

	INFORME DE I.N.D		Nº 16.044 HOJA 1 de 1		
	MANGUEROTE		CATEGORIA INSPECCIÓN II		
PROCEDIMIENTO: PO-53 <input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: CAM SRL	FECHA:	26	10	2024
PRÁCTICA DEL CLIENTE: <input type="checkbox"/>	EQUIPO: 3.376	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE		
MARCA: POWERFLEX	DIÁMETRO: Ø 2"	LONGITUD:	15 MTS		
Nº PARTE: 3376	IDENT Nº: #040-2	VIGENCIA:	12 MESES		

Inspección a metal limpio:	Arenado <input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/>
Prueba de Estanqueidad	Si <input type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>
Prueba Hidráulica	Presión de Prueba	2.500 PSI

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
BOOSTER HIDRO NEUMÁTICO	GM-001	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MANÓMETRO 1, 15000psi	160804116	50032	8/4/2024	8/5/2025
MANÓMETRO 2, 6000psi	24031120	50034	8/4/2024	8/5/2025
MANÓMETRO 3, 19990psi	49723	50935	8/4/2024	8/5/2025
MANÓMETRO 4, 5000psi	E170137	50033	8/4/2024	8/5/2025

DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Conexión	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO-53 API 8 A, B, C; ASTM E-709	SI
---	-----------

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP	FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	PRECINTO Nº	1 0 4 4 3
		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FECHA PUESTA EN VIGENCIA

PARQUE INDUSTRIAL - COMODORO RIVADAVIA. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - Email: mansilla.end@gmail.com