerpo	X		Estado de Casquete	X		Estado de Hermeticidad	X																																				
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO																																																		
Detección de Fisuras	X																																																			
Estado de Cuerpo	X																																																			
Estado de Casquete	X																																																			
Estado de Hermeticidad	X																																																			
MEDICIÓN DE ESPEORES POR ULTRASONIDO EN:																																																				
						Milímetros (mm)																																														
Punto	Casquete 1	Casquete 2	S1	S2	S3	S4	Espesor mínimo																																													
1	6,2	6,2	6,2	6,4	6,3	6,1	6,1																																													
2	6,2	6,0	6,1	6,4	6,2	6,2	6,1																																													
3	6,0	6,2	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3																																													
4	6,2	5,9	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3																																													
5	6,1	6,0	6,2	6,2	6,4	6,2	6,2																																													
6	6,0	6,1	6,1	6,2	6,2	6,2	6,1																																													
7	6,0	6,1	6,1	6,2	6,3	6,0	6,0																																													
8	6,2	6,0	6,0	6,3	6,1	6,0	6,0																																													
9	6,2	5,9	6,0	6,1	6,2	6,1	6,0																																													
Aprobación según procedimiento Nº PO-63 ASTME-709,797; AWS D1.1						SI																																														
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																				
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NI/US. PM. LP					PRECINTO Nº _____ FECHA PUESTA EN VIGENCIA _____																																															
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																															

	INFORME DE I.N.D		Nº 16.046 HOJA 2 de 2	
	VECTOR		W.O.	

PROCEDIMIENTO:	PO-63	<input checked="" type="checkbox"/> x	CLIENTE:	VIENTOS DEL SUR SRL	FECHA:	25	10	2024
----------------	--------------	---------------------------------------	----------	----------------------------	--------	----	----	------

PRÁCTICA DEL CLIENTE:	<input type="checkbox"/>	Nº PARTE:	3.375	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE
-----------------------	--------------------------	-----------	-------	----------------------	---------------------



 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op/NII US. PM. LP FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN

CALLE 3275 N°277 BARRIO ACCESO SUR/PARQUE INDUSTRIAL- CHUBUT-9000 - CEL: (0297) 15-6256447-Email: mansilla.end@gmail.com